



**AMÉNAGEMENT / PRODUITS**



Docs. Technopole; Boulenger; Mapel

# REVÊTEMENT DE SOL

## La résine de synthèse, un procédé modulable au gré du domaine d'emploi

Auparavant destinés à l'industrie, les sols en résine de synthèse se sont largement imposés dans les lieux publics. Non seulement ils protègent le support, mais ils apportent un large éventail de possibilités décoratives et s'adaptent aux contraintes d'usage.

**E**lle est partout! La résine habille le sol des bâtiments publics, des zones à fort trafic comme les gares, les aéroports et les locaux commerciaux, les établissements d'enseignement ou hospitaliers, les bureaux... La clé de son succès: un film continu et sans joint, facile d'entretien, doté d'une bonne résistance mécanique et chimique. À cela s'ajoute un large éventail de combinaisons pour répondre à toutes les contraintes liées au support ou à la destination du local. Côté esthétique, la résine autorise pléthore de motifs décoratifs, de finitions et de textures.

Le revêtement couvre trois domaines: les sols à usage piétonnier, à usage industriel et ceux sur lesquels sont exercées des sollicitations à la fois piétonnes et industrielles comme dans les supermarchés. Ce système coulé directement sur chantier se compose le plus souvent d'au moins trois couches: une couche primaire destinée à faire adhérer le système au support; une couche de masse qui confère les performances mécaniques, notamment au regard des charges

statiques et dynamiques; et une couche de finition, ou « top coat », qui protège de l'encrassement et de l'usure.

La couche de masse est formée de deux composants chimiquement différents, la résine – une chaîne de polymères ouverts – et le durcisseur. La combinaison des deux entraîne une réaction chimique, la polymérisation, qui ferme les chaînes de polymères et conduit au durcissement du mélange. Dans certains cas, la couche de masse résiste à l'usure et ne nécessite pas de couche de finition.

Les systèmes se répartissent en trois catégories: les revêtements minces (épaisseur inférieure à 1 mm), plus communément appelés « peintures de sol » ou « filmogènes »; les revêtements semi-épais (1 à 3 mm); et les revêtements épais (plus de 3 mm). Cette dernière catégorie comprend les mortiers à base de résine ou de liant mixte ciment-résine, dont l'application se limite à l'activité industrielle, et les sols ponçables composés d'un liant et de granulats de marbre ou de caoutchouc. *Enquête réalisée par Delphine Renardet*



# Des propriétés formulées sur mesure

Le choix du revêtement de sol coulé en résine sera fonction des contraintes mécaniques et chimiques d'exploitation. Chaque famille de produits possède en effet des propriétés qui lui sont propres. Pour les sols à usage piétonniers sont surtout utilisés l'époxy, le méthacrylate et le polyuréthane.

Les revêtements à base de résine époxydique, rigides, offrent une bonne résistance mécanique et chimique. Ils sont principalement mis en œuvre dans l'industrie et les zones à fort trafic piétonnier. Cette rigidité du sol en fait cependant un revêtement plus sensible aux microrayures et cassant en cas de fissuration du support. Le système est également sensible aux ultraviolets. Les époxy peuvent convenir au sol chauffant, moyennant certaines précautions.

Le méthacrylate, lui, est obtenu en mélangeant des esters et du peroxyde. Sa rapidité de polymérisation et de mise en service en fait un produit intéressant pour les chantiers de rénovation. Cette famille chimique présente également l'avantage de pouvoir être appliquée à une température ambiante comprise en -25 et +30°C, alors que les produits des deux autres familles nécessitent une température comprise entre +10 et +30°C. Point noir, en revanche : ce type de résine dégage une très forte odeur lors de l'application.

Quant au polyuréthane, il permet de réaliser des revêtements semi-rigides ou souples, adaptés aux zones à fort passage, comme les établissements recevant du public, les hôpitaux ou les lieux d'enseignement. Ils sont constitués d'un mélange de polyols et d'un agent durcisseur à base d'isocyanate.

