



# FLOORPOX

## Scheda Tecnica

Rivestimento epossidico a base di resine epossidiche modificate ed indurenti amminici, privo di qualsiasi contenuto solvente (100% solido), caricato con inerti selezionati in curva granulometrica e additivi specifici. È adatto all'impiego come finitura nella realizzazione di rivestimenti epossidici brillanti di diversa natura (verniciature ad alto spessore, rasature, multistrati, autolivellanti), con piacevoli effetti estetici. Il prodotto presenta ottime resistenze meccaniche e chimiche, una buona resistenza alla carbonatazione (dopo 24 ore a temperatura superiore a +20°C), una buona resistenza alla cristallizzazione. In combinazione con **ADDITIVO AS** risulta parte integrante del sistema multistrato dissipativo **FLOORPOX AS**.

### Denominazione

FLOORPOX Comp. A + FLOORPOX Comp. B

### Descrizione

**FLOORPOX** è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate ed indurenti amminici, privo di qualsiasi contenuto solvente (100% solido), caricato con inerti selezionati in curva granulometrica e additivi specifici. È adatto all'impiego come finitura nella realizzazione di rivestimenti epossidici brillanti di diversa natura (verniciature ad alto spessore, rasature, multistrati, autolivellanti), con piacevoli effetti estetici. Il prodotto presenta ottime resistenze meccaniche e chimiche, una buona resistenza alla carbonatazione (dopo 24 ore a temperatura superiore a +20°C), una buona resistenza alla cristallizzazione. In combinazione con **ADDITIVO AS** risulta parte integrante del sistema multistrato dissipativo **FLOORPOX AS**.

### Impieghi e applicazioni tipiche

**FLOORPOX** è formulato per essere impiegato come prodotto di finitura in diversi cicli epossidici non traspiranti. Il prodotto può essere utilizzato:

- Pronto all'uso come rivestimento verniciante ad alto spessore (> 500 µm) in 2 mani
- Pronto all'uso come rivestimento autolivellante in mano unica ad alto spessore (1 mm)
- Pronto all'uso come legante colorato per il successivo ed immediato spolvero di quarzo a saturazione nei cicli multistrato
- Pronto all'uso o leggermente caricato con inerti medio/fini come strato di finitura per i sistemi multistrato
- Caricato con inerti in curva come rasatura intermedia o 'a finire' su fondi in malta di resina
- Additivato con **ADDITIVO AS** come legante colorato dissipativo per il successivo spolvero di **CARBURIO DI SILICIO** e come finitura colorata dissipativa a chiusura

Può essere applicato su pavimenti fermi, coesi, puliti e non umidi di tipo cementizio, resinoso o di altra natura, avendo cura di applicare preventivamente l'ideale primer d'aggancio.

**FLOORPOX**, grazie alle sue particolari resistenze chimico-fisiche, è particolarmente indicato come rivestimento epossidico colorato di finitura nei seguenti ambiti industriali: alimentare, automobilistico, chimico farmaceutico, enologico/imbottigliamento, meccanico, tessile. Può essere usato anche in ambienti come autorimesse, cucine industriali, laboratori, magazzini, mense, ospedali, sale espositive e supermercati.

### Vantaggi

**FLOORPOX** presenta i seguenti vantaggi:

- Completa assenza di solventi (applicabile anche in ambienti non aerati)
- Facilità d'applicazione
- Versatilità (utile in verniciature, autolivellanti, rasature, malte, multistrati)
- Ottima adesione su supporti primerizzati

- Ottimo potere legante
- Buona resistenza alla carbonatazione
- Impermeabilità ad acqua, vapori ed olii
- Ottima resistenza meccanica e chimica
- Ottima resistenza a muffe e batteri
- Facilità di pulizia
- Estetica colorata e brillante
- Dissipativo se additivato con [ADDITIVO AS](#)

Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Resine epossidiche, induritori amminici, inerti minerali, pigmenti, additivi.
	Rapporto di catalisi:	Colorato: 100:25 (Comp. A : Comp. B) Neutro: 100:26,3 (Comp. A : Comp. B)
	Aspetto:	Comp. A: neutro o colorato Comp. B: liquido trasparente
	Peso specifico:	Comp. A: ~ 1,60 kg/l Comp. B: ~ 1,05 kg/l Miscela A+B: ~ 1,45 kg/l
	Viscosità:	Comp. A: ~ 7.500-12.500 mPaS (in funzione dei colori) Comp. B: ~ 350 mPaS Miscela A+B: ~ 6.000-10.000 mPaS (in funzione dei colori)
	Contenuto solido in peso:	~ 92% (10 minuti a +150°C)
	Brillantezza:	> 75 (Glossmeter a +60°C)
	Durezza Shore D (UNI EN ISO 868):	~ 75 (a 7 giorni a +20°C)
	Resistenza all'abrasione:	70 mg (mola CS 17/1000 giri/1000 g)
	Carico massimo a compressione (UNI EN ISO 604):	52 N/mm <sup>2</sup>
	Carico massimo a flessione (UNI EN ISO 178):	31 N/mm <sup>2</sup>
	Adesione al supporto (UNI EN ISO 4624):	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
	Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527-1):	12,6%
	Resistività (CEI EN 61340/4/1):	< 10 <sup>9</sup> Ohm (se additivato con <a href="#">ADDITIVO AS</a> )
Resistenza chimica:	Resistente a molte basi e ad acidi diluiti, a sali, a idrocarburi. Per maggiori dettagli verificare la tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere al nostro Ufficio Tecnico	
Resistenza termica:	+75°C (per calore umido, comunque in funzione del tempo di esposizione)	

Informazioni applicative	Rapporto di catalisi:	Colorato: 100:25 (Comp. A : Comp. B) Neutro: 100:26,3 (Comp. A : Comp. B) + ~ 5% di pigmento idoneo sul Comp. A
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +10°C / +30°C Supporto: +10°C / +30°C Non applicare a temperature inferiori a +10°C
	Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max

Umidità del substrato:	max 4% (igrometro a carburo)
Tempo di lavorabilità:	~ 40 minuti circa (a +20°C)
Tempo di sovra verniciatura:	Tra le 10 e le 72 ore (a +20°C)
Tempo di indurimento al tatto:	Tra le 10 e le 12 ore (a +20°C)
Tempo di indurimento:	7 giorni (a +20°C)
Calpestabile dopo:	72 ore (a +20°C)
Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
Diluizione:	Pronto all'uso. In caso di necessità miscelare max. 5% di <a href="#">DILUENTE EP1</a>

## Modalità applicative

### SUPPORTO

I sottofondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a +20°C e avere un contenuto di umidità residuo inferiore all'8% misurata ad una profondità di 4 cm. La resistenza alla compressione deve essere di almeno 20 MPa e la resistenza a trazione di almeno 1,5 MPa. Inoltre dovranno essere puliti, esenti da oli, grassi parti friabili o in distacco, staticamente stabili e resistenti. Se realizzati al piano terra dovranno essere protetti da una adeguata barriera al vapore. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline nonché il lattime di cemento mediante azione meccanica (carteggiatura, sabbiatura o pallinatura) o chimica (decapaggio da eseguirsi mediante [ALFATERG](#) diluito in acqua nel rapporto da 1:5-1:8 e successivo risciacquo). Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di [STUCCOPOX](#) o [MALTAPOX](#).

Dopo la preparazione del supporto applicare:

- [EPOCEMENT](#) (in ragione di almeno 0,8kg/m<sup>2</sup>) su sottofondi umidi o privi di barriera al vapore
- [PRIMER MU](#) su superfici assorbenti ed asciutte.

I supporti sintetici in resina dovranno risultare integri, correttamente ancorati al relativo sottofondo, coesi, puliti e senza parti in distacco o bolle.

La superficie da rivestire dovrà comunque essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (carteggiatrice, levigatrice, pallinatrice, fresatrice) al fine di eliminare eventuali residui di sporco e/o parti incoerenti corticali e garantire il miglior aggrappo possibile. Eventuali discontinuità superficiali (buche, crepe, irregolarità di livello, vuoti, ecc.) dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di [STUCCOPOX](#) o [MALTAPOX](#).

È necessario rimuovere ogni traccia di polvere dal supporto tramite aspirazione.

### PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO - VERNICIATURA

Mescolare accuratamente il componente A (resina) di [FLOORPOX](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, utilizzando rulli o pennelli per la distensione del prodotto (300 g/m<sup>2</sup> per mano, minimo 2 mani).

### PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO - AUTOLIVELLANTE

Mescolare accuratamente il componente A (resina) di [FLOORPOX](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con

vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, utilizzando spatole dentate a 'V' per la distensione del prodotto (circa 1 kg/m<sup>2</sup> in mano unica per ottenere una buona distensione ed uno spessore di 0,7 mm). Se necessario, è possibile aiutare la distensione del prodotto eseguendo più passate a mani incrociate con rullo frangibolle pulito.

