

# FLOORPOX SPN

## Malta epossidica

### Il prodotto

Malta, tricomponente, spatolabile, a base di resine epossidiche, particolari inerti inorganici ad elevata durezza, miscelati in curva granulometrica.

### Campi d'impiego

**Floorpox SPN** è un legante formulato che, in combinazione con il **Quarzo SPN**, serve per la realizzazione di pavimentazioni in malta epossidica e rivestimenti corazzati ad altissima resistenza meccanica.

In particolare viene impiegato per:

- Livellamento delle corsie di marcia dei carrelli trilaterali
- Realizzazione di corsie ad alto traffico
- Realizzazione di strato antiusura su rampe di carico
- Rivestimento di pavimentazioni estremamente sollecitate, ad esempio, officine di meccanica pesante

- Autorimesse per cingolati in gomma
- Tutte le pavimentazioni industriali dove è richiesta una particolare ed altissima resistenza meccanica
- Industria delle bevande
- Industria della carne

### Prestazioni

- Elevate resistenze meccaniche
- Ottima adesione al calcestruzzo
- Ottima lavorabilità
- Elevata resistenza all'usura
- Ottima resistenza al punzonamento
- Eccezionale resistenza al traffico pesante

### Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*\*\* La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

### **Caratteristiche tecniche e meccaniche**

Formulazione: **Resina epossidica, indurenti amminici, inerti minerali speciali (quarzo spn) in curva granulometrica, pigmenti inorganici, additivi**

Peso specifico (DIN 53217/2):	<b>1,85 g/cm<sup>3</sup> ±0,1</b>
Residuo secco (10 minuti a 150°C):	<b>100 %</b>
Rapporto di catalisi A+B+C:	<b>5:2,5:125</b>
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	<b>80</b>
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):	<b>&gt;60</b>
Viscosità (UNI 8701/8):	<b>malta spatolabile</b>
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	<b>120 mg</b>
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):	<b>40 min ±3,5%</b>
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	<b>80 N/mm<sup>2</sup></b>
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:	<b>15 N/mm<sup>2</sup></b>
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):	<b>&gt; 2,5 N/mm<sup>2</sup></b>
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):	<b>1%</b>

*\*Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

## Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	spatola, staggia, frattazzatrice meccanica
Consumo teorico:	1,85 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20° C. per la confezione standard:	40-60 minuti
Tempo di sovraverniciatura a 20°C	
Minimo:	8 ore
Massimo:	72 ore
Indurimento al tatto (fuori polvere):	6-8 ore
Pedonabilità:	1 giorno
Indurimento completo:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C

## Preparazione del supporto

Per i pavimenti di nuova costruzione, il sottofondo in calcestruzzo verrà preparato mediante irradiazione metallica sottovuoto (pallinatura), in modo da eliminare il latte di cemento.

Per i calcestruzzi già adibiti ad esercizio di lavoro, si eseguirà (se necessario) una fresatura in modo da avere una superficie sana, compatta e resistente.

Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere riparate, preventivamente, con **Stuccopox** o **Maltapox**.

A preparazione avvenuta, si applicherà una mano di **Primer Mu** in ragione di almeno 300-500 g/m<sup>2</sup>. Se il promotore di adesione **Primer MU** venisse completamente assorbito dal sottofondo, bisognerà applicare una seconda mano.

## Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare, dal contenitore, tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, versare la miscela (A+B) in una impastatrice o betoniera a miscelazione orizzontale a bracci mobili, aggiungere continuamente e con regolarità la carica di inerti selezionati (comp. C) e miscelare per 4-5 minuti fino all'ottenimento di un impasto uniformemente bagnato e di colorazione omogenea.

Procedere quindi immediatamente alla stesura di **Floorpox SPN** sulle pavimentazioni da rivestire. Dopo un sufficiente tempo di primo indurimento

che, a secondo della temperatura ambientale può variare da 20 minuti a 2 ore, si provvederà alla compattazione mediante frattazzatrice meccanica. Ad indurimento avvenuto si provvederà alla saturazione superficiale mediante la stesura a spatola americana con **Floorpox**. La pavimentazione in malta di resina verrà completata (se richiesta) con una verniciatura colorata a base epossidica o poliuretana (**Floorpox** o **Polifinish**).

## Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

## Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

## Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

## Descrizione di capitolato

La realizzazione del pavimento in resina verrà eseguito con **Floorpox SPN** malta a base di resine epossidiche, inerti selezionati in curva granulometrica, esente da solventi, in ragione di 1,85 kg/m<sup>2</sup> e per ogni mm di spessore, applicato a spatola, staggia e rifinito con frattazzatrice meccanica.

Prima dell'applicazione di **Floorpox SPN** sarà eseguita una accurata preparazione del supporto ed una stesura di promotore di adesione **Primer MU** in ragione di almeno 300 g/m<sup>2</sup> di superficie di contatto.

La preparazione del sottofondo dovrà essere eseguita come consigliato dal produttore e come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

### NOTE

- Non applicare su sottofondi bagnati
- Non applicare in spessori inferiori a 5 mm
- Non applicare se il Primer Mu fosse già indurito

## Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009