

PRISAR 1K

Scheda Tecnica

Legante a base di isocianato aromatico per la produzione di rivestimenti antitrauma realizzati impastando agglomerati in EPDM, gomma o ciottoli.

Denominazione	PRISAR 1K Legante a base di isocianato aromatico per rivestimenti antitrauma.
Descrizione	PRISAR 1K è un legante normalmente liquido a temperatura ambiente che può essere impiegato nella produzione di rivestimenti antitrauma realizzati impastando agglomerati di EPDM, gomma o ciottoli. In caso le condizioni lo richiedessero il prodotto può essere additivato con catalizzatori per accelerarne il processo di indurimento.
Impieghi e applicazioni tipiche	PRISAR 1K è un sistema da applicare a spatola come rivestimento antitrauma a pavimento per: <ul style="list-style-type: none"> • Campi sportivi • Parchi giochi per bambini • Aree per la pratica della zoofilia • Piste di atletica • Percorsi pedonali per RSA • Parchi divertimenti • Campetti per pallavolo, pallacanestro, calcetto all'aperto
Imballi	PRISAR 1K viene fornito nelle seguenti confezioni: <ul style="list-style-type: none"> • Secchi metallici da 60 kg • Fusti da 225 kg

Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Legante monocomponente basato su isocianato aromatici
	Aspetto:	Liquido giallognolo
	Peso specifico (UNI EN ISO 2811-1:2011):	1,10 g/cm ³
	Viscosità a +20°C (UNI EN ISO 2555):	6000 mPas
	Viscosità a +25°C (UNI EN ISO 2555):	3500 mPas
	Punto di infiammabilità:	+200°C
	NCO:	10,5%

Informazioni applicative	Rapporto di miscelazione:	monocomponente da impastare con inerte EPDM, gomma o ciottoli in rapporto da 1:15 a 1:20
	Umidità del supporto:	max 5%
	Tempo di lavorabilità tra +10°C e +30°C):	30 minuti

Tempo di sovra verniciatura:	24 ore
Tempo di indurimento completo:	7 giorni
Calpestabile dopo:	12 ore
Traffico leggero dopo:	3 giorni
Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +5°C / +30°C Supporto: +10°C / +30°C Applicazione: +3°C oltre il punto di rugiada

Modalità applicative

SUPPORTO

I supporti a base cementizia dovranno risultare stagionati, fermi, coesi, puliti e con una umidità residua massima del 5%. La resistenza alla compressione deve essere di almeno 20 MPa e la resistenza a trazione di almeno 1,5 MPa.

I supporti sintetici in resina dovranno risultare integri, correttamente ancorati al relativo sottofondo, coesi, puliti e senza parti in distacco o bolle.

La superficie da rivestire dovrà comunque essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (carteggiatrice, levigatrice, pallinatrice, fresatrice) al fine di eliminare eventuali residui di sporco e/o parti incoerenti corticali e garantire il miglior aggrappo possibile. Eventuali discontinuità superficiali (buche, crepe, irregolarità di livello, vuoti, ecc.) dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di [STUCCOPOX](#) o [MALTAPOX](#).

È necessario rimuovere ogni traccia di polvere dal supporto tramite aspirazione.

PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Aprire la confezione del prodotto e mescolare il prodotto con un miscelatore a basso numero di giri per circa 1 minuti, quindi prelevare la quantità necessaria alla lavorazione versandola in un secchio pulito. Aggiungere l'inerte (EPDM, gomma o ciottoli) e mescolare per 2 minuti con un miscelatore a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il rapporto di miscela raccomandato si attesta circa da 1:15 a 1:20 a seconda del tipo di inerte e del risultato desiderato.

Versare l'impasto sul supporto e distendere mediante l'uso manuale di una spatola o di una staggia.

Non lasciare il prodotto esposto ai raggi UV perché può virare sensibilmente di colore. È richiesto un trattamento protettivo di finitura colorata alifatica, tipo [POLYCOVERAL 2K](#).

Precauzioni d'uso

Per informazioni e consigli sull'utilizzo sicuro e lo stoccaggio, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente scheda di sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici e norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali adeguati.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +10°C e +30°C, il prodotto si conserva 6 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

Avvertenze

- Non applicare [PRISAR 1K](#) su supporti umidi o con risalita capillare.
- Non applicare [PRISAR 1K](#) su supporti non preparati, non trattati con adeguato primer, polverosi o inquinati da sostanze esterne

- Dopo aver prelevato la quantità necessaria, chiudere accuratamente la confezione originale per preservare il prodotto dall'indurimento.
- Se il materiale è solidificato può essere riportato allo stato liquido mediante riscaldamento a +70°C per un massimo di 24 ore.
- Una volta sciolto, il prodotto deve essere omogeneizzato mescolandolo accuratamente prima di procedere alla miscelazione con gli aggregati.
- Il prodotto può virare sensibilmente di colore se esposto ai raggi UV, per questa ragione è necessario prevedere un rivestimento adeguato che completi la lavorazione, tipo [POLYCOVERAL 2K](#).

Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.

Revisione

8 Agosto 2022

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.