

FLOORPOX AV

Autolivellante epossidi – amminico

Il prodotto

Floorpox AV è un formulato tricomponente, a base di resine epossidiche, specifico per la realizzazione di rivestimenti continui, di spessore da 1 a 3 mm per traffico medio pesante.

Campi d'impiego

Il **Floorpox AV** permette la realizzazione di pavimentazioni continue, igieniche, dotate di buone resistenze chimiche e meccaniche nei seguenti settori:

- Industria alimentare e conserviera
- Supermercati
- Ospedali
- Industria farmaceutica
- Industria dell'imbottigliamento
- Industrie chimiche in genere
- Industria enologica e casearia
- Garage, officine ed autorimesse a traffico medio pesante
- Industria meccanica

Prestazioni

- Aspetto lucido
- Elevata resistenza all'usura
- Ottima impermeabilità agli oli, grassi e liquidi in genere
- Buona resistenza chimica
- Grande facilità nella pulizia
- Conferisce alla superficie continuità e chiusura perfetta ed uniforme
- Perfetta autolivellanza
- Spiccate resistenze meccaniche all'urto ed all'abrasione
- Ottima adesione al sottofondo
- Applicabile in ambienti poco aerati

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione:	Resine epossidiche, induritori amminici, inerti minerali pigmenti, additivi.
Peso specifico (DIN 53217/2):	1,75 g/cm³ ±0,1
Residuo secco (10 minuti a 150°C):	100 %
Rapporto di catalisi A+B+C:	100:25:120
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	70
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):	65
Viscosità (UNI 8701/8):	6.500 mPa ±5%
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	140 mg
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):	50 min ±3,5%
Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):	30 N/mm²
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	60 N/mm²
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:	54 N/mm²
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):	2,3%
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):	> 2,5 N/mm²

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Spatola, ragla dentata e rullo, frangibolle
Consumo teorico:	1,75 kg/m ² per mm di spessore
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20° C. per la confezione standard:	40-60 minuti
Indurimento al tatto a 20°C:	6-8 ore
Indurimento completo a 20°C:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Solvente 783
Tempo di sovraverniciatura a 20°C	
Minimo:	8 ore
Massimo:	72 ore
Pedonabilità:	24 ore

Colori

Vedere cartella colori.

Preparazione del supporto

I sottofondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a 20°C e con un contenuto di umidità residuo inferiore all'8% misurata ad una profondità di almeno 3 cm.

Inoltre dovranno essere asciutti, puliti, esente da oli, grassi, parti friabili o in distacco, staticamente stabili e resistenti.

Se realizzati al piano terra dovranno essere protetti da una adeguata barriera al vapore. Eliminare eventuali efflorescenze saline presenti, nonché il lattime di cemento mediante irradiazione metallica sottovuoto (pallinatura).

Eventuali crepe, buche, abrasioni dovranno essere riparate preventivamente con **Stuccopox** o **Maltapox**.

Dopo la preparazione del supporto applicare:

- **Primer MU** su superfici assorbenti ed asciutte
- **Epocement** su sottofondi umidi o privi di barriera al vapore.

Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria; aggiungere a questo punto, lentamente ma in modo continuativo, la carica di inerti minerali selezionati, (componente C) continuando la miscelazione.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede immediatamente alla

sua messa in opera mediante spatola o ragla dentata.

È indispensabile e tassativo, a questo punto, passare più volte lentamente, ma con forza, il rullo frangibolle incrociandone i passaggi.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

La realizzazione del rivestimento continuo, autolivellante, sulla pavimentazione in calcestruzzo, previa primerizzazione del supporto con **Primer MU** o **Epocement**, verrà eseguito con **Floorpox AV** prodotto a base di resine epossidiche, esente da solventi, in ragione di 1,75 kg/m² e per ogni mm di spessore, applicato a spatola dentata.

È d'obbligo passare ripetutamente il rullo frangibolle prima dell'inizio indurimento del rivestimento.

NOTE

- Non applicare Floorpox AV senza il promotore di adesione adatto al supporto da trattare
- Non applicare Floorpox AV su supporti umidi o bagnati o non accuratamente preparati
- Utilizzare il prodotto immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti rispettando tempi e metodi citati precedentemente
- Passare ripetutamente il rullo frangibolle in modo da eliminare eventuali bolle di aria inglobata

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009