

ACIDPOX

Rivestimento epossidico per protezioni antiacide

Il prodotto

Rivestimento a base di resine epossidiche modificate e induritori poliamminici, bicomponente, esente da solventi.

Campi d'impiego

- Rivestimento ad alto spessore (>500 μ) di sottofondi in calcestruzzo di locali adibiti a lavorazioni di sostanze aggressive
- Nell'industria enologica e di bevande in genere
- Nelle industrie chimiche e farmaceutiche
- Nelle industrie tessili
- Nella macellazione
- Negli ospedali
- Rivestimenti sottoposti ad aggressioni chimiche anche di notevole intensità, ma saltuarie

Prestazioni

- Facilità di applicazione
- Elevate resistenze meccaniche all'urto e all'abrasione
- Applicabile in ambienti poco aerati
- Facilmente lavabile e decontaminabile
- Ottima resistenza alle aggressioni chimiche sia di natura acida che basica
- Elevata resistenza a muffe e batteri
- Impermeabile all'acqua agli oli e al vapore
- Alto residuo secco, permettendo in tal modo l'applicazione, per ogni passata, di elevati spessori (fino a 500 μ) per mano

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Sistema epossi-poliamminico esente da solvente opportunamente caricato e pigmentato.**

Peso specifico (DIN 53217/2):	1,50 g/cm³ \pm0,1
Residuo secco (10 minuti a 150 °C):	92 % \pm1%
Rapporto di catalisi A+B:	100:25
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	65
Brillantezza:(Gloosmeter a 60°):	>75
Viscosità (UNI 8701/8):	6.500 mPas \pm 5%
Resistenza all'abrasione:(UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	140 mg
Tempo di gelificazione:(UNI 8701/8 a 20°C):	50 min. \pm3,5%
Carico massimo a trazione:(ASTM D 638/2 a 20°C):	10 N/mm²
Carico massimo a compressione:(ASTM D 695):	73 N/mm²
Carico massimo a flessione:(DIN 53452) a 20 °C:	19 N/mm²
Allungamento a rottura:(ASTM D 638/2 a 20°C):	8 %
Adesione al supporto elcometer tester:(ASTM D 4541 a 20°C):	> 2,5 N/mm²
Modulo elastico:	n.d.

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20° C. \pm 0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, pennello, airless
Consumo teorico:	500 g/m ² in 2 mani, secondo lo stato del supporto
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	30 minuti
Indurimento al tatto a 20°C:	8-10 ore
Indurimento completo a 20°C.:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Diluyente EP1
Tempo di sovraverniciatura a 20°C	
Minimo	8 ore
Massimo	72 ore
Diluizione (massimo 5-7%)	Diluyente EP1

Colori

RAL 7042, RAL 3500.

Preparazione del supporto

I sottofondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a 20°C e con un contenuto d'umidità residuo inferiore al 8% misurata ad una profondità di 2 cm.

Inoltre dovranno essere asciutti, puliti, esenti da oli, grassi, parti friabili o in distacco, staticamente stabili e resistenti.

Se realizzati al piano terra dovranno essere protetti da una adeguata barriera al vapore.

Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline presenti, nonché il lattime di cemento con carteggiatura, pallinatura o decapaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua, rapporto 1:5-1:8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo accurato risciacquo.

Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere riparate, preventivamente, con **Stuccopox** o **Maltapox**.

Dopo la preparazione del supporto applicare:

Primer MU per sottofondi poco assorbenti, asciutti.

Epocement su sottofondi umidi o privi di barriera al vapore.

Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B).

Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento d'aria.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede immediatamente alla sua messa in opera mediante rullo, pennello, airless.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

La protezione antiacida delle strutture costituenti il manufatto (vasche, pavimentazioni, muri verticali ecc..) verrà effettuata con l'impiego del rivestimento epossipoliammidico bicomponente, esente da solventi, **Acidpox** in ragione di almeno 500 g/m² previa accurata preparazione del supporto come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

NOTE

- Non applicare Acidpox su supporti umidi, bagnati o non accuratamente preparati
- Utilizzare il prodotto immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti, rispettando rigorosamente tempi e metodi citati nei paragrafi precedenti.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009