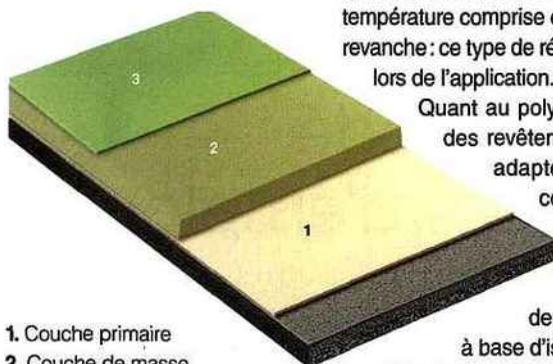
Principal avantage des sols en résine de synthèse : la constitution de systèmes formulés sur mesure pour s'adapter à la nature du support et aux performances requises. Dans le large panel proposé, il existe des solutions pour améliorer l'affaiblissement acoustique, rendre

le sol antidérapant, antibactérien, résistant aux ultraviolets (résine aliphatique), antistatique, conducteur ou dissipatif.

Un revêtement antidérapant s'obtient en ajoutant des charges d'une granulométrie comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Celles-ci sont saupoudrées directement sur la couche de masse, avant son durcissement. La couche de finition est alors constituée d'une couche de masse que l'on appelle « regarnissage ». Une fois l'intégralité du système posé, l'épaisseur avoisine 3 à 4 mm. Pour une version légèrement antidérapante, il est possible d'intégrer au top coat des billes de verre de quelques microns avant l'application sur le sol.

Plusieurs solutions acoustiques ont été développées par les fabricants. L'une d'elles consiste à incorporer des granulats de caoutchouc à la couche de masse ; une autre à poser un tapis de caoutchouc éventuellement recyclé de 6 mm d'épaisseur avant l'application de la couche de masse. Ce procédé, bien que plus long à mettre en œuvre, apporte un affaiblissement acoustique de l'ordre de 18 dB. Par ailleurs, certains sites industriels, salles d'opérations ou locaux informatiques requièrent un sol conducteur, dissipatif, antistatique contre le risque d'explosion ou ESD (Electro Static Discharge) pour la protection de composants électroniques. Or l'intégration d'ions argent au polymère permet par exemple d'obtenir un sol bactériostatique, utile dans les locaux exigeant une hygiène irréprochable.

Du point de vue esthétique, de multiples effets sont réalisables. En saupoudrant des paillettes ou du quartz coloré dans la couche de masse, ou en posant des réserves avant de couler la résine pour former un jeu de couleurs, un texte ou un dessin. Un effet marbré peut également être obtenu, en incorporant une résine d'une autre couleur en faible quantité avant application.



1. Couche primaire
2. Couche de masse
3. Couche de finition ou « top coat »

## Préparation du support

Côté mise en œuvre, la reconnaissance du support constitue une étape cruciale pour la pérennité d'un sol en résine, rendue obligatoire en janvier 2008 par la NF DTU 54.1. Les essais du taux d'humidité, du point de rosée, des fissures, de la cohésion de surface, de la porosité du support et de la planéité sont obligatoires. « La préparation du support pour l'accroche de la première couche est primordiale, explique Gilbert Fau, ingénieur à la division "revêtements, étanchéité, enduits et mortiers" du CSTB. Les fissures doivent être ouvertes et rebouchées avec un mélange adapté de résine et de charges, si elles sont supérieures à 0,3 mm. La planéité du support doit être d'au moins 7 mm sous la règle de 2 m, voire 5 mm pour un sol décoratif. Dans le cas contraire, il faut effectuer un tiré à zéro ou un reprofilage avec un mortier en résine. » Ce type de système est autorisé sur les supports en béton, en plancher et sur dallages armés, sur les chapes adhérentes, désolidarisées ou flottantes. Il peut

## Repères réglementaires

**NF DTU 54.1 : Travaux de bâtiment- Revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse.** Cette norme vise les sols en résine autolissants et multicouches. Elle se limite aux liants époxy, polyuréthane et méthacrylates et ne vise ni les liants mixtes ni les sols ponçables à base de granulats de caoutchouc avec liant polyuréthane, ou de type granito avec liant résine.  
**Cahier du CSTB 3509 :** Principe de base, contenu du classement Upec et classement des locaux.  
**Cahier du CSTB 3716 :** Exécution des

revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse – Rénovation. Soit le pendant « rénovation » de la NF DTU 54.1.

**Cahier du CSTB 3577\_V3 :** Guide technique sols à usage industriel-Aide à la conception et au choix-Classement I/MC des locaux-Classement performanciel P/MC des revêtements et des couches d'usure incorporées.

**Cahier du CSTB 3562 :** Évaluation performancielle des sols industriels-Classement performanciel P/MC



Entrée en vigueur en 2007, la réglementation européenne REACH, qui encadre l'utilisation des produits chimiques pour protéger la santé humaine et l'environnement, a incité les industriels à reformuler leur produit.

