

ALFASEAL LV

Scheda Tecnica



Sigillante poliuretano autolivellante colorabile ad elevato allungamento, senza solventi. Ideale per la realizzazione di sigillature nei giunti a pavimento.

Denominazione	ALFASEAL LV Comp. A + ALFASEAL LV Comp. B
Descrizione	ALFASEAL LV è un formulato bicomponente a base di resine poliuretatiche privo di qualsiasi contenuto solvente (100% solido), con ottimo livellamento e grande elasticità. Fornito in colorazione neutra, può essere colorato in tinta RAL utilizzando le paste KS COLOUR .
Impieghi e applicazioni tipiche	<p>ALFASEAL LV è stato specificamente studiato per la sigillatura di giunti orizzontali a pavimento di qualsiasi tipo. La capacità adesiva su differenti materiali e la possibilità di colorazione in tinte RAL permette di realizzare continuità superficiale fisica e ottica tra supporti diversi e discontinui. La specifica formulazione ne permette l'uso anche all'esterno.</p> <p>Il prodotto può essere utilizzato:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Per la sigillatura dei giunti di costruzione, di controllo e di contrazione nelle pavimentazioni civili, commerciali ed industriali 2) Per la sigillatura elastica di tutte le discontinuità orizzontali presenti nelle strutture edilizie 3) All'occorrenza di può impiegare per realizzare sgusce colorate elastiche; in tal caso occorre additivare ALFASEAL LV con THIXO AD <p>ALFASEAL LV può essere applicato su supporti coesi, puliti e non umidi di diverso tipo, avendo cura di verificare tramite test in situ la corretta adesione: in caso di problemi applicare preventivamente l'idoneo primer d'aggancio. Ne viene suggerito l'uso nei seguenti ambiti: pavimenti industriali in calcestruzzo o resina, impianti di depurazione acqua, sottopassi pedonali e veicolari ed ogni altra superficie orizzontale che presenti discontinuità importanti da sigillare.</p>
Vantaggi	<p>ALFASEAL LV presenta i seguenti vantaggi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Completa assenza di solventi (applicabile anche in ambienti non aerati) • Facilità e rapidità d'applicazione • Buon livellamento • Elevata elasticità • Versatilità • Pigmentabile • Buone resistenze chimiche verso gli aggressivi come acidi, solventi e carburanti • Eccellente rapporto tra allungamento e carico di rottura a trazione • Buona resistenza all'invecchiamento • Buona capacità di sostenere gli spigoli del giunto • Ottima resistenza agli agenti atmosferici • Ottima impermeabilità all'acqua, agli olii ed al vapore

- Buona adesione su tutti i materiali impiegati in edilizia (cemento, legno, pietre naturali, marmo, ecc.)
- Non necessita di norma di nastratura
- Ottima resistenza a muffe e batteri
- Facilità di pulizia

Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Resine poliuretaniche, induritori isocianati, inerti minerali, livellanti, additivi.
	Rapporto di catalisi:	Neutro: 3,9:1 (Comp. A : Comp. B)
	Aspetto:	Comp. A: liquido neutro Comp. B: liquido trasparente
	Peso specifico:	Comp. A: ~ 1,20 g/cm ³ Comp. B: ~ 1,05 g/cm ³ Miscela A+B: ~ 1,16 g/cm ³
	Viscosità:	Miscela A+B neutra: ~ 150.000 mPas
	Contenuto solido in peso:	~ 99% (10 minuti a +150°C)
	Brillantezza:	> 70 (Glossmeter a +60°C)
	Durezza Shore D5 (DIN 53505):	14
	Resistenza all'abrasione:	120 mg (mola CS 17/1000 giri/1000 g)
	Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a +20°C):	~ 30 min
	Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a +20°C):	2,6 N/mm ²
	Adesione al supporto (elcometer test - ASTM D 4541 a +20°C):	> 2,5 N/mm ²
	Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527-1):	300%
	Resistenza chimica:	Resistente a molte basi e ad acidi diluiti, a sali, a idrocarburi. Per maggiori dettagli verificare la tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere al nostro Ufficio Tecnico
Resistenza termica:	+75°C (per calore umido, comunque in funzione del tempo di esposizione)	

