

ALFAINJECT

Sistema a base di resine epossidiche a bassa viscosità, per iniezioni

Il prodotto

Alfainject è un formulato a base di resine epossidiche bicomponente, senza solventi, esente da ritiri, a bassa viscosità specifico per iniezioni.

Campi d'impiego

- Riparazioni di strutture in calcestruzzo (pilastri, travi, solai...) fessurate mediante iniezione.
- Interventi volti ad aumentare la portata di strutture portanti quali travi e solai con l'applicazione del sistema "BETON PLAQUE" mediante iniezione di riempimento.
- Ripristino della tenuta idraulica di opere in calcestruzzo fessurate quali: serbatoi, vasche, canali, condotte forzate, ecc.
- Incollaggio mediante iniezione di elementi di facciata, di rivestimenti lapidei e di fregi architettonici in fase di distacco.

- Iniezione e riempimento di guaine contenenti i cavi di postcompressione.
- Bloccaggio permanente di ancoraggi meccanici.
- Incollaggio tra loro di materiali eterogenei impiegati in edilizia quali: legno, cemento, pietra, mattoni, acciaio, vetro ecc.

Prestazioni

- Adesione monolitica ai vari materiali edili quali: calcestruzzo, acciaio, legno, pietra, marmo, vetro ecc.
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Assenza di ritiro
- Facile penetrazione in fessure di dimensioni molto ridotte
- Elevate resistenze meccaniche
- Ottima protezione anticorrosiva delle armature
- Ottime proprietà dielettriche

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Resine epossidiche e induritori amminici.**

Peso specifico (DIN 53217/2):

1,08 g/ml ±0,1

Residuo secco (10 minuti a 150°C):

98 % ±1%

Viscosità (UNI 8701/3):

240 mPas ±5%

Durezza SHORE D5 (DIN 53505):

80

Rapporto di catalisi A+B (in peso):

100:50

Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):

25 min ±3,5%

Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):

≥ 3 N/mm²

Carico massimo a compressione (ASTM D 695 A 20°C):

100 N/mm²

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20° C. ± 0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Per iniezione con appositi serbatoi, per colata
Consumo teorico:	1,10 kg/dm ³ di vuoto riempito
Diluizione	Non diluibile Pronto all'uso
Temperatura minima d'applicazione:	+5°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	25 minuti
Indurimento al tatto a 20°C:	6-8 ore
Indurimento completo a 20°C.:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Diluyente EP1

Colori

Trasparente.

Preparazione del supporto

Beton Plaquè:

Il supporto in calcestruzzo deve essere perfettamente pulito, senza polvere, sporco di ogni genere, parti friabili, ed in distacco.

Dall'elemento di rinforzo (piastra in acciaio o altro) deve essere tolta ogni traccia di ruggine o sporco di ogni tipo, con idonei attrezzi meccanici.

Sigillatura di fessure mediante iniezioni:

Posizionare lungo le fessure gli iniettori, sigillare gli stessi e tutta la fessura con **Stuccopox**.

Depolverare ed asciugare, per quanto possibile, l'interno delle fessure da sigillare mediante utilizzo di aria compressa.

Preparazione del prodotto

I due componenti A e B che compongono il prodotto **Alfainject** sono predosati nel loro rapporto; ogni confezione pertanto, va miscelata interamente con un agitatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento d'aria.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede immediatamente alla sua messa in opera mediante colatura o iniezione.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

L'incollaggio monolitico di strutture in calcestruzzo fessurate o il rinforzo di elementi portanti strutturali (tecnica del beton plaquè) verranno effettuati con l'impiego dell'adesivo epossidico bicomponente fluido **Alfainject** fino al completo riempimento dei vuoti, curando con la massima attenzione di non inglobare aria, in modo da effettuare un incollaggio monolitico su tutta la superficie interessata.

NOTE

- Non applicare su supporti bagnati o polverosi
- Utilizzare il prodotto immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti rispettando rigorosamente tempi e metodi citati precedentemente

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009