être appliqué sur un carrelage ou un sol résine, moyennant une étude préalable et une préparation adaptée. Quelle que soit sa nature, le support doit être net, propre et poncé, pour une meilleure adhérence.

«Le sol coulé en résine de synthèse est un revêtement continu, imperméable à l'eau et faiblement perméable à la vapeur d'eau, ajoute Gilbert Fau. Sur un support humide ou exposé aux reprises d'humidité, il faut impérativement prévoir un système adapté pour se prémunir des risques de décollement ou de cloquage. Ces solutions sont notamment définies dans les procès-verbaux de classement ou l'avis technique auquel le DTU renvoie ».

L'application des couches est ensuite réalisée manuellement. La résine est versée en bandes, puis étalée au rouleau ou à la spatule crantée. Dans le cas d'une résine époxy ou polyuréthane, selon le produit et la température, le séchage des couches avant recouvrement varie entre 12 et 24 heures. Le saupoudrage de charges s'effectue sur le produit fraîchement coulé au moyen de chaussures à clou. Un tel sol peut parfaitement être rénové en ponçant simplement le top coat avant d'appliquer une nouvelle couche.



Doc. TLM Systems

## Des émissions de COV limitées

■ L'évolution majeure dans le domaine des sols coulés en résine de synthèse porte sur la qualité de l'air intérieur. Le renforcement de la réglementation, engagé par la loi Grenelle I et les décret n° 2011-321 et arrêté d'application du 19 avril 2011, a incité les fabricants à reformuler leurs produits pour limiter l'émission de composés organiques volatils (COV). « Nous travaillons sur le développement de produits en phase aqueuse, explique Julien Luangraj, directeur technique et marketing performance flooring chez BASF. Il y a dix ans, de nombreux systèmes sur le marché étaient solvantés. Aujourd'hui, la majorité est classée A+ ». Depuis janvier 2012, les produits de construction et de décoration doivent être munis d'une étiquette indiquant le niveau d'émission de COV après

28 jours de test par des lettres : A+, A, B et C. « La polymérisation des résines en phase aqueuse s'accompagne d'une évacuation de l'eau contenue dans le mélange, poursuit Julien Luangraj. On parle alors de polymérisation en solution, le milieu de réaction étant constitué par l'eau. Cette technologie est plus onéreuse et demande une certaine technicité pour la mise en œuvre. Néanmoins, nous faisons face à une demande de plus en plus forte, favorisée par la réglementation ainsi que les réflexions sur la qualité de l'air intérieur. » Si ces produits présentent des performances proches des finitions solvantées avec une bonne résistance mécanique, une perméabilité à la vapeur d'eau et de très faibles émissions de COV, ils souffrent d'une faible résistance chimique.

Pays : France  
Périodicité : Mensuel  
OJD : 7497



Doc. BASF

### Mastertop 1326

Le revêtement en polyuréthane souple Mastertop 1326 de BASF offre des possibilités décoratives infinies. Il est proposé avec une finition antibactérienne et acoustique (1326 REG).



Doc. Boulenger

### Terrazoflex type C

Le sol coulé poncé avec granulats de caoutchouc de Boulenger présente un affaiblissement acoustique de 9 dB. Il est aussi proposé avec une finition staccato.



Doc. Himfloor

### DS 2000

Le revêtement de Himfloor en époxy décoratif Quartz Color, transparent, laisse apparaître les sables extrasiliceux colorés intégrés à la couche de masse. Versions ESD et conducteur.

