

PAVIMENTI E RIVESTIMENTI IN RESINA



INDUSTRIALI



COMMERCIALI



CIVILI

SISTEMI CERTIFICATI CE
ai sensi del CPR 305/2011

CE

 **KEMPER**
SYSTEM



Introduzione il regolamento 305/211, la marcatura CE e la Dichiarazione di prestazione	3
Sistemi in resina polimetilmetacrilata (PMMA)	
• Metacryl AV autolivellante 4mm di spessore	4
• Metacryl Malta malta 7mm di spessore	5
Sistemi in resina poliuretanicata modificata con cemento	
• Sinteco EVO MF autolivellante 4mm di spessore	6
• Sinteco EVO UD malta 7mm di spessore	7
Sistemi in resina epossidica esente solvente	
• Floorpox Multistrato 1,2mm multistrato 1,2mm di spessore	8
• Floorpox Multistrato 2,5mm multistrato 2,5mm di spessore	9
• Floorpox Autolivellante autolivellante 3mm di spessore	10
• Floorpox Av/As autolivellante 2mm di spessore dissipativo	11
• Floorpox SPN malta 7-8mm di spessore	12
Sistemi decorativi	
• Dekoral resina cementizia spatolata/nuvolata 3mm di spessore	13
• Artekem seminato alla veneziana in resina epossidica 10mm di spessore	14
• Dekoflash One autolivellante epossidico decorativo 3mm di spessore	15
Scegliere il sistema Le prestazioni dei sistemi, il sottofondo, i tempi applicativi	16
Cartella colori	18

Dal 1° luglio 2013 è entrato in vigore il Regolamento Europeo 305/2011 sui prodotti da costruzione che sostituisce la vecchia Direttiva 89/106.

Tutti i prodotti da costruzione (per i quali esistono le relative norme armonizzate europee) devono essere obbligatoriamente accompagnati dalla marcatura CE e dalla relativa Dichiarazione di Prestazione (DoP - Declaration of performance), la quale va a sostituire la vecchia Dichiarazione di Conformità.

Le norme armonizzate di riferimento per massetti/pavimenti sono la UNI EN 13318:2002 (Massetti e materiali per massetti: Definizioni) e la UNI EN 13813:2004 (Materiali per massetti: proprietà).

La UNI EN 13318 è la norma delle definizioni e come tale definisce tutti i termini utilizzati nella produzione e relativa posa in opera dei materiali destinati alla costruzione di massetti e dei massetti stessi.

Nella prima parte viene riportata tutta la terminologia di base normalmente utilizzata, come la definizione di MASSETTO, di SOTTOFONDO (BASE) o di PAVIMENTAZIONE (FLOORING: è lo strato superiore di un pavimento, utilizzato come manto d'usura e/o di finitura).

Passando alla UNI EN 13813, questa norma specifica i requisiti per i materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimenti in interni, fornendo la valutazione della conformità alla norma stessa.

Essa definisce

- per i materiali per massetti freschi = le prestazioni riguardanti il tempo di presa, la consistenza e il valore pH;
- per i materiali per massetti induriti = la resistenza alla compressione, alla flessione e all'usura, la durezza superficiale, la resistenza all'impronta residua e ai carichi rotanti, il ritiro e il rigonfiamento, il modulo di elasticità, la forza di aderenza, la resistenza all'urto, la reazione al fuoco, le prestazioni acustiche, la resistenza termica e chimica.

Ogni requisito specificato nella norma UNI EN 13813 viene definito attraverso un metodo di prova il cui procedimento è contenuto in una specifica norma (UNI EN 13892/x). Le proprietà da definirsi variano a seconda del tipo di legante (cemento, solfato di calcio, magnesite, resina sintetica, mastice d'asfalto) e non tutte sono obbligatorie al fine della certificazione del massetto.

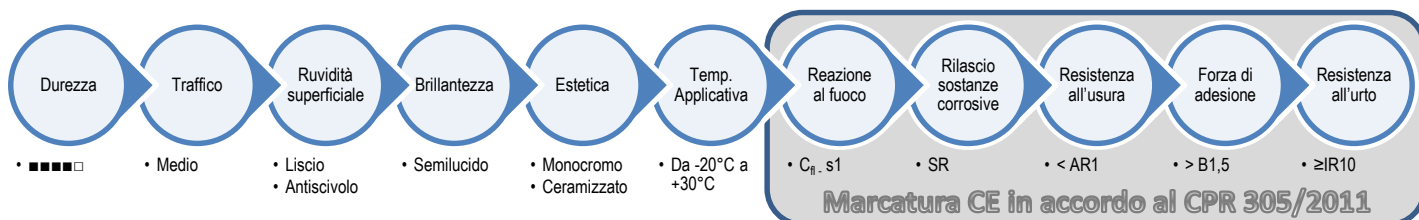
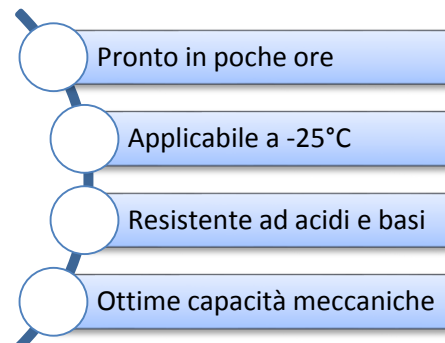
Il regolamento europeo 305/2011 obbliga i produttori, i rivenditori e gli applicatori a fornire al cliente finale prodotti marcati CE con la relativa Dichiarazione di Prestazione. In mancanza di questi è illegale commercializzare tali prodotti.

SISTEMI IN RESINA POLIMETILMETACRILATA (PMMA)

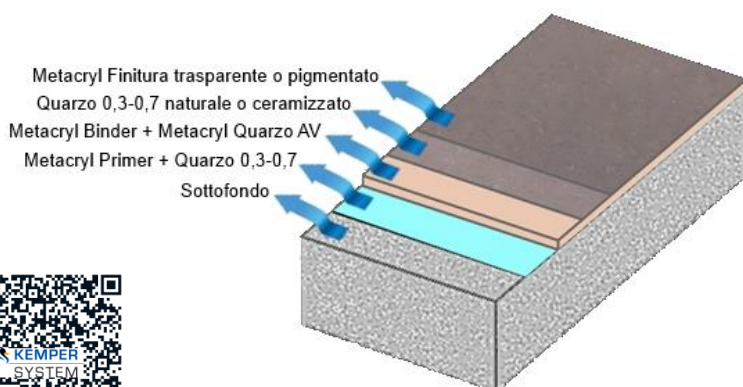
Tipo: AUTOLIVELLANTE

METACRYL AV (4mm di spessore)

METACRYL AV è un sistema metacrilico da impiegare in combinazione con quarzi in curva granulometrica METACRYL QUARZO AV per realizzare pavimenti in resina autolivellanti (4mm) a rapidissima asciugatura ed altissime prestazioni anche estetiche, ideali per la quasi totalità delle industrie e delle strutture commerciali/artigianali. Col sistema METACRYL AV le basse temperature non saranno un problema, i tempi di fermo impianti saranno ridotti a poche ore e le prestazioni elastiche, di igiene, di impermeabilità e di resistenza chimico/fisica garantiranno una lunga durata al nuovo pavimento.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	METACRYL PRIMER	Primer a base di resine metacrilate	0,5 kg/m ²	Rullo
3	Spolvero	QUARZO 0,3-0,7	Spolvero rado di quarzo su primer appena applicato	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'
4	Autolivellante	METACRYL BINDER + METACRYL QUARZO AV in rapporto 1:2,3	Legante PMMA in combinazione con cariche autolivellanti	4,0 kg/m ²	Spatola dentata / Racla
5	Spolvero	QUARZO (naturale o colorato) 0,3-0,7	Spolvero a saturazione su letto autolivellante PMMA appena applicato	3,0 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'
6	Finitura	METACRYL FINITURA (trasparente o colorata)	Finitura metacrilata	0,8 kg/m ²	Rullo



