

Pays : France  
Périodicité : Mensuel  
OJD : 10109



**INDUSTRIE**

# Des systèmes d'étanchéité liquide plus performants et plus durables

**Kemper System, spécialiste de l'étanchéité liquide à froid, fête les 50 ans du lancement sur le marché de son produit phare.**

Elaboré à base de résine polyester renforcée, le système précurseur d'étanchéité liquide, créé par le Docteur Kemper, est lancé sur le marché en 1964 sous le nom de Kemperol®. Appliqué pour la toute première fois sur le chantier d'étanchéité des 300 000 m<sup>2</sup> de toiture de l'usine Volkswagen de Bau-natal, en Allemagne, Kemperol® devient, en l'espace de 50 ans, synonyme d'étanchéité liquide. Jusqu'alors, l'étanchéité des bâtiments était uniquement composée d'asphalte, de bitume ou réalisée à partir d'une membrane synthétique. Résultat de plusieurs années de recherche en ingénierie chimique, la solution Kemperol® propose, dans les années 1960, une technologie d'étanchéité inédite basée sur l'application de résine liquide armée d'un voile textile.

**Coulage à froid.** Réalisée in situ, elle forme une membrane homogène sans joint et sans soudure dotée de capacités d'élasticité permanente, quel que soit le support d'application. Sa constitution lui assure finesse et légèreté, ce qui permet de ne pas alourdir les

structures. Coulé à froid, contrairement au bitume appliqué au chalumeau et à l'asphalte monté à une température de 250°C, le Kemperol® supprime tout risque d'incendie sur chantier et améliore considérablement les conditions de travail des étancheurs. A la différence des solutions existantes à l'époque, le Kemperol® dispose de caractéristiques qui lui assurent une grande solidité et une résistance optimale au poinçonnement, aux UV et aux écarts de température (-30° à +90°).

**Amélioration constante des produits.** Aujourd'hui, Kemper System investit constamment dans l'amélioration de ses produits. « *Nous travaillons sur les conditions de mise en œuvre* », confie Sandrine Garnier, responsable marketing et communication. C'est le cas du Trilatex dont le mortier-colle a été formulé sans poussière. De gros efforts sont également réalisés afin de rendre la composition de certains produits plus "verte". Ainsi, le Kemperol 2K-PUR est issu à 80% de graines de ricin et son voile composé à 25% de matériaux recyclés. « *Côté thermique, nos systèmes répondent à une pose directe sur isolant et nous réalisons des essais d'étanchéité liquide en complément de solutions acoustiques.* »

CÉLINE JAPPÉ



**En savoir plus**

Implantée en France depuis 1991, Kemper System France est la filiale française du groupe allemand éponyme. L'industriel propose une large gamme de solutions techniques qui couvrent de nombreux domaines d'application : toitures-terrasses, terrasses accessibles et balcons, constructions bois, dômes et voûtes, piscines, parkings... Les produits et systèmes sont commercialisés via des enseignes de négociants spécialisés et un réseau de quelque 160 entreprises agréées dans toute la France.