

SINTECO EVO

Soluzioni in poliuretano cemento

*Tutti
i sistemi
in resina*



Contenuti

- 03** Il poliuretano cemento per i pavimenti dell'industria
- 04** Vantaggi specifici
- 06** SINTECO EVO MF autolivellante
- 08** SINTECO EVO MF multistrato ruvido
- 10** SINTECO EVO UD malta densa a spessore
- 12** SINTECO EVO UD/FLAT malta semi livellante a spessore
- 14** SINTECO EVO TF rivestimento
- 16** Superfici antiscivolo
- 17** Guida alla scelta del sistema
- 18** Resistenze chimiche e elenco completo delle resistenze chimiche
- 22** Tagli di ammorsamento, trattamento dei giunti e sguisce perimetrali
- 24** Certificazioni e Prestazioni derivanti dal rapporto di prova dei test per la conformità
- 26** I prodotti della gamma

SINTECO EVO - Il poliuretano cemento per i pavimenti dell'industria

I pavimenti in poliuretano cemento SINTECO EVO sono la massima espressione tecnologica del settore dei rivestimenti e rispondono perfettamente alle esigenze prestazionali richieste dalle grandi aziende produttive di qualsiasi settore.

I pavimenti SINTECO EVO vengono tipicamente utilizzati nelle aree di produzione, lavorazione e stoccaggio per aziende di trattamento alimenti, di produzione chimica e farmaceutica e di industrie meccaniche.

La famiglia dei prodotti SINTECO EVO contempla una gamma di formulati costituiti da miscele di cementi ad alta resistenza, aggregati selezionati in curva, resine poliuretaniche raffinate e pigmenti in polvere pensati specificatamente per la realizzazione di pavimenti continui speciali ad altissime prestazioni.

Grazie alla loro composizione chimica sono in grado di offrire in poco spessore elevata resistenza all'usura e alla compressione, massima resistenza alle aggressioni chimiche anche pesanti e resistenza a temperature di contatto fino a +130°C: il tutto in pochi millimetri di spessore e pochi giorni di lavoro.



Perché scegliere un pavimento in poliuretano cemento invece che in resina epossidica?

Seppur particolarmente performanti, i cicli in resina epossidica hanno dei limiti intrinseci che il poliuretano cemento SINTECO EVO non ha. Ad esempio, i pavimenti in SINTECO EVO possono essere:

- posati anche su pavimenti molto umidi o non ancora stagionati
- posati in presenza di umidità di risalita
- posati in presenza di alimenti o materiali suscettibili alla contaminazione, grazie al fatto che i prodotti SINTECO EVO non presentano odori ed emissioni
- usati in presenza di alte temperature d'esercizio o di forti sbalzi termici
- usati in presenza di aggressioni chimiche anche concentrate
- usati in presenza costante di acqua
- usati in presenza di stillicidio costante e versamenti copiosi
- puliti sia con acqua in pressione che con vapore

I pavimenti in poliuretano cemento SINTECO EVO possono essere utilizzati per la realizzazione di rivestimenti multistrato, autolivellanti o massetti, con spessori compresi tra 3 e 12 mm. Il risultato finale è una pavimentazione continua, senza giunti, antisdrucciolo ed estremamente facile da pulire e sanificare.

Vantaggi specifici



I rivestimenti industriali della linea SINTECO EVO costituiscono il punto di riferimento per pavimenti performanti e resistenti, soggetti a considerevoli stress meccanici e termici. Soddisfano una serie di requisiti che li rendono idonei alla normativa HACCP per la facilità di pulizia, la continuità superficiale e una rugosità specifica per l'ottenimento di superfici antiscivolo. È grazie a queste proprietà che trovano il loro principale utilizzo nelle industrie agroalimentari e delle bevande, farmaceutiche, chimiche e manifatturiere. SINTECO EVO è inoltre un rivestimento estremamente longevo e riduce al minimo i tempi di fermo impianto, garantendo un ambiente di lavoro efficiente, che lo rende la soluzione di pavimento più prestazionale in molti campi applicativi.

Performance a lungo termine

Ci sono molti pavimenti SINTECO EVO di 20-30 anni ancora in uso in ambienti aggressivi.

Applicazione e indurimento rapidi

Anche a basse temperature. Secondo le specifiche questa pavimentazione può essere calpestata dopo solamente 5 ore dall'applicazione (a +10°C), il che la rende ideale per i lavori di ristrutturazione.

Tolleranza all'umidità

Il pavimento può essere installato sul calcestruzzo stagionato di 7 giorni senza la necessità di primer speciali, contribuendo a rispettare le scadenze dei progetti urgenti.



Resistenza agli shock termici

In base allo spessore realizzato, può resistere a spandimenti persistenti di materiale fino a +130°C e fino a +150°C per quelli sporadici.

Resistenza chimica

SINTECO EVO garantisce altissime resistenze chimiche: dagli acidi forti agli alcali, dai grassi agli oli e ai solventi, sono molti i materiali che possono degradare rapidamente altri tipi di pavimenti in resina.

Pulito e sicuro

Per i vostri lavoratori, i vostri prodotti e l'ambiente. Certificato in conformità alla norma HACCP per l'impiego in ambienti di lavorazione degli alimenti.

Igiene

Il suo grado di pulizia è paragonabile allo standard dell'acciaio inossidabile e non favorisce la crescita biologica, contribuendo così a mantenere gli standard igienici.

Non contaminante

Nemmeno durante l'applicazione in zone di manipolazione degli alimenti.



SINTECO EVO MF - Soluzione autolivellante



SINTECO EVO MF è un sistema costituito principalmente da un impasto autolivellante realizzato con resina poliuretanicica in dispersione acquosa modificata con cementi, pigmenti ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici.

Si tratta di una soluzione liscia per ambienti asciutti e puliti, che offre prestazioni meccaniche interessanti con uno spessore contenuto.

Viene impiegato in aree dove sono richieste ottime performance da un pavimento in resina, anche e soprattutto su supporti umidi: la planarità, la traspirabilità, l'altissima resistenza chimica, le buone capacità meccaniche, unitamente alla possibilità di sanificazione ad alte temperature fino a +70°C permettono al sistema di coprire le esigenze di ogni cliente, in accordo con tutte le normative vigenti e con le richieste delle aziende sanitarie locali.