Marque	Produit	Domaine d'emploi	Couche de masse	Caractéristiques	Épaisseur
BASF	Mastertop 1324 Mastertop 1324 Plus	ERP et industrie; locaux jusqu'à U4 P3 E2 C2	Polyuréthane	Sans solvant, autolissant ou semi-lisse, semi-rigide	2,5 à 4,5 mm
	Mastertop 1326	ERP; locaux jusqu'à U4 P3 E2 C2	Polyuréthane aliphatique	Sans solvant, autolissant, souple	2,5 mm
BOSTIK	Novaflex GCP	ERP; locaux jusqu'à U4 P3 E2 C2	Sol coulé poncé; liant polyuréthane + granulats de caoutchouc colorés	Sans solvant, lisse, semi-rigide	7 mm
	Colflex CLP	Trafic intense: supermarchés, cafétérias, hôpitaux, halls, galeries, aéroports... Locaux jusqu'à U4 P4s E2/3 C2	Sol coulé poncé; liant polyuréthane + granulats de caoutchouc colorés	Sans solvant, lisse, semi-rigide	6 mm
BOULENGER	Terrazoflex type C	Zones de trafic hyperintense ou à fortes contraintes techniques; locaux jusqu'à U4 P4 E2/3 C2	Sol coulé poncé; polyuréthane + granulats de caoutchouc	Solvant, lisse, caoutchouc poncé coulé à froid in situ	5 mm
	Terrazoflex type H	ERP trafic intense; locaux jusqu'à U4 P3 E2/3 C2	Sol coulé poncé; polyuréthane + granulats de caoutchouc	Solvant, lisse, caoutchouc poncé coulé à froid in situ	7 mm
FLOORCOLOR	Floor Grain Naturel Déco	Restaurants, surfaces de vente, halls d'exposition, salles polyvalentes, habitats, lofts... Locaux jusqu'à P / M 3.3.2.4 P / C 3.3.3.3.3.1.3.3	Époxy + quartz	Sans solvant, lisse, structurée, rigide	3 mm
	Floor Autoissant UV	ERP; locaux jusqu'à P / M 3.3.3.4 P / C 3.3.3.3.3.3.3.3	Époxy ou polyuréthane	Sans solvant, lisse, rigide, semi-rigide	1 à 3 mm
FLOWCRETE	Metalika	ERP	Époxy	Rigide	2 à 3 mm
	Peran SL	Zones de production, laboratoires, industries, aéroports, écoles... Locaux jusqu'à CSTB PM/C: 3324/333331333	Époxy	Rigide	2 à 3 mm
GROUPE TLM	Neopox Color	Trafic industriel intense, entrepôts, garages, industrie agroalimentaire, santé, collectivités	Époxy	Sans solvant, lisse, semi-rigide	1 à 4 mm
	Neopox Quartz	Espaces collectifs, espaces de vente, industrie	Époxy; polyamine cycloaliphatique modifiée avec adjonction de quartz coloré	Sans solvant, antidérapant ou lisse, semi-rigide	1 à 4 mm
HIM FLOOR	DS 2000	Cantines, toilettes, vestiaires, surfaces commerciales, laboratoires, industrie; locaux jusqu'à U4 P4 E2/3 C2	Époxy incolore et sables extrasiliceux colorés, quartz color	Sans solvant, plusieurs textures/rugosité de surface jusqu'à U4P4S, rigide	3 à 4 mm
	ML4000	Cantines, toilettes, vestiaires, surfaces commerciales, laboratoires, industrie; locaux jusqu'à U4 P4 E2/3 C2	Époxy	Sans solvant, plusieurs textures/rugosité de surface jusqu'à U4P4S, rigide	3 à 4 mm
JANVIC	ISOVIC LISS 30	Supports risquant une microfissuration ou de légères déformations	Polyuréthane aliphatique	Sans solvant, lisse, semi-rigide	3 mm
	POLYVIC	Réhabilitation, constructions neuves pour une remise en service rapide	Polycarbamide aliphatique à prise rapide	Sans solvant, antidérapant, semi-rigide	1 à 3 mm
KEMPER SYSTEM	Dekoflash One	Locaux privés ou publics soumis à un trafic piétonnier moyen ou sévère	Autolissant époxy armé en plein et teinté dans la masse	Sans solvant, lisse, rigide	3 mm
	dekorat	Locaux privés ou publics soumis à un trafic piétonnier moyen ou sévère; locaux jusqu'à U4 P4 E2 C2	Micromortier teinté dans la masse par pigments naturels	Sans solvant, lisse, rigide	3 à 5 mm
MAPEI	Mapefloor System 51 - 52 - 53	Locaux industriels, parkings, bâtiments publics et commerciaux... Locaux jusqu'à P/M 3.3.3.4 P/C 3.3.3.3.3.3.3.3	Époxy	Phase aqueuse, semi-lisse (System 52), autolissant, antidérapant ou lisse (System 53)	3 à 5 mm
	Mapefloor I320 SL Concept	Industrie chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, laboratoires, locaux hospitaliers... jusqu'à P/M3334 P/C333333333	Époxy	Sans solvant, lisse	3 mm
SIKA	Comfortfloor et Comfortfloor Decorative	Zones commerciales, locaux publics et tertiaires	Polyuréthane; polyuréthane + tapis caoutchouc (version Pro)	Sans solvant, lisse souple	2 à 3 mm 6 à 8 mm (version pro)
	Epoxyfloor	Industries, parkings, locaux tertiaires	Époxy	Sans solvant, lisse et antidérapant, souple	1 à 4 mm
STONHARD	STONTEC ACOUSTIC	Écoles, halls, surfaces commerciales, bureaux	Polyuréthane avec agrégats en PVC sur tapis caoutchouc	Antidérapance légère (environnement sec), rigide	5 mm
	STONBLEND GSI	Process alimentaires, pharmaceutiques, laboratoires, allées, bureaux et salles d'attente dans les centres médicaux, prisons, écoles	Résine avec des agrégats colorés en résine époxy avec finitions polyuréthane	Antidérapance légère (environnement sec), rigide	5 mm
TECNOFLOOR	Tecnofloor T-3020	Sols avec trafic à charges lourdes; locaux équivalents U4 P4s E3 C2	100% époxy ou charge silice complémentaire	Sans solvant	1,5 à 5 mm
	Tecnofloor Tw-3040	Sols avec trafic à charges lourdes; locaux équivalents U3s P3 E3 C2	Époxy	Phase aqueuse	250-500 gr/m <sup>2</sup> /couche

