



# EPOCEMENT

Scheda Tecnica

Rasante tricomponente ad alte prestazioni, a base di resine epossidiche all'acqua e leganti idraulici, indicata come ponte d'adesione e regolarizzazione di superfici soggette ad umidità di risalita

## Denominazione

EPOCEMENT Comp. A + EPOCEMENT Comp. B + EPOCEMENT Comp. C

## Descrizione

EPOCEMENT è un formulato tricomponente a base di resine epossidiche idrodisperse, indurenti amminici, leganti idraulici, inerti selezionati in curva granulometrica e additivi specifici. Traspirante, pigmentabile e caricabile, permette di realizzare ponti d'adesione su superfici anche umide o di regolarizzare fondi non perfettamente livellati. Nel corretto spessore realizza la funzione di barriera temporanea all'umidità.

## Impieghi e applicazioni tipiche

EPOCEMENT è formulato per essere impiegato come fondo ancorante traspirante nella realizzazione di sistemi resinosi di diversa natura (epossidici, poliuretanic, metacrilici) nonché nella realizzazione in loco di una barriera temporanea all'umidità. Trova particolare impiego come:

- 1) Iniziale ponte d'aggrappo traspirante (primer) su superfici cementizie, piastrelle in clincker, ceramica o gres per favorire l'ancoraggio di rivestimenti protettivi, anticorrosivi, impermeabilizzanti, anche verticali
- 2) Primer di ancoraggio su supporti assorbenti umidi sprovvisti di barriera al vapore
- 3) Barriera temporanea all'umidità prima della posa di rivestimenti sintetici liquidi, su supporti umidi o non stagionati, compresi calcestruzzi gettati da pochi giorni
- 4) Rasatura superficiale nel caso di fondi con irregolarità varie e non importanti (stuccature rigide di cavillature, crepe, depressioni, vaiolature, piccole fughe, etc)
- 5) Trattamento impermeabile di murature umide
- 6) Additivato con quarzi in curva granulometrica, può essere usato come malta da riparazione superficiale nel caso di fondi orizzontali e verticali con irregolarità importanti
- 7) Legante composto (sintetico ed idraulico) nella realizzazione di miscele resina/inerti per ambienti chimicamente aggressivi
- 8) Strato di finitura simil-cemento (colorabile) nella realizzazione di superfici orizzontali e verticali che richiedono anche una valenza estetica

Grazie alle sue specificità, EPOCEMENT è particolarmente indicato come primer/legante nella realizzazione di sistemi traspiranti per fondi umidi, sia di tipo tradizionale che non. Trova anche impiego nel settore civile quale finitura di pregio qualora sia richiesta una superficie in stile simil-cemento.

## Vantaggi

EPOCEMENT presenta i seguenti vantaggi:

- Completa assenza di solventi (applicabile anche in ambienti non aerati)
- Facilità d'applicazione
- Applicabile anche su fondi umidi o non ancora stagionati
- Traspirante
- Buona barriera all'acqua in contropinta

- Ottima adesione su supporti assorbenti (cemento) e non assorbenti (gres)
- Pigmentabile
- Versatilità d'uso
- Impermeabilità ai liquidi
- Ottima resistenza meccanica e chimica
- Ottima resistenza a muffe e batteri
- Multiuso
- È possibile rivestire EPOCEMENT con la maggior parte dei sistemi resinosi liquidi disponibili (compresi prodotti a base PMMA)

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Chimica di base:	Resine epossidiche a base acqua, induritori amminici, leganti idraulici, inerti minerali, additivi.
	Rapporto di catalisi:	4:6:10 (Comp. A : Comp. B : Comp. C)
	Aspetto:	Comp. A: liquido Comp. B: liquido Comp. C: polvere Miscela A+B+C: malta bianca
	Peso specifico:	Miscela A+B+C: ~ 1,48 g/cm <sup>3</sup>
	Viscosità:	Miscela A+B+C: ~ 9.000 mPas
	Contenuto solido in peso:	~ 68,5% (10 minuti a +150°C)
	Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a +20°C):	~ 250 min
	Adesione al supporto (ASTM D 4541 a +20°C):	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>

<b>Informazioni applicative</b>	Rapporto di catalisi:	4:6:10 (Comp. A : Comp. B : Comp. C)
	Resa:	<i>Come primer:</i> 250-400 g/m <sup>2</sup> in funzione della porosità del supporto <i>Come barriera temporanea al vapore:</i> 0,8-1 kg/m <sup>2</sup> in 1 o 2 mani <i>Come rasatura miscelata con ulteriore sabbia di quarzo:</i> 2 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +10°C / +30°C Supporto: +10°C / +30°C Non applicare a temperature inferiori a +8°C
	Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max
	Umidità del substrato:	max 4% (igrometro a carburo)
	Tempo di lavorabilità:	~ 60 minuti circa (a +20°C)
	Tempo di sovra verniciatura:	Min: 2-4 ore – Max: Illimitato (a +20°C)
	Tempo di indurimento al tatto:	2-4 ore (a +20°C)
	Tempo di indurimento:	7 giorni (a +20°C)
	Calpestabile dopo:	12 ore (a +20°C)
	Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
	Diluizione:	Pronto all'uso. In caso di necessità miscelare max. 5% di acqua