Tempo minimo di realizzazione

Il tempo di applicazione necessario prevede un minimo di 2 giornate delle quali, la prima, è destinata al trattamento del supporto e all'applicazione del primer, mentre la seconda è destinata alla posa del rivestimento autolivellante vero e proprio.





Caratteristiche tecnologiche

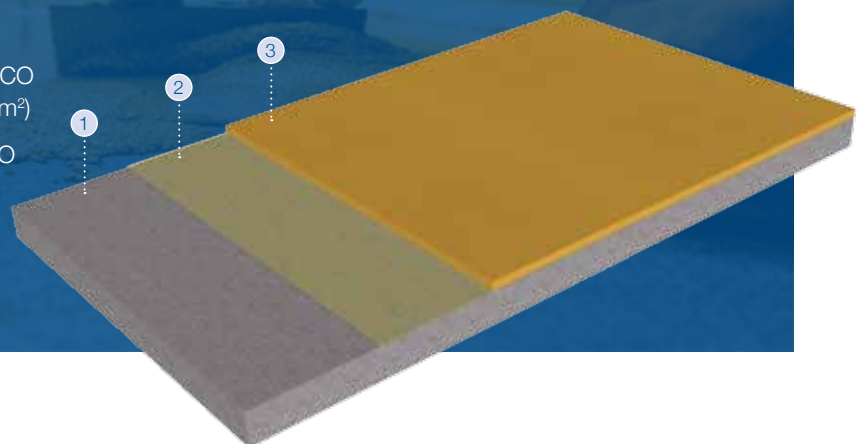
Durezza	Traffico	Ruvidità	Estetica	Resistenza termica
●●●●○	●●●○	●○○○	Monocromatico opaco	Fino a +70°C

Marcatura CE in conformità al CPR 305:2011

Reazione al fuoco	Rilascio sostanze corrosive	Resistenza all'usura	Forza di adesione	Resistenza all'urto
B _{fl} s1	SR	< AR1	> B1,5	≥ IR10

Composizione del ciclo

- 1 Trattamento meccanico abrasivo, tagli di ammassamento e pulizia del supporto
- 2 Primerizzazione del supporto con SINTECO EVO TF PRIMER applicato a rullo (600 g/m²)
- 3 Rivestimento autolivellante SINTECO EVO MF applicato a spatola (1,8 kg/m² per millimetro di spessore) con spessore compreso tra 3 e 6 mm



SINTECO EVO MF - Rivestimento multistrato



La versione “multistrato” di SINTECO EVO MF, pur mantenendo le caratteristiche chimiche/fisiche dell’autolivellante, permette di realizzare un sistema resinoso in stile “multistrato”, caratterizzato da uno spolvero a saturazione di inerte quarzifero prima dell’applicazione finale della verniciatura colorata protettiva.

Si tratta di una soluzione a finitura ruvida o semiruvida, ideale per ambienti con frequente presenza di acqua o sostanze liquide, che unisce uno spessore contenuto ad alti valori antiskid, caratteristiche utili in ambienti soggetti a frequenti lavaggi.

Viene impiegato in aree dove la soluzione autolivellante a basso spessore risulta eccessivamente scivolosa, sia in condizione di asciutto che, soprattutto, di bagnato. Il grado di antiskid desiderato potrà essere ottenuto calibrando la quantità di finitura colorata SINTECO EVO TF, per poter realizzare pavimenti estremamente ruvidi (es: R13) o leggermente antiscivolo (es: R10). Il tutto senza rinunciare alle caratteristiche planari, traspiranti e di resistenza del poliuretano cemento SINTECO EV MF standard.

Tempo minimo di realizzazione

Il tempo di applicazione necessario prevede un minimo di 3 giornate delle quali, la prima, è destinata al trattamento del supporto e all’applicazione del primer, la seconda è destinata alla posa del rivestimento autolivellante seguito dallo spolvero a saturazione di quarzo e, nella terza giornata conclusiva, si provvede al completamento del ciclo con il rivestimento protettivo colorato applicato a rullo.





Caratteristiche tecnologiche

Durezza	Traffico	Ruvidità	Estetica	Resistenza termica
●●●●○	●●○	Min ●●○○ Max ●●●●●	Monocromatico opaco	Fino a +60°C

Marcatura CE in conformità al CPR 305:2011

Reazione al fuoco	Rilascio sostanze corrosive	Resistenza all'usura	Forza di adesione	Resistenza all'urto
B _{fl} s1	SR	< AR1	> B1,5	≥ IR10

Composizione del ciclo

- 1 Trattamento meccanico abrasivo, tagli di ammorsamento e pulizia del supporto
- 2 Primerizzazione del supporto con SINTECO EVO TF PRIMER applicato a rullo (600 g/m²)
- 3 Rivestimento autolivellante SINTECO EVO MF applicato a spatola (1,8 kg/m² per millimetro di spessore) con spessore compreso tra 3 e 6 mm seguito da immediato spolvero a saturazione di QUARZO (3 kg/m²) nella granulometria desiderata.
- 4 Verniciatura colorata SINTECO EVO TF applicata a rullo in ragione del grado di antiscivolo richiesto (da 600 a 900 g/m²)

SINTECO EVO UD - Massetto a spessore



SINTECO EVO UD è un sistema di pavimentazione composto principalmente da una malta densa applicabile a staggia/ spatola realizzata con resina poliuretanica in dispersione acquosa modificata con cemento ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici riguardo ai quali, di tutta la gamma, rappresenta la soluzione più resistente.

Si tratta di una soluzione ad alto spessore (6-12 mm), naturalmente ruvida, dalle alte prestazioni antiscivolo, ideale per gli ambienti con frequente presenza di acqua o liquidi industriali.

Viene impiegato in aree dove è richiesta la massima performance da un pavimento in resina, anche e soprattutto in ambienti umidi: la superficie antiscivolo realizzata già per composizione d'impasto, la traspirabilità, l'altissima resistenza chimica, le grandi capacità meccaniche, unitamente alla possibilità di sanificazione a temperature superiori a 100°C (vapore o vapore surriscaldato), permettono al sistema di coprire le esigenze di ogni cliente, in accordo con tutte le normative vigenti e con le richieste delle aziende sanitarie locali.

Tempo minimo di realizzazione

Il tempo di applicazione necessario prevede un minimo di 2 giornate delle quali, la prima, è destinata al trattamento del supporto e all'applicazione del primer, mentre la seconda è destinata alla posa del rivestimento a massetto.