Tableau non exhaustif réalisé en fonction de la base Batiproduits et des réponses des fabricants

Pays : France  
Périodicité : Mensuel  
OJD : 7497



Doc. Kemper System

### Dekorál

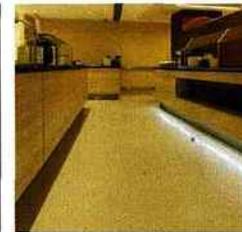
Kemper System propose un sol décoratif effet stucco de 3 mm d'épaisseur destiné à l'intérieur des locaux privés ou publics soumis à un trafic piétonnier moyen ou sévère.



Doc. Janvic

### Polyvic

Le revêtement de sol de Janvic en résine polycarbonate modifié à prise rapide est sans solvant et étiqueté A+. Il est idéal en rénovation, car il assure une mise en service rapide.



Doc. Sika

### Comfortfloor

Chez Sika, les versions pro de Comfortfloor et Comfortfloor Decorative reposent sur un tapis en caoutchouc de 4 mm pour un affaiblissement acoustique de 19 dB.

Support	Euroclasse	Aspect	Teintes	Commentaires
Béton (y compris plancher chauffant), asphalte et enrobé bitumineux	Bfl-s1	Satiné, mat	Nuancier RAL	Finition antibactérienne, texturée, antistatique et ESD
Béton (y compris plancher chauffant), asphalte et enrobé bitumineux	NC	Satiné, mat	Nuancier RAL	Finition antibactérienne, version acoustique.
Béton, chape ciment, chape fluide sulfate de calcium, carrelage, dalles vinyle, ragréage	Bfl-s1	Satiné	18 coloris de granulats caoutchouc; décor uni ou mélange de 4 couleurs	
Béton, chape ciment, chape fluide sulfate de calcium, carrelage	Bfl-s1	Satiné	18 coloris de granulats caoutchouc; décor uni ou mélange de 4 couleurs	Non compatible avec les planchers chauffants
Dalle béton, plancher chauffant ou réversible, béton ancien, bois, enrobé asphalte, structure métallique...	Bfl-s1	Mat, satiné	Plus de 40 teintes standard; teintes spéciales suivant quantité	Finitions STACCATO avec incorporation de palettes d'aluminium ou copeaux de bois
Dalle béton, plancher chauffant ou réversible, dalle en terre-plein, dalle vinyle amiantée...	Cfl-s1	Mat, satiné	Plus de 40 teintes standard; teintes spéciales suivant quantité	Combinaison infinie de teintes par mélange
Béton, chape (flottante, liquide ou collée), bois (CTBX, contreplaqué ou novopant), acier, carrelage	Bfl-s1	Mat, brillant, satiné	Nuancier RAL	
Béton, chape (flottante, liquide ou collée), bois (CTBX, contreplaqué ou novopant), acier, carrelage	Bfl-s1			
Béton ou chape	Classe G	Mat, brillant	Cuivre, bronze, or, argent	
Béton ou chape	Bfl-s1	Brillant	Nuancier RAL	
Bétons bruts, ancienne résine époxy	Bfl-s1	Brillant	Nuancier RAL	Antiglisante, antidérapante
Bétons bruts, ancienne résine époxy	Bfl-s1	Brillant; satiné ou mat sur demande	10 teintes	Antiglisante, antidérapante
Béton, carrelage, résines	Cfl-s1	Mat, brillant, satiné	Nuancier sable coloré	Version ESD et conducteur disponible
Béton, carrelage, résines	Bfl-s1	Mat, brillant, satiné	Nuancier RAL	Version ESD et conducteur disponible