Per approfondire

Campi d'impiego:

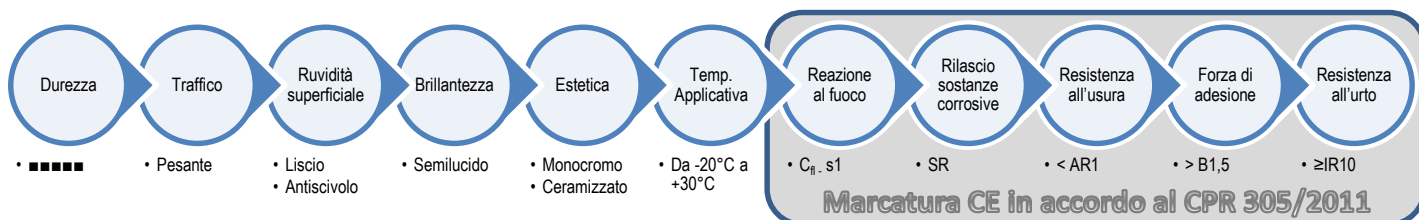
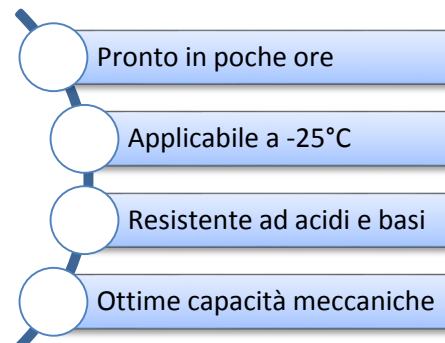
- ◆ Industria alimentare, della carne e del pesce
- ◆ Industria farmaceutica
- ◆ Industria delle bevande
- ◆ Industria del freddo
- ◆ Industria meccanica
- ◆ Industria chimica
- ◆ Ospedali e Laboratori
- ◆ Supermercati
- ◆ Garage ed autorimesse con traffico medio pesante
- ◆ Magazzini di stoccaggio merci
- ◆ Parcheggi, ponti, viadotti, aeroporti

SISTEMI IN RESINA POLIMETILMETACRILATA (PMMA)

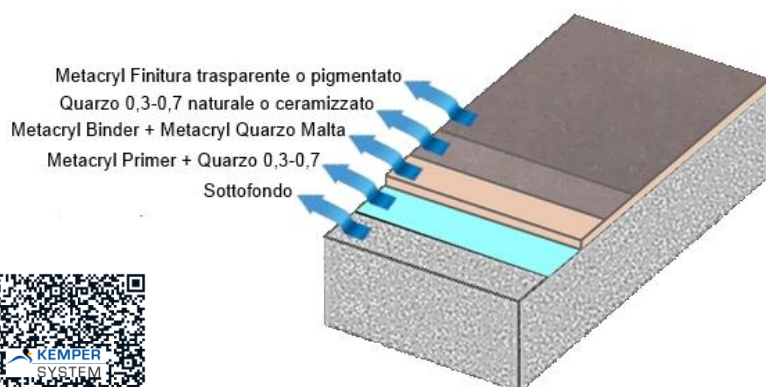
Tipo: MALTA

METACRYL MALTA (7mm di spessore)

METACRYL MALTA è un sistema metacrilico da impiegare in combinazione con quarzi in curva granulometrica METACRYL QUARZO MALTA per realizzare pavimenti in malta di resina ad alto spessore (7mm) a rapidissima asciugatura ed altissime prestazioni anche estetiche, ideali per la quasi totalità delle industrie e delle strutture commerciali/artigianali. Col sistema METACRYL MALTA le basse temperature non saranno un problema, i tempi di fermo impianti saranno ridotti a poche ore e le prestazioni elastiche, di igiene, di impermeabilità e di resistenza chimico/fisica garantiranno una lunga durata al nuovo pavimento.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione	
1	Fondo	Preparazione				
2	Primerizzazione	METACRYL PRIMER	Primer a base di resine metacrilate	0,5 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,3-0,7	Spolvero rado di quarzo su primer appena applicato	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 2 ore
4	Malta	METACRYL BINDER + METACRYL QUARZO MALTA in rapporto 1:3,4	Legante PMMA in combinazione con cariche sferoidali	7,0 kg/m ²	Spatola	
5	Spolvero	QUARZO (naturale o colorato) 0,3-0,7	Spolvero a saturazione su letto autolivellante PMMA appena applicato	3,0 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 2 ore
6	Finitura	METACRYL FINITURA (trasparente o colorata)	Finitura metacrilata	0,8 kg/m ²	Rullo	



Per approfondire

Campi d'impiego:

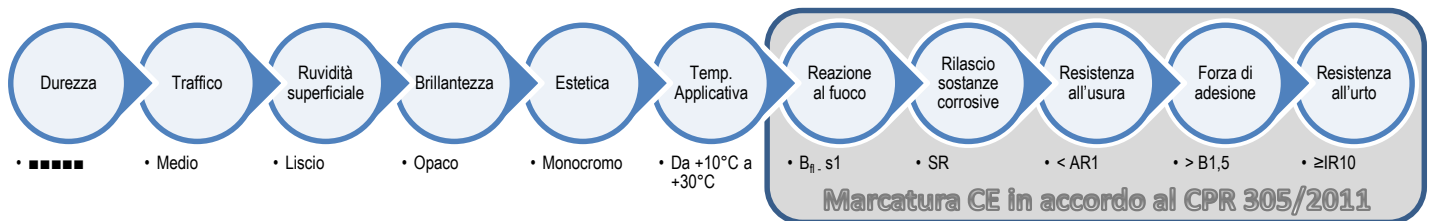
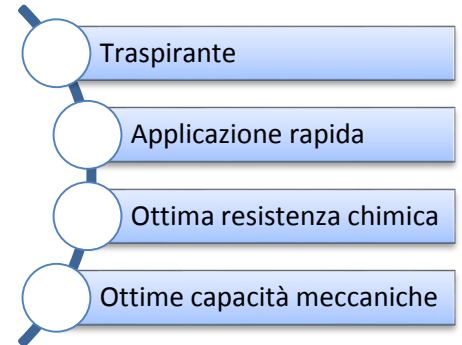
- ◆ Industria alimentare, della carne e del pesce
- ◆ Industria farmaceutica
- ◆ Industria delle bevande
- ◆ Industria del freddo
- ◆ Industria meccanica
- ◆ Industria chimica
- ◆ Ospedali e Laboratori
- ◆ Supermercati
- ◆ Garage ed autorimesse con traffico medio pesante
- ◆ Magazzini di stoccaggio merci
- ◆ Parcheggi, ponti, viadotti, aeroporti

SISTEMI IN RESINA POLIURETANICA modificata con CEMENTO

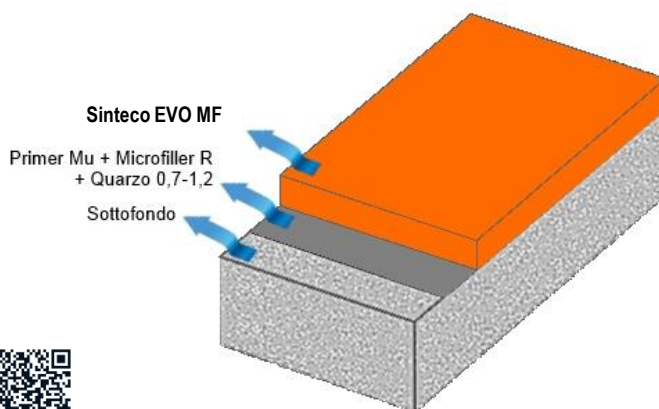
Tipo: AUTOLIVELLANTE

SINTECO EVO MF (4mm di spessore)