Caratteristiche tecnologiche

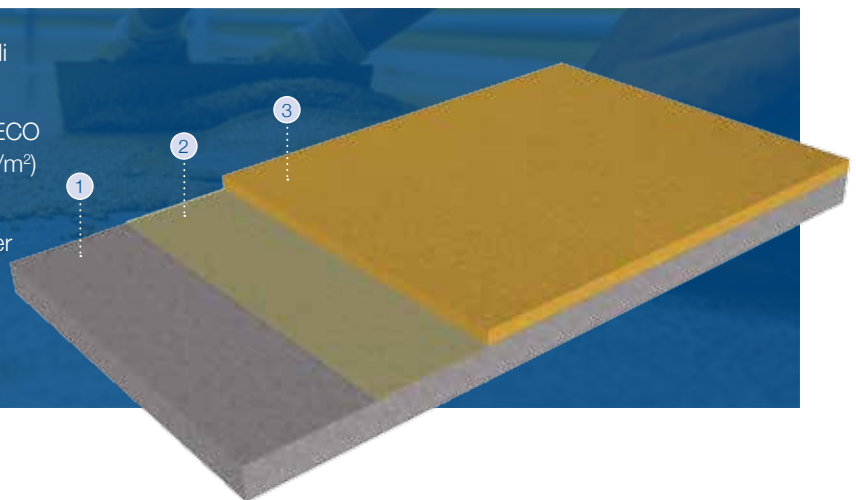
Durezza	Traffico	Ruvidità	Estetica	Resistenza termica
●●●●●	●●●	●●●○	Monocromatico opaco	Fino a +130°C

Marcatura CE in conformità al CPR 305:2011

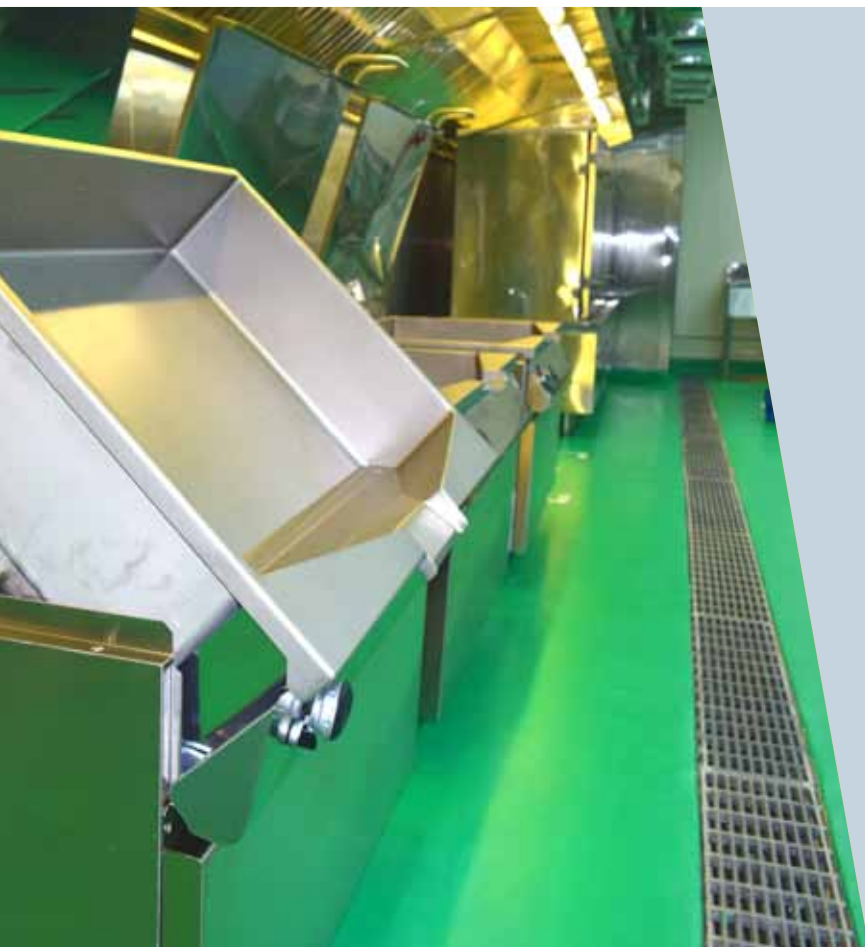
Reazione al fuoco	Rilascio sostanze corrosive	Resistenza all'usura	Forza di adesione	Resistenza all'urto
B _{fl} s1	SR	< AR1	> B1,5	≥ IR10

Composizione del ciclo

- 1 Trattamento meccanico abrasivo, tagli di ammassamento e pulizia del supporto
- 2 Primerizzazione del supporto con SINTECO EVO TF PRIMER applicato a rullo (600 g/m²)
- 3 Rivestimento autolivellante SINTECO EVO UD applicato a spatola (2 kg/m² per millimetro di spessore) con spessore compreso tra 6 e 12 mm



SINTECO EVO UD/FLAT - Massetto semi livellante a spessore



SINTECO EVO UD/FLAT è un sistema di pavimentazione composto principalmente da una malta fluida applicabile a staggia/ spatola realizzata con resina poliuretana in dispersione acquosa modificata con cemento ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici.

Grazie al suo impasto morbido risulta più facile da applicare rispetto alla versione UD classica, consentendo di realizzare maggiori metrature quotidiane a spessori inferiori (6-9 mm).

Si tratta di una soluzione ruvida ideale per ambienti dove avvengono frequenti lavaggi con acqua o trattamento con oli.

Viene impiegato negli scenari d'uso tipici del SINTECO EVO UD, quando le richieste di spessore e di resistenza al lavaggio ad alta temperatura sono leggermente inferiori. Vengono comunque garantite le caratteristiche di traspirabilità, resistenza chimica, capacità meccaniche, antiscivolo e igiene.

Tempo minimo di realizzazione

Il tempo di applicazione necessario prevede un minimo di 2 giornate delle quali, la prima, è destinata al trattamento del supporto e all'applicazione del primer, mentre la seconda è destinata alla posa del rivestimento a massetto.





