



## ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

# SEL : les intentions sont là

Le secteur de l'étanchéité liquide propose aujourd'hui des produits plus écologiques. Les méthodes de conditionnement progressent.

Pour des produits issus de la chimie de synthèse, aborder la thématique de l'écoconception n'est pas chose aisée. C'est le cas des systèmes d'étanchéité liquide (SEL) qui intègrent dans leur composition des solvants qui peuvent être soumis à étiquetage de danger pour l'applicateur et l'environnement. Les industriels du secteur se sont emparés du sujet et améliorent progressivement la formulation de leurs produits. Ils mettent tous à disposition aujourd'hui des solutions plus neutres écologiquement. Par exemple, chez Siplast, le toluène a été remplacé par le xylène et Triflex propose un système à odeur neutre (Pro'Than). Kemper System intègre dans son catalogue deux produits (Kemperol 2K Pur et Reflect 2K) dont 80 % de la résine est issue de graines de ricin ainsi que des voiles textiles polyester manufacturés

avec 25 % de matériaux recyclés. Mais ces procédés restent encore très minoritaires en termes de part de marché. « *L'innovation a un coût qui freine, dans un premier temps, le développement de ces gammes* », précise Sandrine Garnier, responsable marketing et communication chez Kemper System.

### TRANSITION

Si la modification générale de la composition des SEL n'est pas encore d'actualité, la transition vers plus d'écoconception des produits suit d'autres pistes. Le conditionnement progresse ainsi que les pratiques de préparation des résines. Les bidons sont peu à peu remplacés par des systèmes de poches hermétiques dans lesquelles s'effectuent les mélanges indispensables à la polymérisation. La résine est ensuite versée dans un seau avant son application. Seuls les sachets sont jetés.



© Kemper System

Les fabricants de résine liquide modifient la composition de certains de leurs produits afin de diminuer leur impact environnemental

En revanche, le recyclage ne semble tout simplement pas possible car « *les SEL sont totalement adhérents*, rappelle Claire Racapé, directrice développement produit chez Siplast. *La dépose demande un rabotage de la surface qui provoque surtout de la poussière.* » Il faut dire que la profession ne dispose pas vraiment de retour d'expérience sur la question. Grâce à la durée de vie de l'étanchéité liquide (plus de 25 ans), les renouvellements sont rares. De plus, en cas de rénovation, elle peut, la plupart du temps, être laissée en l'état et recouverte par un autre système. ●