

VETREX

Rivestimento vetrificante, bicomponente, idrodiluibile

Il prodotto

Vetrex è un prodotto appositamente formulato per il rivestimento continuo di pareti e formazione di zoccolature in ambienti con esigenze spiccate di igienicità e pulizia. Viene fornito in due componenti predosati e forma una superficie setosa, opaca.

Campi d'impiego

Specificamente impiegato per rivestire pareti e formare zoccolature all'interno di locali commerciali, industriali e pubblici aventi l'esigenza di una superficie lavabile ed impermeabile; in particolare:

- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Piscine pubbliche coperte e riscaldate
- Centri sportivi e palestre
- Cucine, mense, cantine, celle frigorifere

- Lavanderie, tintorie, industrie tessili
- Bagni pubblici
- Cartiere
- Ospedali, scuole, cinema
- Industria della macellazione, caseifici

Prestazioni

- Estrema facilità di applicazione (si applica come una normale idropittura)
- Buona resistenza chimica ad acidi diluiti ed alcali
- Ottima adesione al sottofondo
- Buona resistenza all'abrasione, corrosione, graffi, urti
- Ottima resistenza a muffe e condensa
- Lunga durata nel tempo
- Facilità di pulizia e decontaminazione

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione:	Resine epossidiche, induritori, cariche, pigmenti, acqua	
Peso specifico (DIN 53217/2):		1,40 g/cm³ ±0,1
Residuo secco (10 minuti a 150°C):		58 % ±1%
Rapporto di catalisi A+B:		100:30
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):		55
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):		20
Viscosità (UNI 8701/8):		8.500 mPas ±5%
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):		145 mg
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):		70 minuti ±3,5%
Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):		n.p.
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):		n.p.
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:		n.p.
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):		n.p.
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):		> 2,5 N/mm²
Modulo elastico a compressione (ASTM D 695):		n.p.

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, pennello, spruzzo, airless
Consumo teorico:	100-150 g/m ² per mano
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	40 minuti
Indurimento completo a 20°C:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Acqua
Indurimento al tatto a 20°C	6-8 ore
Numero di mani:	2
Diluzione (30 % massimo):	Con acqua
Tempo di sovraverniciatura:	
Minimo	4-5 ore
Massimo	24-48 ore

Colori

RAL 7035, 9001.

Preparazione del supporto

I sottofondi in calcestruzzo o intonaco cementizio, devono essere stagionati da almeno 30 giorni a 20°C. Inoltre dovranno essere puliti, esenti da oli, grassi, parti friabili e in distacco, staticamente stabili e resistenti. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline presenti, nonché il lattime di cemento con: carteggiatura, sabbiatura o decappaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua nel rapporto di 1/5-1/8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo risciacquo. Eventuali crepe, buche, abrasioni, dislivelli marcati che fossero stati evidenziati dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere riparati, preventivamente, con **Stuccopox**, **Maltapox** e successiva carteggiatura. Dopo la preparazione del supporto applicare **Epocement** su superfici cementizie anche umide.

Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare, dal contenitore, tutto il catalizzatore (componente B).

Miscelare accuratamente a mezzo di miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento d'aria. Aggiungere a questo punto il quantitativo di diluente (acqua) previsto e nei quantitativi stabiliti, continuando la miscelazione fino al completo inglobamento dello stesso. Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede immediatamente alla sua messa in opera mediante rullo, pennello, spruzzo a bassa pressione o airless.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

Le pareti e le zoccolature dei locali adibiti alle cucine ed alle mense saranno protetti con il rivestimento continuo, vetrificante, bicomponente, idrodiluibile **Vetrex**, a base di resine epossidiche in ragione di 0,250 kg/m² di superficie trattata, dato in almeno due mani.

La preparazione del supporto sarà eseguita come consigliato dal produttore e come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

NOTE

- Non applicare Vetrex su sottofondi bagnati.
- Non applicare Vetrex su sottofondi non sufficientemente stagionati.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009