Caratteristiche tecnologiche

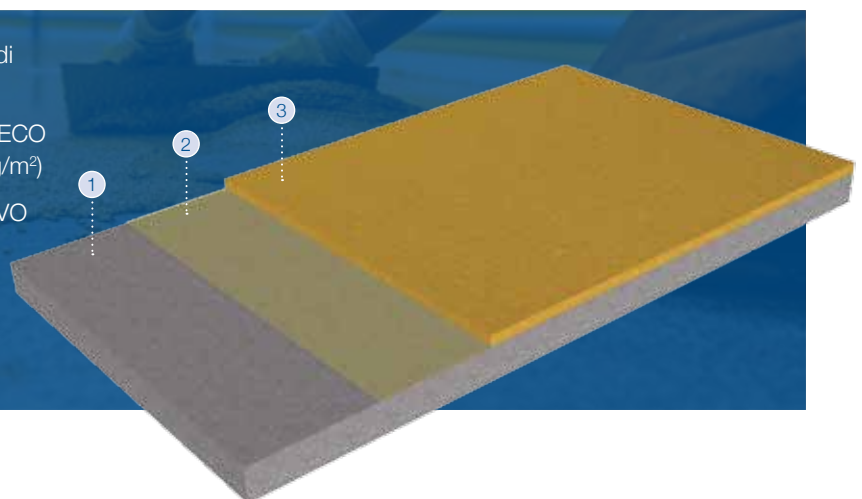
Durezza	Traffico	Ruvidità	Estetica	Resistenza termica
●●●●●	●●●	●●●○	Monocromatico opaco	Fino a +110°C

Marcatura CE in conformità al CPR 305:2011

Reazione al fuoco	Rilascio sostanze corrosive	Resistenza all'usura	Forza di adesione	Resistenza all'urto
B _{fl} s1	SR	< AR1	> B1,5	≥ IR10

Composizione del ciclo

- 1 Trattamento meccanico abrasivo, tagli di ammassamento e pulizia del supporto
- 2 Primerizzazione del supporto con SINTECO EVO TF PRIMER applicato a rullo (600 g/m²)
- 3 Rivestimento autolivellante SINTECO EVO UD applicato a spatola (1,95 kg/m² per millimetro di spessore) con spessore compreso tra 6 e 9 mm



SINTECO EVO TF - Rivestimento per pareti



SINTECO EVO TF è un sistema costituito principalmente da un rivestimento colorato verniciabile realizzato con resina poliuretanica in dispersione acquosa modificata con cementi, pigmenti ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici e pensato per il rivestimento protettivo di pareti e pavimenti.

Si tratta di una soluzione quasi liscia per ambienti asciutti e puliti o, quando applicata a parete per completare il trattamento con SINTECO EVO già presente sul pavimento per effettuare il lavaggio degli ambienti anche sulle pareti.

Viene impiegato soprattutto come rivestimento per pareti, anche in ambienti umidi: la planarità, la traspirabilità, l'altissima resistenza chimica, unitamente alla possibilità di sanificazione fino a +70°C permettono al sistema di coprire le esigenze di ogni cliente, in accordo a tutte le normative vigenti e alle richieste delle aziende sanitarie locali.

Tempo minimo di realizzazione

Il tempo di applicazione necessario prevede un minimo di 2 giornate delle quali, la prima, è destinata al trattamento del supporto e all'applicazione del primer, mentre la seconda è destinata alla verniciatura della superficie con il rivestimento protettivo colorato.





Caratteristiche tecnologiche

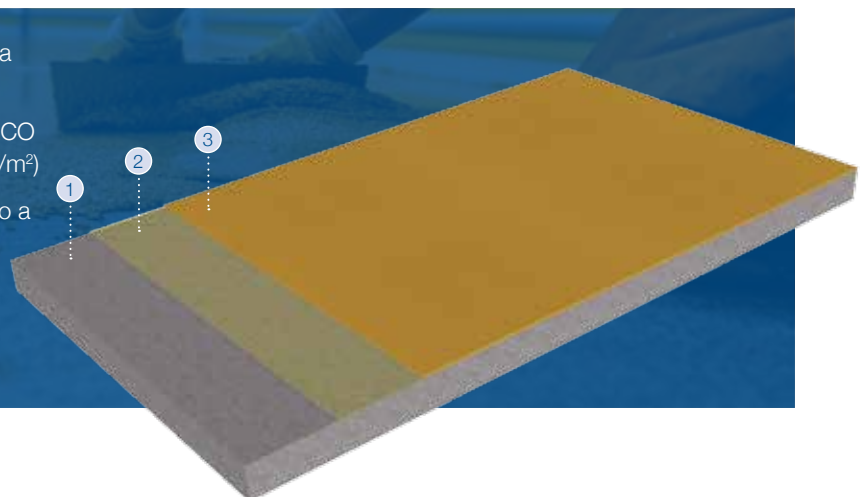
Durezza	Traffico	Ruvidità	Estetica	Resistenza termica
●●○○○	●○○	●●○○○	Monocromatico opaco	Fino a +70°C

Marcatura CE in conformità al CPR 305:2011

Reazione al fuoco	Rilascio sostanze corrosive	Resistenza all'usura	Forza di adesione	Resistenza all'urto
B _{fl} s1	SR	< AR1	> B1,5	≥ IR10

Composizione del ciclo

- 1 Trattamento meccanico abrasivo e pulizia del supporto
- 2 Primerizzazione del supporto con SINTECO EVO TF PRIMER applicato a rullo (600 g/m²)
- 3 Rivestimento SINTECO EVO TF applicato a rullo (600 g/m²) con spessore indicativo di 1 mm.



Superfici antiscivolo

Negli ambienti in cui si svolgono processi di lavorazione che bagnano i pavimenti (ad esempio nell'industria alimentare), è essenziale realizzare una superficie adatta per creare un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente (Decreto legislativo 81/2008). I sistemi di pavimentazione SINTECO EVO offrono una gamma di finiture speciali che vanno dal liscio alla finitura a terrazzo, fino ad una ruvidità elevata.

Non tutte le attività industriali richiedono però lo stesso grado di resistenza allo scivolamento. Questo è il motivo per cui offriamo SINTECO EVO con una gamma di profili di superficie per consentire al pavimento di essere personalizzato al fine di soddisfare le vostre esigenze.