## Modalità applicative

### SUPPORTO

I sottofondi a base cementizia dovranno risultare fermi, coesi, puliti e in assenza di acqua in ristagno. La resistenza alla compressione deve essere di almeno 20 MPa e la resistenza a trazione di almeno 1,5 MPa. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline nonché il lattime di cemento mediante azione meccanica (carteggiatura, sabbiatura o pallinatura) o chimica (decapaggio da eseguirsi mediante **ALFATERG** diluito in acqua nel rapporto da 1:5-1:8 e successivo risciacquo). Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di **STUCCOPOX** o **MALTAPOX**.

I supporti sintetici in resina dovranno risultare integri, correttamente ancorati al relativo sottofondo, coesi, puliti e senza parti in distacco o bolle.

La superficie da rivestire dovrà comunque essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (carteggiatrice, levigatrice, pallinatrice, fresatrice) al fine di eliminare eventuali residui di sporco e/o parti incoerenti corticali e garantire il miglior aggrappo possibile. Eventuali discontinuità superficiali (buche, crepe, irregolarità di livello, vuoti, ecc.) dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di **STUCCOPOX** o **MALTAPOX**.

I supporti ceramici dovranno essere integri, stabili, ben ancorati al sottofondo e puliti da ogni traccia di sporco. Le fughe non dovranno presentare ristagni d'acqua od essere eccessivamente umide. L'adesione di **EPOCEMENT** su supporti ceramici è per lo più buona, ma è consigliabile testarla preventivamente al fine di evitare distacchi futuri. In caso di problemi sarà sufficiente levigare la superficie smaltata con utensili diamantati per garantire un aggrappo meccanico tra le parti.

È necessario rimuovere ogni traccia di polvere dal supporto tramite aspirazione.

### PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente il componente A e il componente B nei rispettivi contenitori per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Aggiungere il componente B nella confezione del componente A avendo cura di prelevarne l'intera quantità e miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Aggiungere quindi, lentamente ma in modo continuativo, la componente C continuando la miscelazione.

Nel caso sia necessario caricare il prodotto con quarzi aggiuntivi, aggiungerne la quantità necessaria al composto A+B+C in modo lento e continuativo; non eccedere nella quantità per evitare il decadimento delle prestazioni del prodotto e l'eccessiva viscosità della malta risultante.

In tutti i casi si raccomanda di non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, spandendolo uniformemente mediante spatola, rastrello, racla dentata, rullo o pennello.

## Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di **EPOCEMENT** dovranno essere puliti con acqua. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

## Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine epossidiche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

## Confezioni

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.  
Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

**EPOCEMENT** è disponibile nei seguenti imballi:

- Neutro bianco da 20 kg (Comp. A in latte da 4 kg + Comp. B in latte da 6 kg + Comp. C in sacchi da 10 kg). Il prodotto è venduto in confezioni doppie (40 kg) non divisibili.

## Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +10°C e +30°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi, il componente C 6 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

## Avvertenze

- Non applicare **EPOCEMENT** su substrati bagnati o in presenza di ristagni e/o veli d'acqua.
- Non applicare **EPOCEMENT** su substrati non preparati, non trattati con adeguato primer, polverosi o inquinati da sostanze esterne.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Proteggere **EPOCEMENT** da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- **EPOCEMENT** può essere caricato con inerti quarziferi di qualsiasi granulometria, che dovranno risultare lavati ed essiccati, senza presenza di polvere o altri prodotti inquinanti.
- Non impiegare **EPOCEMENT** (preparato mescolando le sole 3 componenti A+B+C) per riempire buche o avvallamenti realizzando spessori superiori a 1,5 mm, poiché il materiale può formare screpolature superficiali una volta indurito.
- **EPOCEMENT** può essere colorato con prodotti in polvere o in pasta per basi idrodiluite.
- Se necessario, diluire solo con acqua (max 5%). Un eccessivo uso d'acqua può generare difetti estetici superficiali (scolorimenti o vaiolature).
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- **EPOCEMENT** è soggetto alla variazione di colore (ingiallimento) se sottoposto ad azione dei raggi UV. Ciò non pregiudica le prestazioni chimico-fisiche del prodotto.
- Nel caso di uso decorativo di **EPOCEMENT** applicare sempre una protezione trasparente finale, in 2 mani.
- **EPOCEMENT**, pur avendo una propria elasticità, può fessurarsi nel caso si generino dal fondo discontinuità di una certa entità.

## Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

## Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È

responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.

Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti KEMPER SYSTEM non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

#### **Revisione**

1 Luglio 2021

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.