Béton, ciment et dérivés, métaux ferreux, revêtements légèrement déformables	Bfl-s1	Brillant, mat, satiné	Sur demande	
Béton et dérivés	En cours	Brillant, satiné	Sur demande	Enrobage de chips décoratifs ou quartz colorés
Tout type de plancher à base de mortier, béton, terre cuite, grès, pierre, marbre...	Bfl-s1	Brillant, mat Finition métallisée ou nacrée possible	15 teintes standard et autres teintes à la demande	Insertion d'éléments décoratifs de type lettrage PVC, motifs de faible épaisseur
Tout type de plancher à base de mortier, béton, terre cuite, grès, pierre, marbre...	Bfl-s1	Béton ciré, stucco italien, finition mate ou satinée	15 teintes standard, autres effets réalisés sur demande avec pigments naturels en poudre	Insertion d'éléments décoratifs de type lettrage PVC, motifs de faible épaisseur
Béton ou chape ciment	Bfl-s1	Selon finition choisie	21 coloris	
Béton ou chape ciment	Cfl-s1	Effet moucheté	5 coloris	
Tout type	Bfl-s1 ; Cfl-s1	Mat, brillant et chipsé	Nuancier RAL	
Tout type	Bfl-s1	Mat, brillant, quartz coloré, chipsé, ...	Nuancier RAL	Autolissants, Quartz Color, structurés
Béton, carrelage ou métal	Cfl-s1	Satiné	12 couleurs; personnalisation sur demande	
Béton, carrelage ou métal	Bfl-s1	Mat	12 couleurs	
Tout support préparé avec primaire PRIMER EPw-1070	Cfl-s1	Brillant	RAL 3016, RAL 6001, RAL 7042; autres couleurs sur demande	Option antidérapante avec finition alphanétique colorée TECNOTOP 2C + charge TECNOPLASTIC à 8%
Tout support préparé avec primaire PRIMER EPw-1070	Bfl-s1	Brillant	RAL 3016, RAL 6001, RAL 7042	Option antidérapante avec charge TECNOPLASTIC à 8%



**AGENCEMENT INTÉRIEUR**

**Store intérieur pour menuiseries PVC ou alu**

Commandé par treuil ou chaînette, ce store intérieur se fixe entre les parclozes de menuiseries battantes ou oscillobattantes en PVC ou en aluminium. Il est composé d'un coffre en aluminium de 58 mm de section, à face avant plane ou arrondie. Couliasses de guidage avec ou sans recouvrement. Intègre une grille d'aération en face supérieure. Livré avec toile.

**Sur mesure. Dimensions (h x ép.): 58 x 58 mm (coffre). Dimensions (l x ép.): 21 x 21 mm (couliasses). Couleur: toutes teintes unies RAL. Finition: anodisé ou laqué. Clipsage via des inserts placés sous les joints de parclozes.**

Probox de FILTERSUN

**CARRELAGE - DALLES**

**Lames de terrasse ultrarésistantes**

Ce platelage en bois reconstitué pour terrasses, balcons, chemins piétonniers et toitures-terrasses, sur étanchéité, est composé de 92% de fibres de bois issues de forêts européennes gérées durablement. Lames pleines ou alvéolaires.

Produit hydrophobe, imputrescible, résistant aux mousses, aux moisissures et aux insectes. Exempt de colle, solvant et phtalates. Adapté aux bords de piscine.