Prestazioni antiscivolo in conformità alla UNI EN 13036-4: prova del pendolo

Sistema SINTECO EVO	Prestazione
SINTECO EVO TF	Classe I e Classe II
SINTECO EVO MF autolivellante	Classe I e Classe II
SINTECO EVO MF multistrato	Classe II e Classe III
SINTECO EVO UF	Classe II e Classe III
SINTECO EVO UD/FLAT	Classe III



APPLICAZIONE DELLE SOLUZIONI IN BASE ALLA LORO RUVIDITÀ

Parametri R (DIN 51130)	Classi di utilizzo	Parametri Pendulum (UN EN 13036-4)
R9	Superfici interne abitualmente asciutte	25 -> 35
R10	Superfici interne o esterne saltuariamente bagnate con acqua o oli	36 -> 75
R11		
R12	Ambienti con frequente presenza di acqua o oli	+75
R13		

Cartella colori

Tutti i prodotti SINTECO EVO sono disponibili nei seguenti colori:



Guida alla scelta del sistema

Legenda: ● Indicato | ○ Indicato con limitazioni

Settore	SINTECO EVO TF	SINTECO EVO MF autolivellante	SINTECO EVO MF multistrato	SINTECO EVO UD	SINTECO EVO UD/FLAT
Industria automobilistica					
Industria tessile	●	●	●	●	●
Industria elettronica					
Industria cartaria e tipografica					
Industria chimica	●	●	●	●	●
Industria farmaceutica	●	●	●		
Industria meccanica	○	○	○	○	○
Industria manifatturiera					
Industria del freddo (celle frigo) 1	○	○	○	○	○
Laboratori e camere bianche					
Ambienti sanitari (ospedali, cliniche, studi odontoiatrici)					
Magazzini ad alta densità di traffico e logistica					
Magazzini di stoccaggio					
Aree commerciali (centri commerciali, supermercati, cinema, negozi)					
Aree residenziali (appartamenti, ville e alberghi)					
Parcheggi interni					
Garage e autorimesse					
Cucine	●	●	●	●	●
Mense					
Industria alimentare (lavorazione delle carni, delle bevande e dei vini) 2	●	●	●	●	●
Caseifici, latterie	●	●	●	●	●
Panifici, pastifici, pasticcerie, biscottifici	●	●	●	●	●
Industria zootecnica e agroalimentare	●	●	●	●	●
Stalle e canili	●	●	●	●	●

1) Solo in caso di celle spente, a temperatura ambiente. Verificare obbligatoriamente l'umidità del supporto prima di intervenire

2) Solo in aree di produzione non ancora attive, su fondi idonei. Verificare obbligatoriamente l'umidità del supporto prima di intervenire

Le informazioni contenute nella tabella sono puramente indicative e non esaustive: variabili legate all'ambiente, al sottofondo o alle richieste del cliente possono suggerire l'uso di cicli non suggeriti in questa tabella. Si consiglia di verificare i requisiti di cantiere prima di scegliere il sistema resinoso (umidità del fondo, resistenza meccanica, tipo di traffico, resistenza chimica, resistenza termica, resistenza all'urto, impermeabilità, scivolosità, planarità, facilità di pulizia).

Resistenze chimiche

La tecnologia SINTECO EVO a base di poliuretano cemento ha eccellenti proprietà di resistenza ad una vasta gamma di agenti chimici, in particolare a molti dei prodotti che riescono a degradare rapidamente altri tipi di pavimenti in resina. Sono pochissime le sostanze chimiche in grado di degradare rapidamente una pavimentazione in SINTECO EVO. I solventi, ad esempio, possono ammorbidire il poliuretano cemento. Qualora accada che il pavimento SINTECO EVO resti in immersione continua, è sufficiente asportare il solvente e il pavimento, una volta asciutto, ritornerà all'aspetto originale: la maggior parte dei solventi evapora prima di provocare danni. Nella pagina seguente vi mostriamo una tabella delle resistenze chimiche di SINTECO EVO con una ampia gamma di compatibilità con composti chimici di varia natura.

SINTECO EVO è consigliato in aree di lavorazione che rimangono umide a condizione che vengano mantenuti standard ragionevoli di pulizia.

Talvolta potrebbe notarsi uno scolorimento causato dai

depositi di sale, dalle sostanze inquinanti presenti nei solventi, da tinture forti e acidi aggressivi. Ciò, benché ne possa deteriorare l'estetica, non influisce sulle prestazioni del pavimento. Tali effetti possono essere ridotti al minimo con una buona manutenzione, soprattutto evitando che si formino pozze di liquidi, rimuovendo velocemente i liquidi fuoriusciti, lavando con adeguata combinazione di detergente e attrezzatura pulente.

Alcuni dei materiali presenti nell'industria alimentare ai quali SINTECO EVO offre una massima protezione chimica:

- acido acetico impiegato per la pulizia delle superfici
- acido lattico tipico delle industrie casearie
- acido oleico formato dall'ossidazione degli alimenti
- acido citrico tipico degli ambienti dove si lavorano succhi di frutta e agrumi
- idrossido di sodio generalmente impiegato per la pulizia delle superfici





I prodotti a base di poliuretano cemento SINTECO EVO, a contatto con i seguenti aggressori chimici, garantiscono le seguenti performance:

- ✓ nessuna alterazione prestazionale anche con contatto (immersione) prolungato fino a 60 giorni a +20°C (eventuali variazioni cromatiche della superficie non inficiano la resistenza del prodotto)
- ✗ alterazioni meccaniche sostanziali e visibili anche in tempi di contatto (immersione) brevi.



