

STUCCOPOX

Stucco epossidico a rapido indurimento

Il prodotto

Adesivo epossidico bicomponente, senza solventi, a consistenza morbido-tissotropica, reattivo al 100%.

Campi d'impiego

- Rinforzi strutturali di elementi portanti (travi e pilastri) mediante incollaggio di lastre d'acciaio e/o nastri in fibra di carbonio al calcestruzzo (tecnica del beton plaqu )
- Riparazioni di fessurazioni, riempimenti, stuccature, risarcimenti
- Ricostruzione dei giunti nelle pavimentazioni
- Bloccaggio della bandella (Hypalon) in sistemi di sigillatura elastica a tenuta, anche idraulica, per giunti di grande movimento
- Incollaggio strutturale rigido di elementi prefabbricati in calcestruzzo con eccellente ripartizione delle tensioni

- Stuccatura degli iniettori e delle fessure in superficie prima di procedere all'iniezione con Alfainject
- Stuccature e rasature superficiali di ferri affioranti, di superfici soggette ad erosione
- Incollaggi tra i pi  diversi materiali usati in edilizia quali: calcestruzzo, acciaio, legno, marmo, pietra ecc.
- Inghisaggio di tiranti, prigionieri, ed ogni qualsiasi elemento con caratteristiche di structuralit 

Prestazioni

- Collante strutturale
- Ottime caratteristiche di dielettricit 
- Facile lavorabilit 
- Rapido indurimento
- Assenza di ritiro
- Elevate caratteristiche meccaniche
- Mantenimento a lungo nel tempo delle proprie caratteristiche
- Utilizzabile all'interno e all'esterno
- Applicabile a partire da +5 C fino a +40 C
- Buona sovraverniciabilit 

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione:	Resine epossidiche e induritori amminici alifatici, additivi, cariche inerti
Peso specifico (DIN 53217/2):	1,56 g/cm³ ±0,1
Residuo secco (10 minuti a 150�C):	96% ±1%
Rapporto di catalisi A+B:	100:100
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	n.p.
Brillantezza (Gloosmeter a 60�):	n.p.
Viscosit� (UNI 8701/8):	pasta tissotropica
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	n.p.
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20�C):	60 minuti ±3,5%
Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20�C):	35 N/mm² ±5%
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	65 N/mm² ±5%
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20�C:	31 N/mm² ±5%
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20�C):	3%
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20�C):	
al calcestruzzo	> 3,5 N/mm²
al ferro acciaio	> 20 N/mm²
Modulo elastico a compressione (ASTM D 695):	2.30 N/mm²

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20 C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20 C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Spatole, cazzuole
Consumo teorico:	1,6 kg/dm ³
Temperatura minima d'applicazione:	+5°C
Temperatura massima d'applicazione:	+40°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	15-20 minuti
Indurimento completo a 20°C:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	solvente 783
Tempo di utilizzo a 20°C su massa da 200 g	>30 minuti
Indurimento al tatto a 20°C	2 ore

Colori

Grigio.

Preparazione del supporto

I sottofondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a 20°C e comunque con un contenuto d'umidità residuo inferiore al 8% misurata ad una profondità di 2 cm. Eliminare eventuali efflorescenze saline presenti con carteggiatura o decapaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua, rapporto 1:5-1:8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo accurato risciacquo.

I vecchi sottofondi devono essere preparati per garantire un substrato pulito, decontaminato da sostanze estranee, esente da polvere, parti friabili od incoerenti. La preparazione dei supporti in calcestruzzo può essere eseguita mediante:

- Decapaggio chimico con **Alfaterg**
- Metodo meccanico (fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura)

La preparazione dei supporti metallici può essere eseguita mediante:

- Carteggiatura
- Sabbiatura al grado SA 2,5

Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B).

Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri provvisto di idonea asta miscelatrice fino ad ottenere un impasto omogeneo e di colore grigio uniforme.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

Regolarizzazione e/o riparazione di supporti in calcestruzzo con adesivo epossidico bicomponente tissotropico **Stuccopox** previa preparazione del sottofondo, in ragione di 1,60 kg/dm³ di vuoti riempiti.

NOTE

- Non applicare in giornate piovose e su supporti bagnati o umidi
- Utilizzare il prodotto immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti, rispettando rigorosamente tempi e metodi citati precedentemente

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009