**Dimensions (L x l x h): 225 x 15 x 2,6 cm. Poids: 29 et 20 kg/m². Couleur: gris, noir, brun et beige. Aspect: veiné. Finition: brossé. Accessoires: cavalier de fixation à verrouillage et crochet. Pose sur lambourdes, dalle béton, carrelage et structure métallique. Euroclasse D-s2, d0 (M3).**

TERRASSE FLOOR 15/ FLOOR 15XS de NEOLIFE



**CLOISONS - PLAFONDS - PLANCHERS**

**Dalles de plafond pour isolation acoustique**

De forme rectangulaire à bords amincis, ces dalles de plafond décoratives en plâtre, peintes et lisses, sont dotées de perforations carrées et régulières améliorant l'absorption acoustique. Elles permettent en outre la neutralisation des principaux COV présents dans l'air intérieur (Activ Air). Elles peuvent être utilisées dans des locaux à faible et moyenne hygrométrie. Pour le tertiaire ou les halls d'entrée résidentiels.

**Isolation acoustique latérale (D<sub>act</sub>): 33 dB (plénum 730 mm et laine de 75 mm). Perforation: 12 x 12 mm. Taux de perforation: 20%. Dimensions (l x L): 1200 x 2400 mm. Épaisseur: 12,5 mm. Poids: 8 kg/m². Indice d'absorption acoustique (α<sub>w</sub>): entre 0,75 et 0,85. Atec n° 9/14-895. Qualité de l'air intérieur: A+**

Gyptone Activ'Air Quattro 44 de PLACO





**PEINTURE**

**Enduit décoratif à la chaux aérienne**

À base de chaux aérienne éteinte, cet enduit à teinter à la pâte colorante permet de créer un décor mat, cordé et nuancé sur les murs intérieurs, en locaux individuels ou collectifs. De consistance onctueuse et sans odeur, il contient des résines en dispersion et de la poudre de marbre. Il s'applique en une passe à la brosse sur les supports neufs ou bruts en plâtre et dérivés, anciens fonds détachés ou anciennes peintures adhérentes, préparés avec une sous-couche d'apprêt. Il s'éclaircit et s'opacifie fortement en séchant. Protection de surface obligatoire en locaux collectifs.

**Famille III classe 2. Densité : 1,7. PH: 12,5. Teneur en COV : < 30 g/l. Aspect : mat. Consommation : 300 à 400 g/m². Rendement : 2,5 à 3,3 m²/kg. Température d'utilisation : +8 à +30°C. Compléments de gamme : pâte colorante, base organique, impression primaire, reboucheur, protection contre l'eau et les salissures. Application en une passe à la brosse plate, en progressant par zones en escaliers; temps ouvert sur support 10 minutes à +20°C; sec en 12 h. Conditionnement : 6 kg/seau.**

Chaux Brossée de TROUPRET



**ECLAIRAGE**

**Plafonnier à leds de format carré**

Ce plafonnier à leds de 30 W avec grille paralume est destiné aux locaux tertiaires. Tout en aluminium, il est décliné en deux formats carrés de 60 ou 62,5 cm de côté. Il est également proposé en deux températures de couleur de 3000 ou 4000 K pour un flux lumineux compris entre 3100 et 3650 lm. Surface du réflecteur disponible en blanc ou aluminium spéculaire. Possibilité de raccordement sur système de gradation et sur courant continu.

**Durée de vie : 50000 h. Dimensions (L x l) : 59,7 x 59,7 cm ou 62,2 x 62,2 cm. Épaisseur : 8,1 cm. Poids : 4,75 à 4,9 kg. Couleur : blanc ou aluminium spéculaire. Puissance : 30 W. Alimentation électrique : 230 V/50 Hz. Température des couleurs : 3000 ou 4000 K. Indice de rendu des couleurs (IRC) : > 80. Flux lumineux : 3100 à 3650 lm. Température d'utilisation : -5 à +40°C. Pose encastrée en lieu et place d'une dalle de faux plafond. IP 20. IK 07. Classe I. Neogrid de TOSHIBA SYSTÈMES FRANCE**

**REVÊTEMENTS MURAUX**

**Revêtement textile thermoformé en relief**

Ce revêtement textile intissé anime la surface des murs par un jeu de motifs et de décors en relief. Il est proposé en lés de grande largeur, mis en forme par thermoformage. Trois motifs au choix, suggérant trois matières. Il dissimule les imperfections et absorbe le bruit.

**Largeur : 1,175 à 1,23/lés. Couleur : jaune, or, gris titane ou bleu foncé ; taupe, brun, bleu roi, fuchsia ou gris ; écru, rouille, brun, vert, gris clair, violet. Aspect : tridimensionnel, damassé ou daim. Finition : brillant satiné, mat. Compléments de gamme : colle en phase aqueuse. Pose collée.**

Enigma de ARTE