Tabella dettagliata

COMPOSTI	SINTECO EVO	COMPOSTI	SINTECO EVO
A		Aromasol H	✓
Acetato di etile	✓	B	
Acetato di etilglicole	✓	Benzene	✓
Acetato di metilglicole	x	Benzil cloride	✓
Acetato di N-butil	✓	Bicarbonato di sodio	✓
Acetone	x	Birra	✓
Acetonitrile	✓	Butanolo	✓
Acido acetico 10%	✓	Butil acetato	✓
Acido acetico concentrato	x	Butil benzil ftalato	✓
Acido acrilico	✓	Butil etere	✓
Acido borico	✓	Butirolactone	✓
Acido butirrico	✓	C	
Acido citrico	✓	Caprolattame	✓
Acido cloridrico	✓	Carbonato di calcio	✓
Acido cresilico	✓	Carbone tetracloride	✓
Acido cromico	✓	Cicloesano	✓
Acido fluoridrico	✓	Ciopen A30	✓
Acido formico <30%	✓	Ciopen A60	✓
Acido formico 31-85%	✓	Cloride di soluzione di lime	✓
Acido formico 90%	✓	Clorinato di paraffina	✓
Acido fosforico 10%	✓	Clorobenzene	✓
Acido fosforico 50%	✓	Cloroformio	x
Acido lattico 10%	✓	Cloruro acetico	✓
Acido lattico concentrato	✓	Cloruro d'ammonio	✓
Acido maleico	✓	Cloruro di metilene	x
Acido naftenico	✓	Cloruro di sodio	✓
Acido nitrico	✓	Creosote	✓
Acido nitrico 20%	✓	Crotonaldeide	✓
Acido nitrico concentrato	x	D	
Acido oleico	✓	Decanolo	✓
Acido ortofosforico	✓	Detergente per lavatrici e piatti	✓
Acido ossalico	✓	Diaceton alcol	✓
Acido perclorico <10%	✓	Dibutilftalato	✓
Acido perclorico 70%	✓	Dicicloropentadiene	✓
Acido solforico 10%	✓	Dicloro etanilene	✓
Acido solforico 20%	✓	Dicloroetano	✓
Acido solforico 40%	✓	Diclorometano	✓
Acido solforico 60%	✓	Dicloropropano	✓
Acido solforico concentrato	x	Dietanolammina	✓
Acido succinico	✓	Dietilammina 50%	✓
Acido tannico	✓	Dietilammina 60%	x
Acido tartarico	✓	Dietilen glicol	✓
Acqua (distillata)	✓	Dietilen glicol monobutil etere	✓
Acqua (marina, minerale, potabile)	✓	Dietilen glicol monoetil etere	✓
Acqua deionizzata	✓	Dietilen glicol monometil etere	✓
Acqua ossigenata	✓	Dietilen triammina 100%	x
Acril metil estere	✓	Di-isobutil chetone	x
Acrilonitrile	✓	Dimetil formaldeide (DMF)	x
Acroleina	✓	Dimetilammine 40%	✓
Adiponitrile	✓	Dimetilammine 50%	x
Alcol benzile	✓	Di-N-Butil ftalato	✓
Alcol denaturato	✓	Dioxano	✓
Alcol furfurilico	✓	Dipentene	✓
Alcol isopropilico	✓	Di-propilene glicol	✓
Allil cloride	✓	Dutrex 217 UK	✓
Allil alcol	✓	E	
Alluminio solfato 30%	✓	Etil acrilato	✓
Amil acetato (miscela di isomeri)	✓	Etil glicol	✓
Ammine in genere	✓		
Ammoniaca in soluzione <10%	✓		
Anidride acetica	✓		
Anilina	✓		

✓ nessuna alterazione
 ✗ alterazioni meccaniche

COMPOSTI	SINTECO EVO	COMPOSTI	SINTECO EVO
E		Nonanolo	✓
Etilene diammine	✓	Nonilfenolo	✓
Etilene glicol	✓	N-pentano	✓
Etilene glicol monobutil etere	✓	O	
Etilene glicol monoetil etere	✓	Olio da cucina	✓
Etilene glicol monometil etere	✗	Olio di lino	✓
Electrocoating	✓	Olio di paraffina	✓
Epiclorohidrina	✓	Olio di pino (tallolo)	✓
Eptano	✓	Olio di ricino	✓
Esano	✓	Olio di silicone	✓
Etanolammina	✓	Olio minerale	✓
Etanolo	✓	Olio per macchinari	✓
Etilene imine	✓	Ortocresolo	✓
F		Ottanolo	✓
Fenolo	✗	P	
Forfora	✓	Paracresolo ACQ	✓
Formaldeide 30-40%	✓	Paraffina	✓
Fosfato triolico	✓	Pentano	✓
G		Percloroetilene	✓
Glicerolo	✓	Petrolio	✓
Glicole di polipropilene	✓	Piridine	✓
Grasso animale	✓	Potassio dicromato 20%	✓
Grasso di cocco	✓	S	
I K L		Sangue	✓
Idrazina idrato	✓	Sapone	✓
Idrogeno sulfide	✓	Shellsol A	✓
Idrossido di potassio	✓	Shellsol T	✓
Idrossido di sodio 50%	✗	Skydrol	✓
Ipoclorito di sodio	✓	Sodio nitrato	✓
Isoamil acetato	✓	Solfato di rame	✓
Isoamil alcol	✓	Soluzione per sviluppo fotografico	✓
Isobutilaldeide	✓	Soluzione sodica	✓
Isobutanolo	✓	Solvesso I50	✓
Isobutil acetato	✓	Stirene	✓
Iso forone	✓	Succo di lime	✓
Iso forone diamine concentrato	✓	Succo d'uva	✓
Iso octanolo	✓	Succo vegetale	✓
Iso pentane	✓	T	
Kerosene	✓	Tetracoloroetilene	✓
Latte	✓	Tetraidrofurano (THF)	✓
M		Tetraidroftalene	✓
Melassa	✓	Ticresil fosfato	✓
Metacresolo	✓	Titanio tetracloride	✓
Metanolo	✓	Toluene	✓
Metil etil chetone MEK	✗	Toluene di-isocianato	✓
Metil isobutil chetone MIBK	✓	Tributil citrato	✓
Metil metacrilato	✓	Tricloroetilene	✓
Morfolina	✓	Trietanolammina	✓
N		Trietilen tetrammina	✓
Nafta	✓	Trietilenglicolo	✓
N-amino etil piperazina concentrata	✓	Trixilil fosfato	✓
N-butanolo	✓	U V W X Z	
N-eptanolo	✓	Urina	✓
N-exanolo	✓	Vino	✓
Nitrato di ammonio 30%	✓	Whiskey	✓
Nitro etano	✗	Xilolo	✓
Nitro propano	✓	Zucchero	✓
Nitrobenzene	✗	Zucchero umido	✓

Tagli di ammorsamento, trattamento dei giunti e sgusce perimetrali

I prodotti a base di poliuretano cemento SINTECO EVO sono soggetti a forte ritiro dovuto alle componenti cementizie, fenomeno che va controllato per evitare l'imbarcamento del massetto e il distacco dal supporto.