Sinteco EVO MF è un sistema autolivellante di pavimentazione realizzato con resina poliuretanica in dispersione acquosa modificata con cemento ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici. Viene impiegato in aree dove è richiesta la massima performance da un pavimento in resina, anche e soprattutto in ambienti umidi: la planarità, la traspirabilità, l'altissima resistenza chimica, le grandi capacità meccaniche, unitamente alla possibilità di sanificazione ad alte temperature permettono al sistema di coprire le esigenze di ogni cliente, in accordo a tutte le normative vigenti e alle richieste delle aziende sanitarie locali.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,7-0,1,2	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Autolivellante	SINTECO EVO MF	7,0 kg/m ²	Spatola	



Campi d'impiego:

- ◆ Industria alimentare, della carne e del pesce
- ◆ Industria conserviera
- ◆ Industria delle bevande
- ◆ Industria chimica
- ◆ Aziende industriali con lavorazioni speciali
- ◆ Birrerie, latterie, pastifici, biscottifici
- ◆ Industria della macellazione



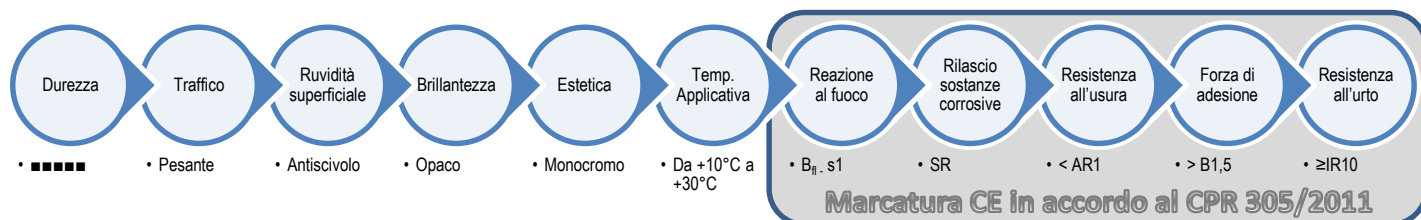
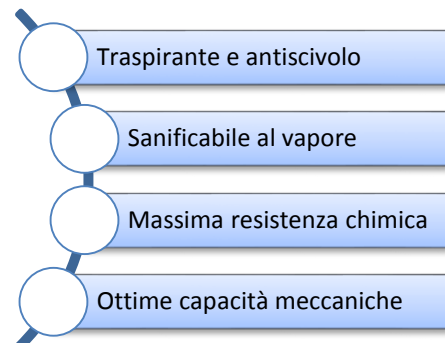
Per approfondire

SISTEMI IN RESINA POLIURETANICA modificata con CEMENTO

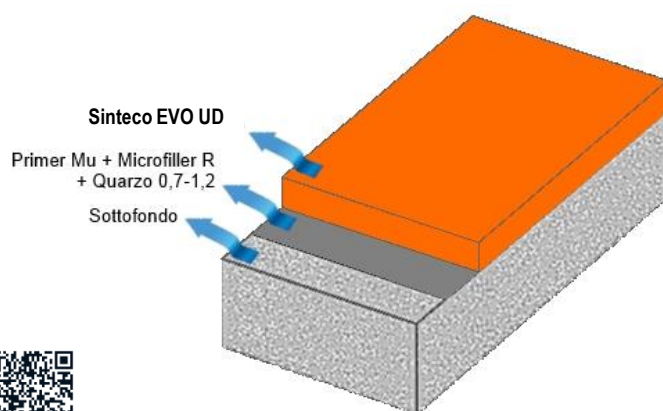
Tipo: MALTA

SINTECO EVO UD (7mm di spessore)

Sinteco EVO UD è un sistema di pavimentazione realizzato con resina poliuretanica in dispersione acquosa modificata con cemento ed inerti in curva granulometrica dotato di eccellente resistenza all'abrasione, alle aggressioni degli agenti chimici e altri tipi di stress fisici. Viene impiegato in aree dove è richiesta la massima performance da un pavimento in resina, anche e soprattutto in ambienti umidi: la superficie antiscivolo, la traspirabilità, l'altissima resistenza chimica, le grandi capacità meccaniche, unitamente alla possibilità di sanificazione anche al vapore permettono al sistema di coprire le esigenze di ogni cliente, in accordo a tutte le normative vigenti e alle richieste delle aziende sanitarie locali.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,7-0,1,2	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Malta	SINTECO EVO UD	14,0 kg/m ²	Spatola	



Campi d'impiego:

- ◆ Industria alimentare, della carne e del pesce
- ◆ Industria conserviera
- ◆ Industria delle bevande
- ◆ Industria chimica
- ◆ Aziende industriali con lavorazioni speciali
- ◆ Birrerie, latterie, pastifici, biscottifici
- ◆ Industria della macellazione



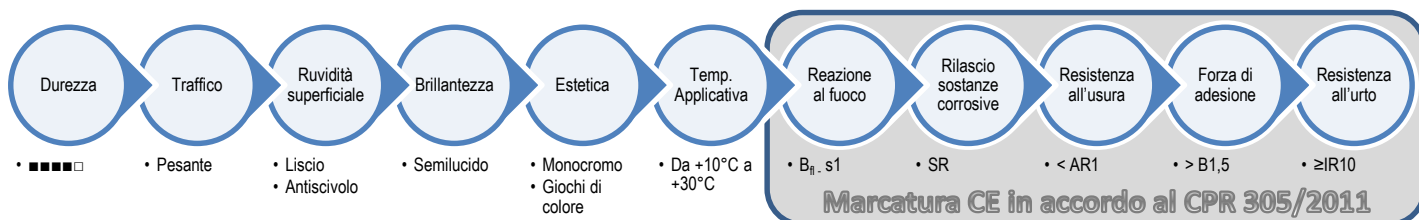
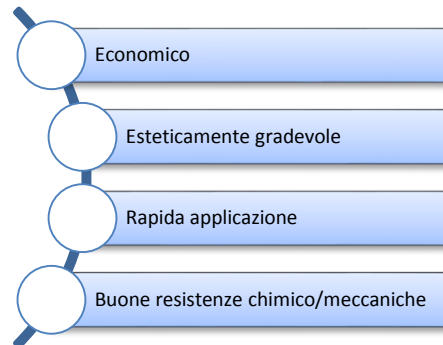
Per approfondire

SISTEMI IN RESINA EPOSSIDICA ESENTE SOLVENTE

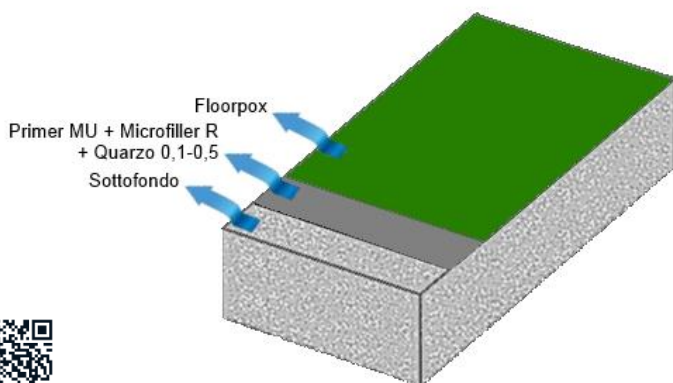
Tipo: MULTISTRATO

FLOORPOX MULTISTRATO (1,2mm)