Informazioni applicative	Rapporto di catalisi:	Neutro: 3,9:1 (Comp. A : Comp. B)
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +10 / +30°C Supporto: +10 / +30°C Non applicare a temperature inferiori a +10°C
	Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max
	Umidità del substrato:	Max 4% (igrometro a carburo)
	Tempo di lavorabilità:	~ 20 minuti circa (a +20°C)
	Tempo di indurimento al tatto:	8 ore (a +20°C)
	Tempo di sovra verniciatura a +20°C:	Min. 8 ore, max. 72 ore
	Tempo di transitabilità:	48 ore (a +20°C)
	Tempo di indurimento completo:	7 giorni (a +20°C)

Allungamento di esercizio:	15% max.
Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
Diluizione:	Pronto all'uso. In caso di necessità miscelare max. 5% di DILUENTE PU1

Modalità applicative

SUPPORTO

Tutte le superfici costituenti la sede del giunto (ed in particolare i bordi), devono essere perfettamente puliti ed asciutti, privi di polvere, grasso, oli, sporco in genere o parti incoerenti ed in distacco.

In caso di superfici umide, applicare preventivamente una mano di [EPOCEMENT](#). Nel caso si debbano ricostruire i bordi degradati, sbrecciati, fessurati ecc. si interviene con una ricostruzione preventiva utilizzando [MALTAPOX](#), [STUCCOPOX](#) o [MALTAPOX RG/20](#).

Su supporti assorbenti cementizi applicare sui bordi che entreranno in contatto con [ALFASEAL LV](#) una mano di [PRIMER MU](#) diluito con il [DILUENTE EP1](#) in ragione del 30% fino ad un massimo del 50%.

Nel caso di supporti non assorbenti verificare preventivamente l'adesione tra gli stessi e [ALFASEAL LV](#): al fine di evitare l'esfoliazione, è consigliabile applicare un primer sulla superficie prima di applicare [ALFASEAL LV](#). Nella sigillatura di giunti orizzontali, inserire all'interno della sede del giunto il cordolo di polietilene espanso a celle chiuse, di diametro opportuno, ed alla profondità stabilita come da progetto.

PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente il componente A (resina) di [ALFASEAL LV](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Nel caso di pigmentazione, aggiungere la pasta [KS COLOUR](#) nel componente A e miscelare fino a completa dispersione del colore e solo successivamente aggiungere il componente B.

Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, mettere in opera il prodotto tramite pistola ad estrusione o spatola liscia.

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di [ALFASEAL LV](#) dovranno essere puliti con [SOLVENTE 783](#) o adeguato diluente epossidico. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine poliuretaniche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

Confezioni

[ALFASEAL LV](#) è disponibile nei seguenti imballi:

- Neutro da 4,9 kg (Comp. A in latte da 3,9 kg + Comp. B in latte da 1 kg)

Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +5°C e +30°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

Avvertenze

- Non applicare **ALFASEAL LV** su substrati umidi o con risalita capillare.
- Non applicare **ALFASEAL LV** su substrati non preparati, non trattati con adeguato primer, polverosi o inquinati da sostanze esterne.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Proteggere **ALFASEAL LV** da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- **ALFASEAL LV** neutro può essere colorato con **KS COLOUR** o prodotti simili per basi solventi
- Per garantire omogeneità di colore di finitura si raccomanda di utilizzare **ALFASEAL LV** dallo stesso lotto di produzione. Egualmente, usare il pigmento proveniente da un unico lotto.
- Se necessario, diluire con **DILUENTE PU1** max 5%. Non diluire con acqua
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- **ALFASEAL LV**, pur avendo elevata elasticità, può fessurarsi nel caso di spostamenti importanti tra le superfici sigillate.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere. Per approfondimenti sui metodi di pulizia del prodotto, verificare la scheda tecnica di riferimento disponibile presso il nostro servizio tecnico.

Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti KEMPER SYSTEM non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

Revisione

1 Gennaio 2021

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.