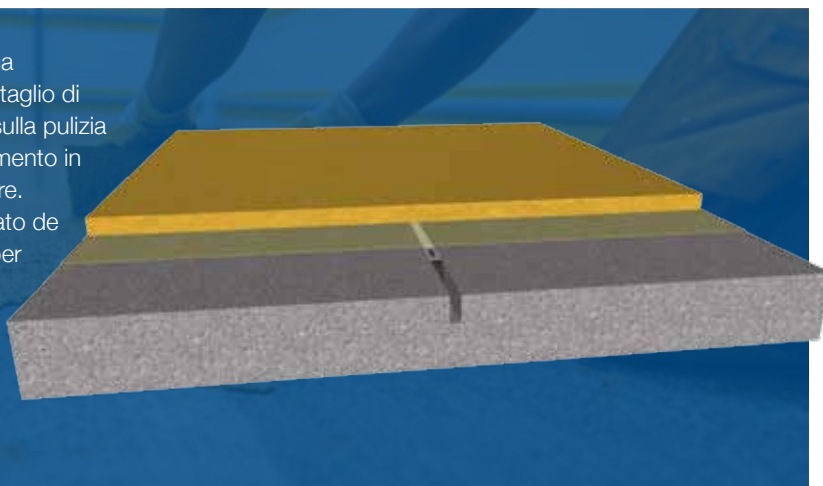
Per questa ragione, durante la fase preliminare di trattamento meccanico del sottofondo esistente e prima della posa del primer, è buona norma effettuare dei tagli di ammorsamento nel supporto, profondi 20

mm, larghi 8 mm e distanti 15 cm da ogni spicco verticale, bordo, muro o pilastro o da ogni bordo di fine getto della giornata lavorativa.

Questa operazione consente alla resina di colare dentro i tagli e aumentare la superficie di adesione al supporto, così da contenere la fase di ritiro fisiologico del materiale evitando il distacco tramite una maggiore aderenza.

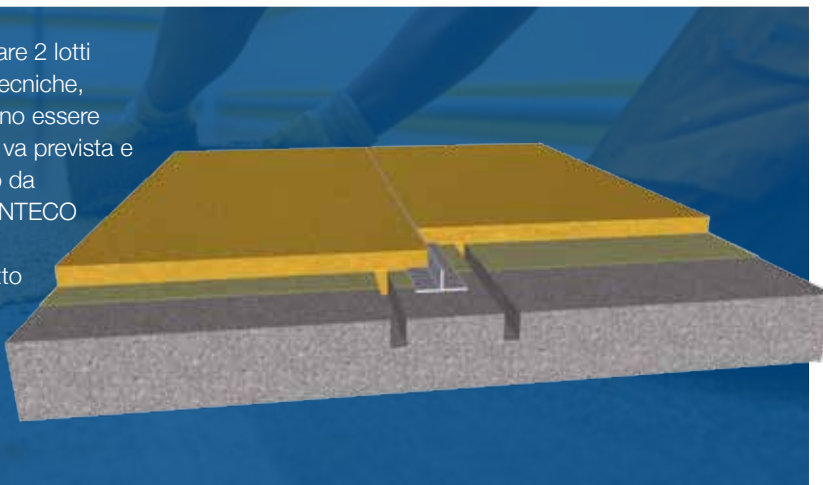
Giunto di controllo

Un giunto di controllo che ha terminato la sua funzione iniziale può essere utilizzato come 'taglio di ammorsamento', agendo preventivamente sulla pulizia dello stesso e, se necessario, al suo allargamento in relazione al tipo di SINTECO EVO da utilizzare. Nel caso il giunto di controllo si sia trasformato de facto in un giunto di dilatazione (o similare, per azione delle tensioni tra le strutture del pavimento), si dovrà prevedere il riporto in superficie dello stesso mediante inserimento di un elemento prefabbricato o la sigillatura con prodotti elastici tipo ALFASEAL.



Giunto di frazionamento

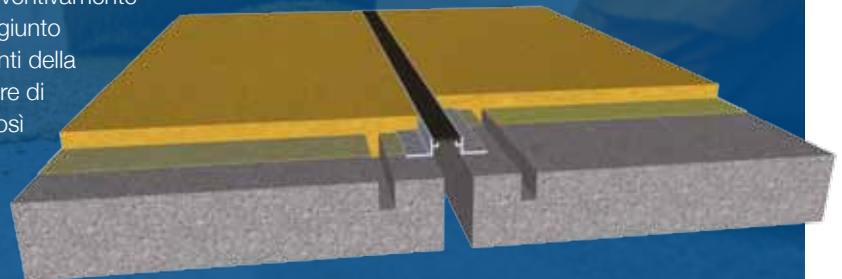
Il giunto di frazionamento consente di separare 2 lotti di SINTECO EVO differenti che, per ragioni tecniche, estetiche o di pratica applicativa, non possono essere applicati nella stessa giornata. Quest'attività va prevista e gestita sia con la posa di un giunto metallico da installare a pavimento prima della posa di SINTECO EVO, sia con la realizzazione del taglio di ammorsamento dedicato, così come descritto in testa al capitolo.





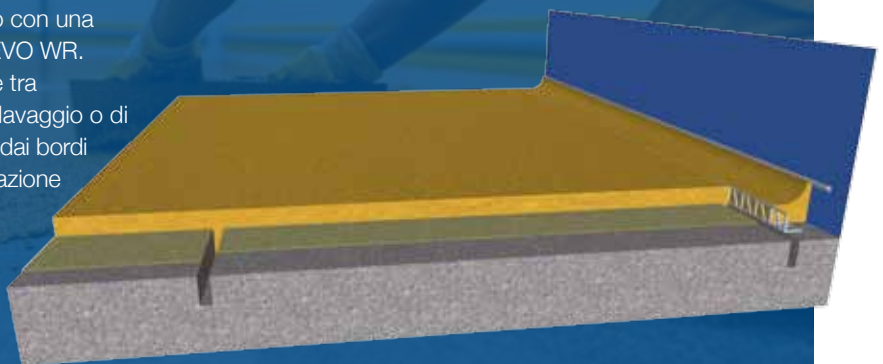
Giunto di dilatazione

Il giunto di dilatazione è un taglio profondo nel supporto che consente movimenti anche ampi e causati da importanti forze strutturali o di pacchetto stratigrafico. Per questa ragione è opportuno installare preventivamente in corrispondenza della fessura un apposito giunto metallico/EDPM in grado di gestire i movimenti della struttura e completare l'operazione preliminare di preparazione con i tagli di ammassamento così come descritto in testa al capitolo.