Floorpox Multistrato (1,2mm) è un sistema epossi-amminico esente solvente realizzato con la tecnica dello spolvero di quarzo multistrato per la formazione di pavimenti industriali o commerciali economici ad alto spessore: il rivestimento ottenuto possiede ottime resistenze meccaniche, caratteristiche antisdrucchiolo ed un gradevole aspetto estetico. La pavimentazione in resina multistrato viene impiegata per rivestire qualunque tipo di superficie ferma e coesa (calcestruzzo, massetti sabbia/cemento, ceramiche, ecc.) in ambienti ad alto traffico anche pesante o dove siano richieste resistenze chimiche di prim'ordine. Risulta impermeabile all'acqua, agli olii, ai grassi, agli idrocarburi e alle sostanze inquinanti, è facile da lavare e pulire e conferisce buone capacità meccaniche al fondo



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,1-0,5	3,0 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Finitura	FLOORPOX	0,6 kg/m ²	Spatola	



Per approfondire

Campi d'impiego:

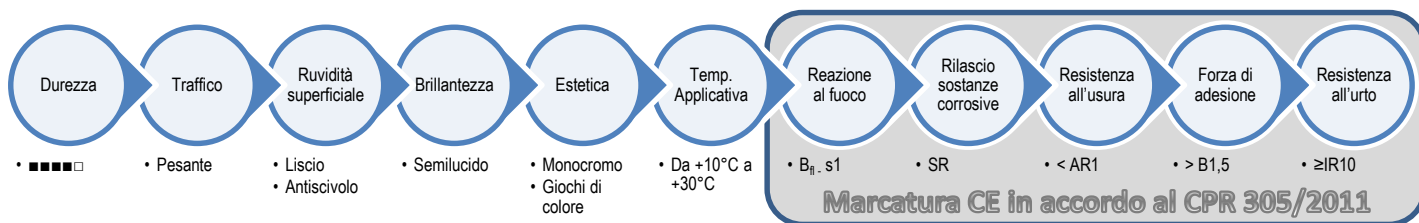
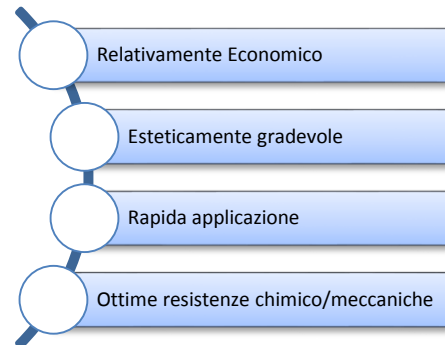
- ◆ Industria enologica
- ◆ Industria alimentare e conserviera
- ◆ Supermercati
- ◆ Ospedali
- ◆ Industria farmaceutica
- ◆ Industria della macellazione e lavorazione della carne e del pesce
- ◆ Industrie chimiche
- ◆ Garage ed autorimesse con traffico medio pesante
- ◆ Nelle cucine per le mense
- ◆ Industria meccanica con lavorazioni leggere
- ◆ Sale di esposizioni e fiere
- ◆ Nei magazzini di stoccaggio merci

SISTEMI IN RESINA EPOSSIDICA ESENTE SOLVENTE

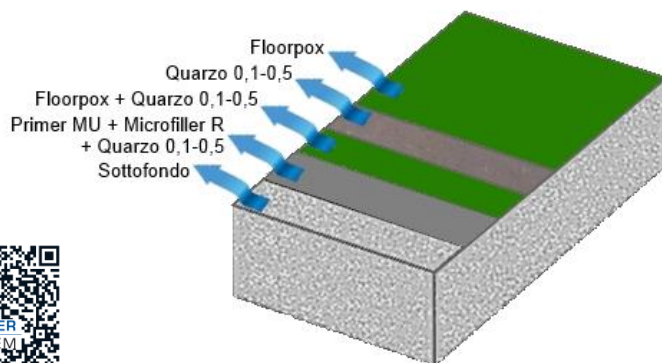
Tipo: MULTISTRATO

FLOORPOX MULTISTRATO (2,5mm)

Floorpox Multistrato (2,5mm) è un sistema epossi-amminico esente solvente realizzato con la tecnica dello spolvero di quarzo multistrato per la formazione di pavimenti industriali o commerciali economici ad alto spessore: il rivestimento ottenuto possiede ottime resistenze meccaniche, caratteristiche antisdrucchiolo ed un gradevole aspetto estetico. La pavimentazione in resina multistrato viene impiegata per rivestire qualunque tipo di superficie ferma e coesa (calcestruzzo, massetti sabbia/cemento, ceramiche, ecc.) in ambienti ad alto traffico anche pesante o dove siano richieste resistenze chimiche di prim'ordine. Risulta impermeabile all'acqua, agli olii, ai grassi, agli idrocarburi e alle sostanze inquinanti, è facile da lavare e pulire e conferisce buone capacità meccaniche al fondo



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,1-0,5	3,0 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Rasatura	FLOORPOX + QUARZO 0,1-0,5 in rapporto 1:0,5	0,6 kg/m ²	Spatola	
5	Spolvero	QUARZO 0,1-0,5	3,0 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
6	Finitura	FLOORPOX	0,6 kg/m ²	Spatola	



Per approfondire

Campi d'impiego:

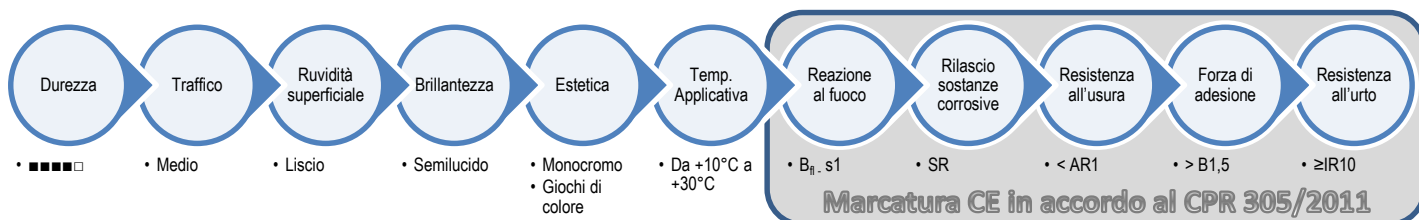
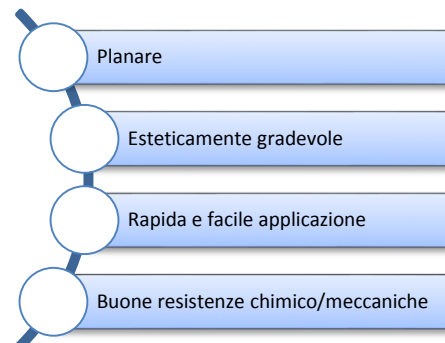
- ◆ Industria enologica, alimentare e conserviera
- ◆ Supermercati
- ◆ Ospedali
- ◆ Industria farmaceutica
- ◆ Industria della macellazione e lavorazione della carne e del pesce
- ◆ Industrie chimiche
- ◆ Garage ed autorimesse con traffico medio pesante
- ◆ Nelle cucine per le mense
- ◆ Industria meccanica con lavorazioni leggere
- ◆ Sale di esposizioni e fiere
- ◆ Nei magazzini di stoccaggio merci

