

## POLIFINISH

Rivestimento poliuretano, bicomponente, a solvente

### Il prodotto

**Polifinish** è un formulato a base di resine poliuretano, a basso spessore veicolate in solvente, bicomponente.

### Campi d'impiego

Viene utilizzato come strato di finitura per incrementare la resistenza, chimica e meccanica, di cicli epossidici e/o poliuretano applicati su pavimentazioni di:

- Magazzini
- Supermercati
- Industrie alimentari
- Industrie chimiche
- Industrie farmaceutiche
- Ospedali
- Camere sterili e locali asettici
- Esposizioni e fiere
- Parcheggi

### Prestazioni

- Facile da applicare
- Ottima resistenza alle immersioni in acqua

- dolce o di mare
- Ottima adesione al substrato
- Valorizza e rinforza i rivestimenti epossidici.
- Ottima resistenza all'abrasione e buona resistenza al graffio
- Lunga durata nel tempo
- Elevate resistenze chimiche e meccaniche
- Facilità di manutenzione e ripristino anche a distanza di anni
- Disponibile sia con finitura lucida che con finitura opaca
- Superfici antipolvere e di facile pulizia

### Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

### Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

### Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*\*\* La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

### Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione:	<b>Resine poliuretano, isocianati alifatici, pigmenti, additivi, solventi</b>
Peso specifico (DIN 53217/2):	<b>1,45 g/cm<sup>3</sup> ±0,1</b>
Residuo secco (10 minuti a 150°C):	<b>74 % ±1%</b>
Rapporto di catalisi A+B:	<b>100:50</b>
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	<b>65</b>
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):	<b>opaco &lt; 25 - lucido &gt; 80</b>
Viscosità (UNI 8701/8):	<b>1200 mPas ±5%</b>
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	<b>60 mg</b>
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):	<b>40 min ±3,5%</b>
Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):	<b>n.p.</b>
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	<b>n.p.</b>
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:	<b>n.p.</b>
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):	<b>&gt; 2,5 N/mm<sup>2</sup></b>
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):	<b>n.p.</b>

*\*Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

## Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, pennello, spruzzo, airless
Consumo teorico:	130 g/m <sup>2</sup> per mano
Numero di mani:	2
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	>1 ora
Tempo di sovraverniciatura a 20°C:	
Minimo	4-6 ore
Massimo	12-24 ore
Indurimento al tatto a 20°C:	6-8 ore
Pedonabilità a 20°C:	12 ore
Indurimento completo:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Diluyente PU1

## Colori

Vedi cartella colori.

## Preparazione del supporto

I rivestimenti resinosi nuovi, devono essere perfettamente induriti ed asciutti e non devono essere stati ultimati da più di 24-36 ore per poter applicare **Polifinish**. Se sarà trascorso il tempo sopraindicato, i rivestimenti in resina, dovranno essere carteggiati con una macchina monospazzola attrezzata con carta vetrata di grana 60/80.

I vecchi rivestimenti resinosi, devono essere preparati mediante:

- Pulizia per allontanare ogni residuo di sporco grossolano, oli, grassi, e decontaminati da sostanze estranee
- Carteggiatura accurata come sopra descritto al fine di garantire l'adesione della finitura **Polifinish**

Se la finitura **Polifinish** verrà applicata in due mani, rispettare i tempi di sovraverniciatura riportati nelle "caratteristiche applicative". La superficie in calcestruzzo che dovrà ricevere il rivestimento **Polifinish**, dovrà essere asciutta, pulita, esente da oli, grassi, parti friabili o in distacco, staticamente stabile e resistente e finita a frattazzo, con stagionatura di almeno 30 giorni a 20°C e con un contenuto di umidità inferiore all'8% misurata ad una profondità di almeno 3 cm. La preparazione del supporto verrà effettuata con sabbatura, carteggiatura, idrolavaggio ad alta pressione; oppure con decappaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua nel rapporto di 1/5-1/8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo risciacquo. Eventuali recuperi volumetrici, evidenziati dalle lavorazioni precedenti, come: buche, crepe, abrasioni, ecc. dovranno essere eseguiti con **Maltapox** o

**Stuccopox**. A preparazione ultimata applicare il primer **Primer MU** su superfici cementizie.

## Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare, dal contenitore, tutto il catalizzatore (componente B).

Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento d'aria. Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede

immediatamente alla sua messa in opera mediante rullo, pennello, spruzzo a bassa pressione o airless. Se dovrà essere effettuata, per necessità, una aggiunta di **Diluyente PU1**, curare che la miscelazione continui fino al completo ed uniforme inglobamento dello stesso.

## Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

## Descrizione di capitolato

La protezione del rivestimento resinoso (epossidico, poliuretano, epossipoliuretano) sarà effettuata mediante l'applicazione di Polifinish. Finitura poliuretano (opaca o lucida), bicomponente, ad elevata resistenza meccanica, buona resistenza al graffio, applicata in due mani per un quantitativo di almeno 250 g/m<sup>2</sup> (120-130 grammi per mano).

La pulizia e la preparazione del supporto saranno eseguite con cura secondo quanto descritto nella scheda tecnica del prodotto.

### NOTE

- Non applicare Polifinish in giornate piovose o su supporti bagnati o umidi
- Nel caso di applicazioni in locali chiusi, assicurare una buona aerazione dell'ambiente in modo da avere un sufficiente ricambio di aria sana

## Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – 25 Febbraio 2011