Bordo e sguscia

Il bordo perimetrale della gettata, quello che termina a ridosso della parete, può essere completato con una sguscia stondata realizzata con SINTECO EVO WR. Ciò consente di avere continuità superficiale tra pavimento e parete, evitando che liquidi di lavaggio o di produzione possano penetrare nel supporto dai bordi sul perimetro. La buona pratica per la realizzazione di una sguscia prevede il posizionamento preventivo di 2 profili, uno contenitivo a pavimento e uno spessorante a parete, da utilizzare come guide nella procedura di messa in opera della sguscia.



Certificazioni

I prodotti SINTECO EVO sono dotati di marchiatura CE in conformità alla UNI EN 13813 e di certificazione HACCP per impiego in ambienti dove si lavorano alimenti.

La norma UNI EN 13813 specifica i requisiti per i materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimenti in interni, fornendo la valutazione della conformità alla norma stessa. Le caratteristiche fondamentali sono: la resistenza alla compressione, alla flessione, all'usura, la durezza superficiale, il modulo di elasticità, la forza di aderenza, la resistenza all'urto, la reazione al fuoco, e la resistenza chimica.



L'HACCP (acronimo dall'inglese Hazard Analysis and Critical Control Points) è un insieme di procedure, mirate a garantire la salubrità degli alimenti, basate sulla prevenzione anziché l'analisi del prodotto finito. L'HACCP si basa sul monitoraggio dei punti della lavorazione degli alimenti in cui si prospetta un pericolo di contaminazione, sia di natura biologica che chimica o fisica. Il sistema pone un importante accento sulla qualità alimentare, in particolare riguardo a salubrità e sicurezza; tale concetto va oltre la semplice soddisfazione del cliente, puntando alla tutela della salute pubblica. In questo contesto i pavimenti SINTECO EVO giocano un ruolo fondamentale dal momento che hanno ottenuto i migliori risultati durante le prove di analisi prestazionale in ambienti con presenza di alimenti, grazie alla assenza di odori, alla facilità di pulizia, alla bassa presa di sporco e alla grande resistenza chimico-fisica.



Prestazioni derivanti dal rapporto di prova dei test per la conformità con le procedure HACCP

PROVE	LIMITI	SINTECO EVO MF	SINTECO EVO UD e UD/FLAT	SINTECO EVO TF
Determinazione della presa di sporco	$\Delta L \leq 3,0$	$\Delta L \leq 1,0$	$\Delta L \leq 1,1$	$\Delta L \leq 1,5$
Successione di odore	≤ 1	0	0	0
Determinazione della resistenza al lavaggio	≥ 5000	≥ 5000	≥ 5000	≥ 5000
Pulibilità	$\Delta L \leq 3,0$	$\Delta L \leq 1,0$	$\Delta L \leq 1,0$	$\Delta L \leq 1,0$
Potere antimuffa ceppo <i>Aspergillus Niger</i>	≤ 1	su terreno nutritivo = 0 (nessuno sviluppo) in presenza di elevato grado di umidità = 0 (nessuno sviluppo)	su terreno nutritivo = 0 (nessuno sviluppo) in presenza di elevato grado di umidità = 0 (nessuno sviluppo)	su terreno nutritivo = 0 (nessuno sviluppo) in presenza di elevato grado di umidità = 0 (nessuno sviluppo)
Potere antimuffa ceppo <i>Penicillium SSP</i>	≤ 1	su terreno nutritivo = 1 (sviluppo molto debole) in presenza di elevato grado di umidità = 1	su terreno nutritivo = 0 (sviluppo molto debole) in presenza di elevato grado di umidità = 0	su terreno nutritivo = 1 (sviluppo molto debole) in presenza di elevato grado di umidità = 0
Resistenza al detergente cloro attivo	nessuna alterazione	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h
	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
Resistenza al detergente sgrassante alcalino	nessuna alterazione	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h
	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
Resistenza al detergente disincrostante acido	nessuna alterazione	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h
	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
Resistenza al disinfettante	nessuna alterazione dopo immersione	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione per 24 h
	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
Resistenza allo sbalzo termico	nessuna alterazione	nessuna alterazione dopo 10 cicli	nessuna alterazione dopo 10 cicli	nessuna alterazione dopo 10 cicli
	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0

Prodotti della gamma SINTECO EVO

SINTECO EVO TF PRIMER



SINTECO EVO TF PRIMER è il primer ad alta traspirabilità specifico per i supporti cementizi, che favorisce una perfetta adesione al supporto. Formulato per essere fluido e semplice da applicare, non contiene coloranti.

SINTECO EVO MF

SINTECO EVO MF è la malta autolivellante neutra o colorata, traspirante, formulata appositamente per realizzare pavimenti lisci da 3 a 6 mm di spessore. Si applica con estrema facilità attraverso l'uso di spatola e rullo frangibolle.



SINTECO EVO UD



SINTECO EVO UD è la malta densa neutra o colorata, estremamente resistente e performante, dalla superficie anticivolo e specifica per applicazioni in presenza di traffico pesante o lavaggi frequenti con acqua o possibili sversamenti di altre sostanze liquide. Si applica a staggia e consente la realizzazione di pavimenti da 6 a 12 mm.

SINTECO EVO UD/FLAT

SINTECO EVO UD/FLAT è la malta fluida neutra o colorata, estremamente resistente e performante, dalla superficie antiscivolo e specifica per applicazioni in presenza di traffico pesante o lavaggi frequenti con acqua o frequente presenza di altre sostanze liquide. Si applica a staggia e consente la realizzazione di pavimenti da 6 a 9 mm.



SCHEDA TECNICA

SINTECO EVO WR



SCHEDA TECNICA

SINTECO EVO WR è l'impasto denso, tissotropico e neutro o colorato formulato appositamente per la realizzazione delle sgusce perimetrali. Si applica con l'aiuto della spatola stondata e consente di adattare la sguscia allo spessore richiesto dal pavimento, indipendentemente dalla malta impiegata per la superficie orizzontale.

SINTECO EVO TF

SINTECO EVO TF è la verniciatura superficiale neutra o colorata, applicabile a rullo, che si impiega come fissativo per lo spolvero di quarzo sopra SINTECO EVO MF (quando è richiesta la superficie ruvida), oppure come finitura superficiale per ripristinare la colorazione dei pavimenti SINTECO EVO o per ridurne la ruvidità.



SCHEDA TECNICA