SISTEMI IN RESINA EPOSSIDICA ESENTE SOLVENTE

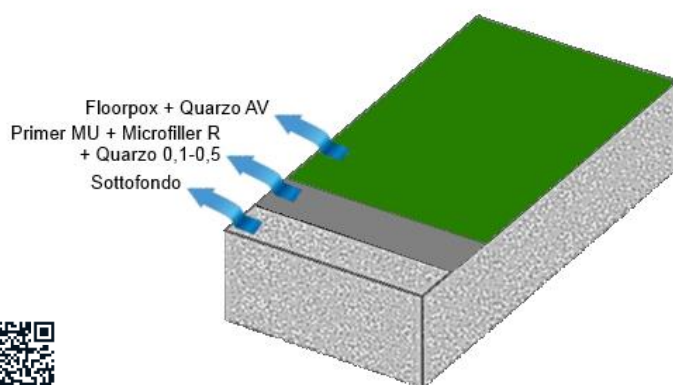
Tipo: AUTOLIVELLANTE

FLOORPOX AUTOLIVELLANTE (3mm)

Floorpox Autolivellante (3mm) è un sistema tricomponente epossi-amminico esente solvente di tipo autolivellante ideale per rivestire pavimenti industriali e commerciali (anche usurati) che richiedono elevate resistenze chimico-fisiche, una planarità accentuata ed una resa estetica gradevole. Con soli 3mm di spessore e pochi giorni di lavoro, è possibile realizzare un rivestimento continuo, impermeabile, planare, liscio, colorato, resistente alle aggressioni chimiche e all'usura, compatto e resistente alla compressione, inassorbente, antipolvere/antolio e lavabile quotidianamente.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,3-0,7	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Autolivellante	FLOORPOX + QUARZO AV in rapporto 1,5-1,4	4,0 kg/m ²	Spatola	



Campi d'impiego:

- ◆ Industria enologica
- ◆ Industria alimentare e conserviera
- ◆ Supermercati
- ◆ Ospedali
- ◆ Industria farmaceutica
- ◆ Industria della macellazione e lavorazione della carne e del pesce
- ◆ Industrie chimiche
- ◆ Garage ed autorimesse con traffico medio pesante
- ◆ Nelle cucine per le mense
- ◆ Industria meccanica con lavorazioni leggere
- ◆ Sale di esposizioni e fiere
- ◆ Nei magazzini di stoccaggio merci

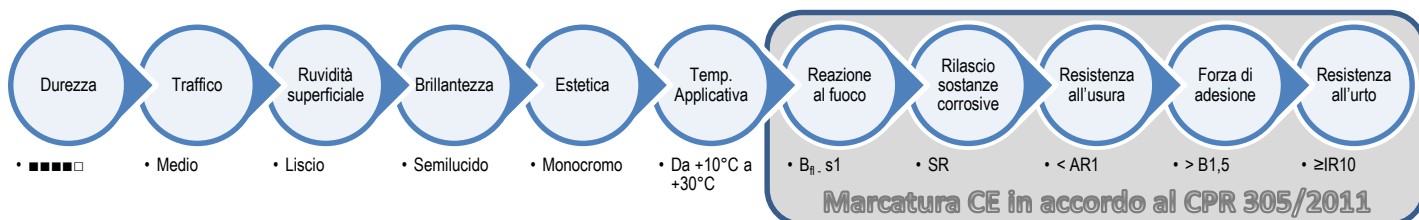
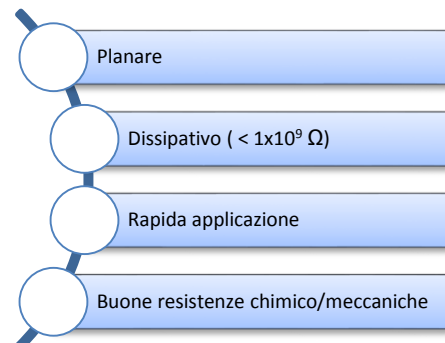


Per approfondire

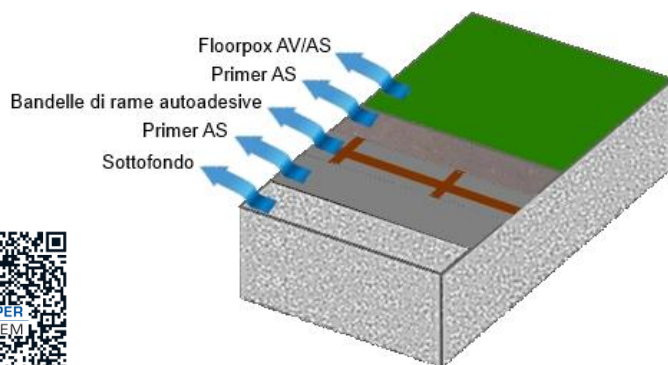
SISTEMI IN RESINA EPOSSIDICA ESENTE SOLVENTE

Tipo: AUTOLIVELLANTE DISSIPATIVO FLOORPOX AV/AS (2mm)

Floorpox AV/AS (2mm) è un sistema tricomponente epossi-amminico esente solvente di tipo autolivellante specificamente formulato per adeguarsi alle problematiche ESD (Electro-Static Discharge / Scarica elettrostatica). L'utilizzo di un pavimento dissipativo permette di gestire le cariche elettrostatiche che si generano in ambienti specifici, impedendo che quest'ultime interferiscano con il buon funzionamento delle attrezzature produttive o in produzione. Ospedali, aziende elettroniche ed elettrotecniche, centri dati, aziende farmaceutiche, produttori e depositi di materiali infiammabili o esplosivi possono trovare nel sistema Floorpox AV/AS una valida soluzione ai problemi di pavimentazione. Inoltre vengono garantite elevate resistenze chimiche e meccaniche, facilità di pulizia, basso spessore e l'impermeabilità totale



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER AS	0,2 kg/m ²	Rullo	↓ Dopo 8 ore
3	Griglia conduttiva	BANDELLE DI RAME	in funzione del reticolo		
4	Primerizzazione	PRIMER AS	0,2 kg/m ²	Rullo	↓ Dopo 8 ore
5	Autolivellante	FLOORPOX AV/AS	3,0 kg/m ²	Spatola	



Per approfondire

Campi d'impiego:

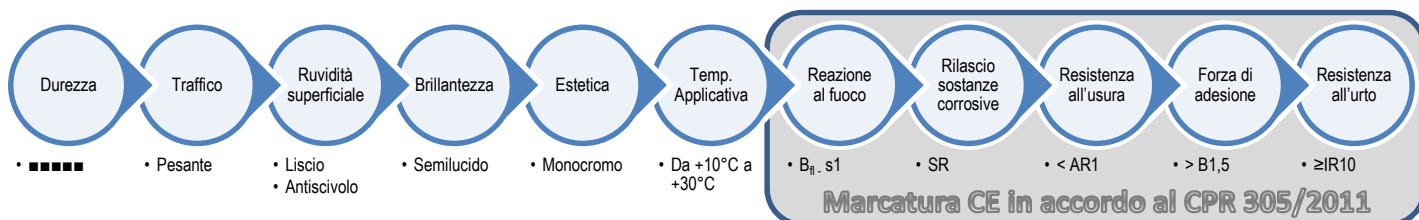
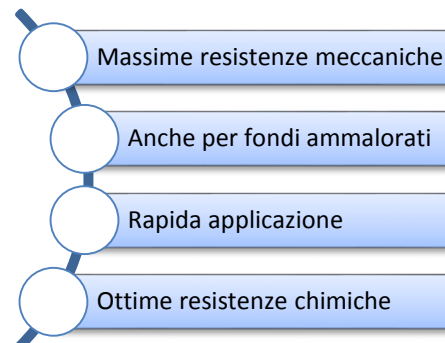
- ◆ Sale operatorie ospedaliere
- ◆ Industria elettronica ed elettrotecnica
- ◆ Centrali termo-nucleari
- ◆ Depositi di solventi e carburanti
- ◆ Locali di fabbricazione e deposito di esplosivi
- ◆ Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata
- ◆ Sale di elaborazione elettronica di dati
- ◆ Depositi di sostanze infiammabili
- ◆ Reparti produttivi di industrie farmaceutiche
- ◆ Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar, osservazioni via satellite