#### **PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO – LETTO PER SPOLVERI**

Miscelare accuratamente il componente A (resina) di [FLOORPOX](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, utilizzando spatole lisce di acciaio per la distensione del prodotto (circa 0,6 kg/m<sup>2</sup> in mano unica). Spolverare quindi la superficie con abbondante [QUARZO 0,1-0,5](#) o [QUARZO 0,3-0,9](#) (da 1,5 a 3 kg/m<sup>2</sup>).

#### **PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO – RASATURE A FINIRE**

Miscelare accuratamente il componente A (resina) di [FLOORPOX](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Nel caso sia necessario caricare il prodotto con una componente inerte, aggiungere continuamente e con regolarità la carica di quarzo selezionata (consigliato [QUARZO 0,06-0,25](#) o [QUARZO 0,1-0,5](#) max) e miscelare per 4-5 minuti fino all'ottenimento di un impasto uniformemente bagnato e di colorazione omogenea. Non eccedere nel rapporto resina/inerte (consigliato max. 1:1). Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto. Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, utilizzando spatole lisce di acciaio o plastica per la distensione del prodotto (circa 0,6 – 1,2 kg/m<sup>2</sup> in mano unica in base al tipo di antiscivolo finale desiderato).

#### **PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO – DISSIPATIVO MULTISTRATO**

Miscelare accuratamente il componente A (resina) di [FLOORPOX](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Aggiungere [ADDITIVO AS](#) secondo quantità necessaria e continuare la miscelazione. Agitare quindi con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle parti. Non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Lasciare riposare il prodotto per 1-2 minuti e, successivamente, versare l'impasto sulla superficie da trattare, utilizzando spatole lisce di acciaio per la distensione del prodotto (circa 0,6 kg/m<sup>2</sup> in mano unica). Spolverare quindi la superficie con abbondante [CARBURO DI SILICIO](#) (da 2,5 a 3 kg/m<sup>2</sup>). Ad indurimento avvenuto, dopo aver eliminato lo spolvero in eccesso, preparare nuovamente il prodotto come precedentemente descritto, versarlo sulla superficie in carburo e distenderlo uniformemente con spatole lisce di acciaio o plastica in ragione di 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

## Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di **FLOORPOX** dovranno essere puliti con **SOLVENTE 783** o adeguato diluente epossidico. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

## Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine epossidiche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

## Confezioni

**FLOORPOX** è disponibile nei seguenti imballi:

- Colorato da 15 kg (Comp. A in latte da 12 kg + Comp. B in latte da 3 kg)
- Neutro da 14,4 kg (Comp. A in latte da 11,4 kg + Comp. B in latte da 3 kg)

## Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +10°C e +30°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

## Avvertenze

- Non applicare **FLOORPOX** su supporti umidi o con risalita capillare.
- Non applicare **FLOORPOX** su supporti non preparati, non trattati con adeguato primer, polverosi o inquinati da sostanze esterne.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Proteggere **FLOORPOX** da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- **FLOORPOX** può essere caricato con inerti quarziferi di qualsiasi granulometria, che dovranno risultare lavati ed essiccati, senza presenza di polvere o altri prodotti inquinanti.
- Si consiglia di testare preventivamente le curve di inerti da utilizzare, al fine di identificare la corretta curva granulometrica necessaria allo scopo specifico.
- Per garantire omogeneità di colore di finitura si raccomanda di utilizzare il **FLOORPOX** proveniente dallo stesso lotto di produzione. Nel caso di prodotto neutro, utilizzare pigmenti provenienti dallo stesso lotto.
- **FLOORPOX** neutro può essere colorato con prodotti in polvere o in pasta per basi solventi
- Se necessario, diluire con **DILUENTE EP1** max 5%. Non diluire con acqua.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- **FLOORPOX**, pur contenendo additivi specifici e anti UV che limitano la variazione del colore ed il relativo ingiallimento, può essere soggetto a tali inestetismi. Ciò non pregiudica le prestazioni chimico-fisiche del prodotto.
- **FLOORPOX**, se applicato in verniciatura a basso spessore, può non essere in grado di regolarizzare il fondo o di distendersi per eliminare l'effetto 'buccia d'arancia': verificare preventivamente la resa necessaria del prodotto.
- **FLOORPOX**, pur avendo una propria elasticità, può fessurarsi nel caso si generino dal fondo discontinuità di una certa entità.

- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detersivi idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere. Per approfondimenti sui metodi di pulizia del prodotto, verificare la scheda tecnica di riferimento disponibile presso il nostro servizio tecnico.

#### **Controllo qualità**

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

#### **Informazioni generali**

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.

Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti KEMPER SYSTEM non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

#### **Revisione**

1 Gennaio 2021

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.