SISTEMI IN RESINA EPOSSIDICA ESENTE SOLVENTE

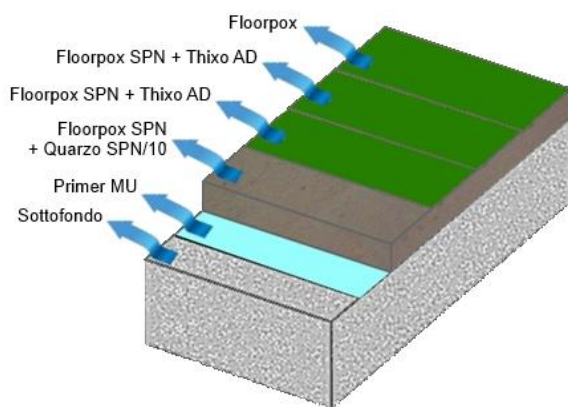
Tipo: MALTA

FLOORPOX SPN (7-8mm)

Floorpox SPN è un sistema a base di resine epossidiche esente solvente che garantisce le massime prestazioni meccaniche oggi disponibili sul mercato. Con uno spessore minimo di 7mm sono in grado di incrementare drasticamente le prestazioni di qualsiasi pavimento preesistente, anche se usurato, fessurato, ammalorato o inquinato. L'alto spessore permette inoltre di mascherare interruzioni e di rettificare eventuali dislivelli presenti sul vecchio fondo. Allo stesso modo, ma con procedura contraria, è possibile realizzare nuove pendenze per un corretto smaltimento dei liquidi derivanti da processi aziendali. I massetti in resina epossidica Floorpox SPN sono la miglior scelta per l'impresa che pretende il massimo dalla propria pavimentazione.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU			
3	Malta	FLOORPOX SPN + QUARZO SPN/10 in rapporto 1:12			
4	Prima rasatura	FLOORPOX SPN + THIXO AD in rapporto 1:0,03	0,5 kg/m ²	Rullo	↓ Dopo 8 ore
5	Seconda rasatura	FLOORPOX SPN + THIXO AD in rapporto 1:0,03	0,5 kg/m ²	Spatola	↓ Dopo 8 ore
6	Seconda rasatura	FLOORPOX SPN + THIXO AD in rapporto 1:0,03	0,2 kg/m ²	Spatola	↓ Dopo 8 ore
6	Finitura	FLOORPOX	0,3 kg/m ²	Rullo	↓ Dopo 8 ore

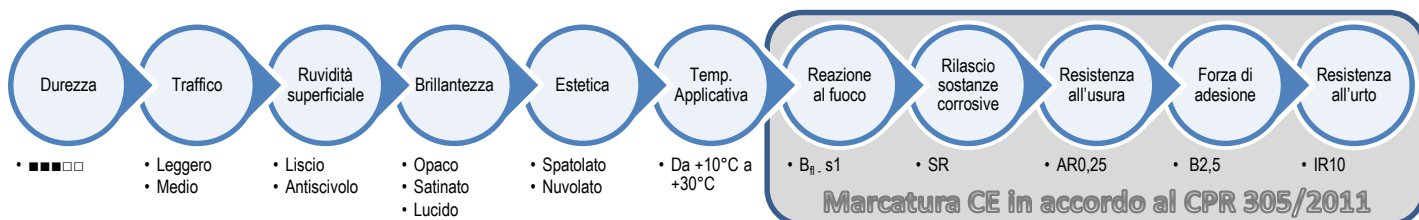
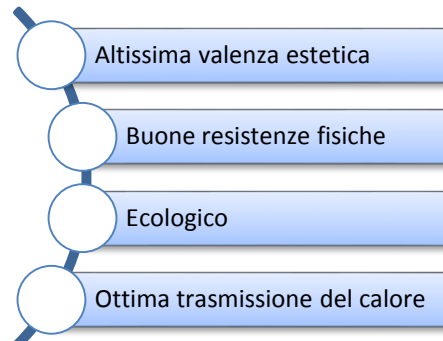


Per approfondire

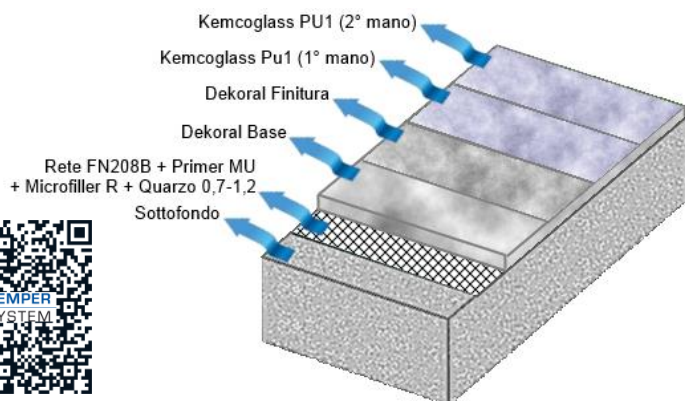
Campi d'impiego:

- ◆ Livellamento delle corsie di marcia dei carrelli trilaterali
- ◆ Realizzazione di corsie ad alto traffico
- ◆ Realizzazione di strato antiusura su rampe di carico
- ◆ Rivestimento di pavimentazioni estremamente sollecitate (es: officine di meccanica pesante)
- ◆ Autorimesse per cingolati in gomma
- ◆ Tutte le pavimentazioni industriali dove è richiesta una particolare ed altissima resistenza meccanica
- ◆ Industria delle bevande
- ◆ Industria della carne

DEKORAL è un pavimento in resina cementizia in emulsione acquosa appositamente studiato per realizzare pavimentazioni architettoniche continue con effetto spatolato o nuvolato in ambienti destinati ad uso civile e commerciale. In 3 mm di spessore ritroviamo il fascino e la ricchezza cromatica degli antichi "Stucchi Veneziani", riproposti per la realizzazione di pavimentazioni eleganti e uniche, sia nelle nuove costruzioni che nelle ristrutturazioni. Le elevate resistenze meccaniche e chimiche unite all'alta sostenibilità ambientale e alla migliore classe di salubrità degli ambienti fanno di Dekoral una soluzione estetica altamente performante ed ecologicamente sostenibile.

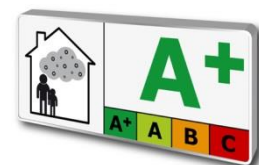


Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione	
1	Fondo	Preparazione	Treatmento meccanico e pulizia del sottofondo			
2	Rinforzo	RETE DI VETRO FN208B	Rete in fibra di vetro 4x4 160gr/m2	1,03mq/mq		
3	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	Primer a base di resine epossidiche esente solvente fillerizzato	1,0 kg/m2	Rullo/spatola	
4	Spolvero	QUARZO 0,7-1,2	Spolvero rado di quarzo	1,5 kg/m2	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
5	Rasatura	DEKORAL BASE	Resina cementizia in emulsione acquosa	4,0 kg/m2	Spatola	↓ Dopo 8 ore
6	Velatura	DEKORAL FINITURA	Resina cementizia in emulsione acquosa	0,2 kg/m2	Spatola	↓ Dopo 8 ore
7	Finitura	KEMCOGLASS PU1	Resina poliuretanicca alifatica esente solvente trasparente	0,1 kg/m2	Rullo	↓ Dopo 8 ore
8	Finitura	KEMCOGLASS PU1	Resina poliuretanicca alifatica esente solvente trasparente	0,1 kg/m2	Rullo	



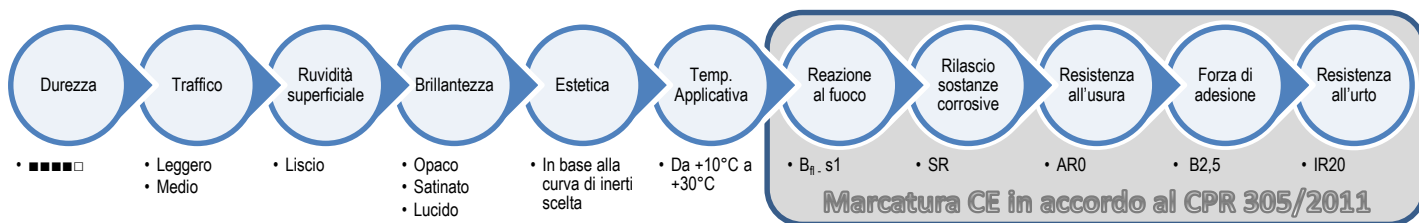
Campi d'impiego:

- ◆ Appartamenti
- ◆ Ville
- ◆ Negozi
- ◆ Showroom
- ◆ Uffici
- ◆ Sale convegni
- ◆ Alberghi
- ◆ Ristoranti e bar

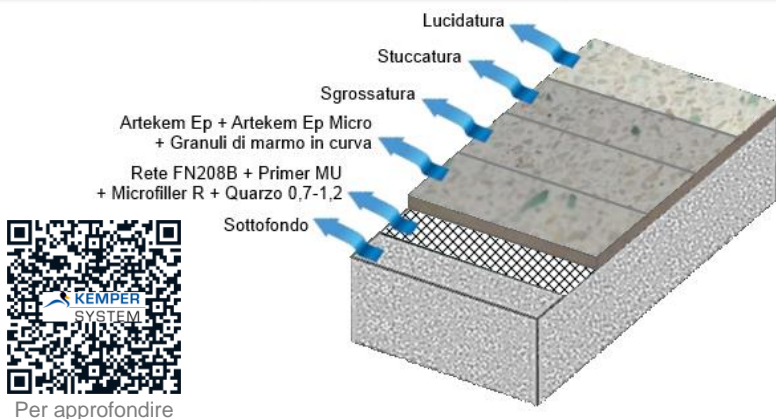


Per approfondire

Artekem è il sistema a base di leganti sintetici e marmi in curva granulometrica formulato per ricreare l'unicità, la maestosità e la ricchezza artistica dei pavimenti rinascimentali veneziani. Grazie al sapiente mix di Storia e Tecnologia i pavimenti in seminato veneziano Artekem garantiscono le massime prestazioni sia chimiche che fisiche, con pesi e spessori ridotti, assenza di crepe e microcavillature, ottima trasmissione del calore ed alta igiene. Artekem ha una bassissima emissione di sostanze organiche volatili (V.O.C.) ed è certificato in classe massima (A+): ciò ne fa un sistema idoneo per qualsiasi ambiente, dall'appartamento ai grandi spazi commerciali, con un occhio particolare alla sostenibilità e alla salubrità ambientale

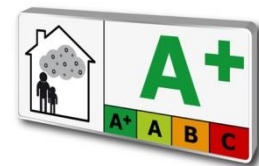


Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Rinforzo	RETE DI VETRO FN208B			
3	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2			
4	Spolvero	QUARZO 0,7-1,2			
5	Impasto + Spolvero	ARTEKEM EP + ARTEKEM EP MICRO + GRANULI DI MARMO in rapporto 7,6:11:30			
6	Sgrossatura				
7	Stuccatura	ARTEKEM EP			
8	Lucidatura				



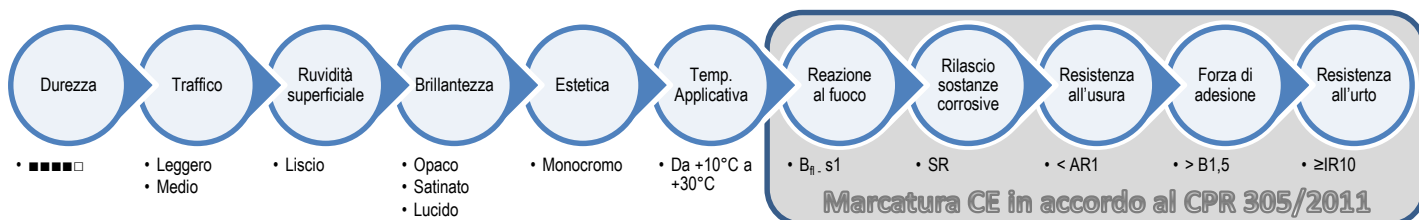
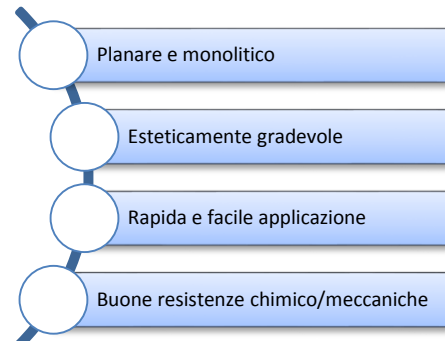
Campi d'impiego:

- ◆ Appartamenti
- ◆ Ville
- ◆ Negozi
- ◆ Showroom
- ◆ Uffici
- ◆ Sale convegni
- ◆ Alberghi
- ◆ Centri commerciali
- ◆ Ristoranti e bar

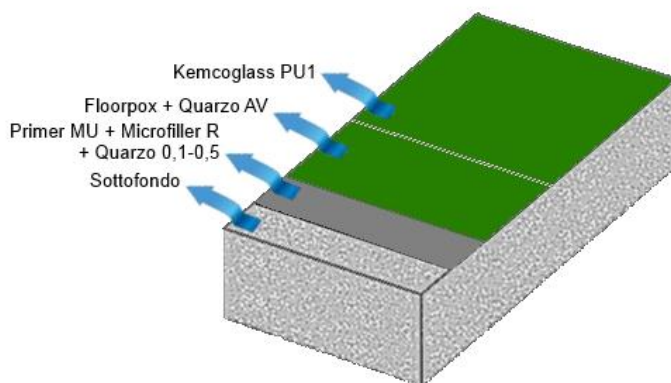


Per approfondire

Dekoflash One (3mm) è un sistema tricomponente epossì-amminico esente solvente e quarzi sferoidali in curva granulometrica di tipo autolivellante, appositamente studiato per realizzare pavimentazioni architettoniche continue con effetto monocromatico e monolitico in ambienti destinati ad uso civile quali ville, appartamenti, negozi, show rooms, uffici, sale convegni, alberghi, ristoranti, bar. DEKOFASH ONE è estremamente performante (perfettamente planare, resistente all'usura e alle aggressioni chimiche, impermeabile e facile da pulire) ma è anche sinonimo di raffinatezza, purezza, eleganza... dove al colore della materia resina si delega il puro compito di emozionare.



Intervento	Prodotto	Informazioni	Consumo	Applicazione	Sovrapplicazione
1	Fondo	Preparazione			
2	Primerizzazione	PRIMER MU + MICROFILLER R in rapporto 1:1,2	0,7 kg/m ²	Rullo	
3	Spolvero	QUARZO 0,3-0,7	1,5 kg/m ²	Manuale 'a pioggia'	↓ Dopo 8 ore
4	Autolivellante	FLOORPOX + QUARZO AV in rapporto 1,5-1,4	4,0 kg/m ²	Spatola	↓ Dopo 8 ore
5	Finitura	KEMCOGLASS PU1	0,1 kg/m ²	Rullo	



Campi d'impiego:

- ◆ Appartamenti
- ◆ Ville
- ◆ Negozi
- ◆ Showroom
- ◆ Uffici
- ◆ Sale convegni
- ◆ Alberghi
- ◆ Ristoranti e bar



Per approfondire

Cicli:	Tempi indicativi di applicazione dei cicli (giorni)						
	1°	2°	3°	4°	5°	6°	7°
Metacryl AV ⁽¹⁾	*						
Metacryl Malta ⁽¹⁾	*						
Sinteco EVO MF ⁽²⁾	*	*					
Sinteco EVO UD ⁽²⁾	*	*					
Floorpox Multistrato 1,2mm	*	*					
Floorpox Multistrato 2,5mm	*	*	*				
Floorpox Autolivellante	*	*					
Floorpox AV/AS	*	*					
Floorpox SPN	*	*	*	*			
Dekoral	*	*	*	*	*		
Artekem	*	*			*		*
Dekoflash One	*	*	*	*			

NOTE:

Tempi di maturazione

I sistemi in resina Kemper System sono pedonabili già il giorno successivo; dopo 3 giorni raggiungono il 70% della resistenza e dopo 7 giorni il 100%.

Sono esclusi ⁽¹⁾ e ⁽²⁾ per i quali i tempi di maturazione (per traffico pesante) si riducono a meno di 24 ore.

Fondi umidi

In caso di fondo umido sarà necessario applicare preventivamente (ma dopo il trattamento meccanico del fondo esistente) una barriera chimica al vapore (tipo EPOCEMENT di Kemper System). Ciò comporta 1 giorno in più di lavorazione.

Tipi di fondi

Possono essere rivestiti tutti i fondi che risultano fermi, coesi, meccanicamente resistenti, ancorati al sottofondo e puliti (cls, massetti sabbia/cemento, resina, piastrelle, pietra naturale, ferro, ecc.). Non possono essere rivestiti materiali elastici come gomma o linoleum o supporti non sufficientemente consistenti (polistirolo, terra, ecc.)

Cicli:	Lavorazioni meccaniche consigliate da eseguire sui fondi prima dell'applicazione dei cicli resinosi (per tipo di fondo)			
	Nuovo	Leggermente usurato/inquinato	Mediamente usurato / inquinato	Molto deteriorato / inquinato
Metacryl AV	pallinatura	pallinatura	pallinatura	
Metacryl Malta	pallinatura	pallinatura	pallinatura	fresatura
Sinteco EVO MF	pallinatura	fresatura	fresatura	
Sinteco EVO UD	fresatura	fresatura	fresatura	fresatura
Floorpox Multistrato 1,2mm	pallinatura	pallinatura		
Floorpox Multistrato 2,5mm	pallinatura	pallinatura	pallinatura	
Floorpox Autolivellante	pallinatura	pallinatura	pallinatura	
Floorpox AV/AS	pallinatura	pallinatura	pallinatura	
Floorpox SPN	pallinatura	pallinatura	pallinatura	fresatura
Dekoral	levigatura	pallinatura	pallinatura	
Artekem	levigatura	pallinatura	pallinatura	fresatura
Dekoflash One	levigatura	pallinatura	pallinatura	

	Ciclo PMMA		Ciclo poliuretano cemento		Ciclo EPOX					Decorativi		
	Metacryl AV	Metacryl Malta	Sinteco EVO MF	Sinteco EVO UD	Floorpox multistrato 1,2mm	Floorpox Multistrato 2,5mm	Floorpox autolivellante	Floorpox AV/AS	Floorpox SPN	Dekorall	Artakem	Dekoflash One
Industria automobilistica	■	■				■	■		■			
Industria tessile	■	■	■	■			■		■			
Industria elettronica	■				■	■	■	■				
Industria cartaria e tipografica		■				□	□		■			
Industria chimica	■	■	■	■		□	■		■			
Industria farmaceutica	■	■	■			□	■		■			
Industria meccanica	□	■	□	□	□	■	■		■			
Industria manifatturiera	■	■			■	■	■		■			
Industria del freddo (celle frigo, ecc.) ¹	■	■	□	□	□	□	□		□			
Laboratori e camere bianche	■					□	■	■	□			
Ambienti sanitari (ospedali, cliniche, studi odontoiatrici, farmacie, parafarmacie, ambienti asettici)	□					□	■	■	□		■	
Magazzini ad alta densità di traffico / Logistica	■	■				■	■		■			
Magazzini di stoccaggio	■	■				■	■		■			
Aree Commerciali (centri commerciali, supermercati, cinema, negozi, uffici, showroom, ristoranti, bar)	■	■			■	■	■		■	■	■	■
Aree residenziali (appartamenti, ville, alberghi)										■	■	■
Parcheggi interni	■	■				■			■			
Garage ed autorimesse	■	■				■	■		■			
Cucine	■	■	■	■		□			■			
Mense	■	■			■	■	■		■			
Industria alimentare (lavorazione delle carni, lavorazione del pesce, industria delle bevande ed imbottigliamento, industria enologica, birrifici, distillerie, cantine) ²	□	□	■	■			□		□			
Caseifici, latterie			■	■								
Panifici, pastifici, pasticcerie, biscottifici	□	□	■	■			□		□			
Industria zootecnica e agroalimentare (macellerie, sale mungitura, mangiatoie)	■	■	■	■		■			■			
Stalle e canili			■	■	■	■	■		■			

■ Idoneo | □ Idoneo con limitazioni | (vuoto) non consigliato

Note

Le informazioni contenute nella tabella sono puramente indicative e non esaustive: variabili legate all'ambiente, al sottofondo o alle richieste del cliente possono suggerire l'uso di cicli non consigliati in questa tabella. Si consiglia di verificare i requisiti di cantiere prima di scegliere il sistema resinoso (umidità del fondo, resistenza meccanica, tipo di traffico, resistenza chimica, resistenza termica, resistenza all'urto, impermeabilità, scivolosità, planarità, pulibilità).

- 1) □ > solo in caso di celle spente, a temperatura ambiente. Verificare obbligatoriamente l'umidità del supporto prima di intervenire
- 2) □ > solo in aree di produzione non ancora attive, su fondi idonei. Verificare obbligatoriamente l'umidità del supporto prima di intervenire

Colori METACRYL e FLOORPOX

standard



Rosso 3500



RAL 7035



RAL 7042

a richiesta



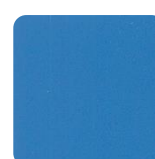
RAL 1002



RAL 1014



RAL 3009



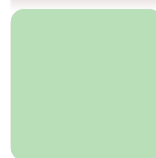
RAL 5012



RAL 5024



RAL 6001



RAL 6019



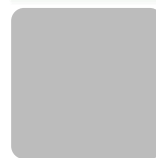
RAL 6021



RAL 7032



RAL 7037



RAL 7038



RAL 8001

Sistemi
dissipativi
FLOORPOX
AV/AS



grigio



verde



azzurro

Sistemi
SINTECO
EVO in
poliuretano
cemento



grigio



avorio



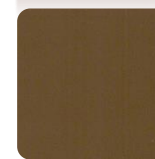
rosso



verde



giallo



marrone



Avvertenza: le immagini dei colori sono puramente indicative. E' possibile la fornitura di qualsiasi colore nei sistemi Metacryl e Floorpox previa indicazione del codice colore e della mazzetta di riferimento. La cartella completa dei colori Kemper System è disponibile [online](http://www.kemper-system.it).

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. I tempi di sovrapposizione presentati sono indicativi e dipendono dalle condizioni ambientali e dallo stato di conservazione/uso dei prodotti. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. I tecnici commerciali Kemper System sono a disposizione per ogni ulteriore informazione o approfondimento. Schede tecniche, schede di sicurezza, brochures così come ogni documentazione riguardante i sistemi Kemper System sono liberamente consultabili e scaricabili dal nostro sito web www.kemper-system.it



 **KEMPER**
SYSTEM

CE

